



**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**I-BASE LEGAL:** Lei Estadual nº14.634/2023, Lei Federal 14.133/2021, Lei Complementar nº123/06, com alterações posteriores, Instrução Normativa SEGES nº73, de 30 de setembro de 2022, no que couber até regulamentação própria e demais legislações aplicáveis e pertinentes.

**II- PARTICIPAÇÃO: AMPLA**

**III- PROCESSO ADMINISTRATIVO:** TCM/BA Nº28986e25

**IV- MODALIDADE:** PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026

**V- UNIDADE SOLICITANTE:** DIRETORIA ADMINISTRATIVA FINANCEIRA - DAF

**VI- CRITÉRIO DE JULGAMENTO:** MENOR PREÇO GLOBAL por Lote

**VII- REGIME DE EXECUÇÃO:** EMPREITADA POR PREÇO UNITÁRIO

**VIII- MODO DE DISPUTA:** ABERTO

**IX- FORMA DE FORNECIMENTO:** PARCELADO

**X- PRAZO DE VALIDADE DO REGISTRO DE PREÇO:** 12 (DOZE) MESES

**XI - SESSÃO PÚBLICA PARA REALIZAÇÃO DO PREGÃO**

**11.1- Endereço Eletrônico:** O Pregão será realizado em sessão pública online por meio de recursos de tecnologia da informação – INTERNET, através do site [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)- Número da UASG de Origem: 925471, constante da página eletrônica do Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)).

**11.2- Início de acolhimento das propostas:** dia 21/05/2026, às 9:00h

**11.3- Início da Disputa de Lances:** dia 03/06/2026, às 9:30h

**11.4- Tempo de disputa do lote:** 10 (dez) minutos.

**11.5-Será sempre considerado o horário de Brasília (DF) para todas as indicações de tempo constantes deste edital.**

**11.6- Intervalos mínimos de diferença de valores entre lances (degrau de valor) incidente sobre o lance intermediário e sobre a melhor oferta do Lote é no percentual de 1% (um por cento).**

**11.7- Pregoeira responsável:** Mariani Lima Santana e equipe de apoio, designadas no termo do Ato nº163/2024, da Presidência desta Corte de Contas, publicado no DOE de 26/03/2024.

**11.8- O Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia torna público que se acha aberta, nesta unidade, licitação na modalidade **Pregão Eletrônico Nº004/2026, Processo nº 28986e25**, objetivando selecionar as melhores propostas para **REGISTRO DE PREÇOS**, visando à Aquisição e Montagem de Mobiliário destinado à requalificação dos postos de trabalho do TCM/BA (Sede, Anexo do Órgão no DNOCS e IRCEs), conforme especificações e condições gerais de fornecimento, contidas no Edital e seus Anexos.**





**11.9-** A partir da data de publicação do seu resumo nos meios oficiais, cópia deste Edital e seus anexos estará disponível gratuitamente no portal eletrônico do TCM-BA - [www.tcm.ba.gov.br](http://www.tcm.ba.gov.br) na opção: **Licitações do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia-TCM-BA, Modalidade – Pregão Eletrônico/ Registro de Preços**, no portal eletrônico: [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)- **Número da UASG de Origem: 925471**, constante da página eletrônica do Sistema de Compras do Governo Federal, indicado no subitem 11.1 deste Edital e no Portal Nacional de Compras Públicas (PNCP), objetivando selecionar as melhores propostas para **REGISTRO DE PREÇOS**, visando a aquisição e Montagem de Mobiliário para adequação dos postos de trabalho dos servidores deste Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, no Edf. Sede do TCM/BA, nas instalações no Anexo do Edf. DNOCS e nas Inspetorias Regionais de Controle Externo no interior do Estado da Bahia.

**11.10-** As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e anexos, que dele fazem parte integrante.

**11.11-** Outras informações sobre a licitação serão prestadas pelo(a) Pregoeiro(a) e equipe de apoio, de segunda a quinta-feira, das 8:30 às 12:00 e das 13:30 às 17:30 e na sexta-feira das 8:00 às 13:00, quando estarão disponíveis, pelos **Fones:(71) 3118-1031/1032 e através do e-mail: [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br)**.

## **XII – OBJETO:**

**12.1-** Constitui objeto desta Licitação selecionar as melhores propostas para **REGISTRO DE PREÇOS**, visando a Contratação de Empresa para aquisição e Montagem de Mobiliário para a adequação dos postos de trabalho compreendendo todas as salas dos departamentos do TCM/BA, localizadas no subsolo, térreo, 3º e 4º pavimento do Edf. Sede do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia no Centro Administrativo da Bahia, nas instalações do TCM/BA no pavimento térreo e 3º pavimento do Edf. DNOCS e nas instalações das IRCE's distribuídas pelo interior do Estado da Bahia, em **06 (seis) Lotes**, conforme discriminado nas especificações e quantitativos constantes do **Anexo I, Anexo I- A e Anexo I- B**, do **Termo de Referência** deste Edital.

**12.2-** A contratação com o licitante vencedor obedecerá às condições do instrumento de contrato constante do **Anexo XV**, deste Edital, facultada a substituição, a critério da Administração, por instrumento equivalente, desde que presentes as condições do art. 95 da Lei Federal nº14.133/2021.

**12.3-** O prazo de vigência da Ata a ser celebrada será de 1(um) ano contado a partir da data de sua assinatura e poderá ser prorrogada por igual período, desde que comprovada a vantajosidade do preço.

**12.4-** As empresas interessadas poderão concorrer a 01 (um) ou mais Lotes dentre os especificados no **Anexo I** deste instrumento convocatório.

**12.5-** Ao se candidatar ao fornecimento do objeto desta licitação, a empresa obriga-se, sob pena de desclassificação, a fornecer todos os itens pertencentes ao lote que se sagrou vencedora.

## **XIII - DA ABRANGÊNCIA DO REGISTRO DE PREÇOS:**

**13.1- O registro de preços visa exclusivamente o atendimento de demandas do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia-TCM/BA.**



#### **XIV - DAS CONDIÇÕES DE PARTICIPAÇÃO**

**14.1-** Serão admitidos a participar desta Licitação os interessados cujo ramo de atividade seja compatível com o objeto desta licitação, independente de apresentação do Certificado de Registro Cadastral – CRC/CRS, emitido pela Secretaria de Administração do Estado da Bahia – SIMPAS/SAEB; que estejam previamente credenciados no Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)), e que atendam a todas as exigências de habilitação contidas neste Edital e seus anexos, devendo:

**14.1.1-** Remeter eletronicamente para o Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)), a proposta com a descrição do objeto e o preço ofertado até, no máximo, a hora marcada para o início da sessão pública, indicada no preâmbulo deste Edital como data limite para acolhimento das propostas;

**14.2-** O licitante responsabiliza-se exclusiva e formalmente pelas transações efetuadas em seu nome; assume como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluindo a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão ou entidade promotora da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido das credenciais de acesso, ainda que por terceiros.

**14.3-** Todos os documentos que, no curso do certame, ensejarem assinatura por representante legal da licitante deverão estar lastreados em comprovação documental de que o(a) subscritor possui os devidos poderes para representá-la.

**14.4- As empresas que se fizerem representar na licitação através de procurador(a), deverão apresentar:**  
**a) instrumento particular, acompanhado da prova da legitimidade de quem outorgou os poderes; ou**  
**b) instrumento público, utilizando, preferencialmente, o modelo de procuração integrante deste edital.**

**14.5-** Para empresas que se fizerem representar na licitação através de **sócio(a), administrador(a) e/ou dirigente**, tal poder deverá constar expresso no documento de habilitação jurídica ou em outro documento encaminhado que seja juridicamente hábil a comprovar a representação legal.

#### **14.6 – Não poderão disputar esta licitação:**

a) pessoa física ou jurídica que se encontre, ao tempo da licitação, impossibilitada de participar da licitação em decorrência de sanção que lhe foi imposta;

a.1) O impedimento de que trata a letra “a” deste item 14.6 do Edital será também aplicado ao licitante que atue em substituição a outra pessoa, física ou jurídica, com o intuito de burlar a efetividade da sanção a ela aplicada, inclusive a sua controladora, controlada ou coligada, desde que devidamente comprovado o ilícito ou a utilização fraudulenta da personalidade jurídica do licitante;

b) aquele que mantenha vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou civil com dirigente do órgão contratante ou com agente público que desempenhe função na licitação ou atue na fiscalização ou na gestão do contrato, ou que deles seja cônjuge, companheiro ou parente em linha reta, colateral ou por afinidade, até o terceiro grau;

c) pessoa física ou jurídica que nos 5 (cinco) anos anteriores à divulgação do edital tenha sido condenada judicialmente, com trânsito em julgado, por exploração de trabalho infantil, por submissão de trabalhadores a condições análogas às de escravo ou por contratação de adolescentes nos casos vedados pela legislação trabalhista;



d) empresa com a suspensão do direito de licitar com a Administração (TCM-BA) declarada na vigência da Lei estadual nº 9.433/2005;

e) empresa com o impedimento de contratar com a Administração declarado na vigência da Lei Estadual nº 9.433/2005;

f) agente público do órgão licitante, devendo ser observadas as situações que possam configurar conflito de interesses no exercício ou após o exercício do cargo ou emprego, nos termos da legislação que disciplina a matéria;

f.1) estende-se a vedação constante da letra “f” deste item 14.6 do edital aos demais agentes públicos, conforme o conceito constante do inciso V do art. 6º da Lei Federal nº 14.133/2021, impedidos de contratar com a Administração Pública por vedação constitucional ou legal;

f.2) não se inclui na vedação constante da letra “f” deste item 14.6 do edital a prestação de serviços em caráter eventual, de consultoria técnica, treinamento e aperfeiçoamento, bem como a participação em comissões examinadoras de concursos, no âmbito da Administração Pública; g) pessoas jurídicas reunidas em consórcio;

h) Os servidores públicos civis deverão observar as vedações contidas na Lei estadual nº 6.677/1994, especialmente do inc. XI do art. 176, assim como as proibições específicas das respectivas carreiras e grupos ocupacionais;

i) Os policiais militares da ativa deverão atender às prescrições dos arts. 40 e 57 da Lei estadual nº 7.990/2001;

**14.7-** Para verificação de eventual descumprimento das vedações elencadas no **item 14.6** deste Edital, a Pregoeira poderá realizar, além de outras diligências que entender necessárias, consulta a sítios/sistemas públicos, a exemplo de:

**14.7.1-** SIMPAS, a fim de verificar a composição societária das empresas e certificar eventual participação indireta que ofenda a legislação vigente;

**14.7.2-** SICAF;

**14.7.3-** Cadastro Nacional das Empresas Inidôneas e Suspensas – CEIS, mantido pela Controladoria-Geral da União (<https://www.portaltransparencia.gov.br/sanções/ceis>); e

**14.7.4-** Cadastro Nacional de Empresas Punidas – CNEP, mantido pela Controladoria-Geral da União (<https://www.portaltransparencia.gov.br/sanções/cnep>).

**14.8-** A consulta aos cadastros indicados, quando realizada, será em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força do artigo 12 da Lei Federal nº 8.429/1992, alterada pela Lei Federal nº 14.230/2021, que prevê, dentre as sanções impostas ao responsável pela prática de ato de improbidade administrativa, a proibição de contratar com o Poder Público, inclusive por intermédio de pessoa jurídica da qual seja sócio majoritário.

**14.9-** Todos os documentos exigidos na presente licitação devem estar em nome da empresa licitante (salvo aqueles que, por sua natureza, se referem ao objeto licitado em si) e no prazo de validade estabelecido pelo órgão expedidor competente ou por este Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, quando for o caso.



## XV- DO CREDENCIAMENTO DO LICITANTE

**15.1-** Como condição específica para participação do pregão por meio eletrônico é necessário, previamente, o credenciamento de usuário pelas licitantes, que será realizado através do Sistema de Compras do Governo Federal ( [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ).

**15.1.2-** O credenciamento se dará através da atribuição de chave de identificação e/ou senha pessoal e intransferível, para acesso ao sistema, sendo a licitante responsável, nos limites de suas atribuições e competências, por todos os atos praticados e as transações que forem efetuadas em seu nome no Sistema de Compras do Governo Federal ( [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ).

**15.3-** O credenciamento do usuário implica em sua responsabilidade legal e na presunção de capacidade técnica para realização das transações inerentes ao Pregão.

**15.4-** Cada licitante poderá credenciar apenas um representante e cada representante somente poderá representar uma única licitante.

**15.5-** O licitante é responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios, resultante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pela Pregoeira ou pelo sistema, ainda que ocorra sua desconexão.

**15.6-** As licitantes interessadas na concessão de tratamento diferenciado assegurado pela Lei Complementar nº123/2006 deverão estar previamente cadastradas no sistema indicado no **item 15.1**, como microempresas ou empresas de pequeno porte, cabendo, à época do credenciamento, manifestar-se em campo próprio do referido **Sistema de Compras do Governo Federal** ( [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ), que cumpre plenamente os requisitos para classificação como ME ou EPP, nos termos do art. 3º da mencionada LC nº123/2006, conforme **Anexo IV** deste edital.

**15.6.1-** A falsidade das declarações sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133/2021.

**15.7-** Caberá, ainda, à licitante interessada em participar deste pregão:

**a)** Remeter, nos prazos estabelecidos, os documentos de habilitação e a proposta e, quando necessário, os documentos complementares.

**b)** Responsabilizar-se formalmente pelas transações efetuadas em seu nome, assumir como firmes e verdadeiras suas propostas e seus lances, inclusive os atos praticados diretamente ou por seu representante, excluindo a responsabilidade do provedor do sistema ou do órgão promotor da licitação por eventuais danos decorrentes de uso indevido da senha, ainda que por terceiros;

**c)** Comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a inviabilidade do uso da senha, para imediato bloqueio de acesso;

**d)** Todos os eventuais custos decorrentes da elaboração e apresentação da proposta e demais documentações exigidas em razão da presente licitação;

**e)** Acompanhar as publicações, avisos e mensagens inerentes ao certame, nos seguintes meios:

**e.1)** Diário Eletrônico do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, consultado através do site [www.tcm.ba.gov.br](http://www.tcm.ba.gov.br) ;

**e.2)** Jornal Diário de Grande Circulação;

**e.3)** No sistema eletrônico de licitações, **Sistema de Compras do Governo Federal** ( [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ), através dos avisos inseridos para este certame, inclusive via chat.



**e.4)** Portal Nacional de Compras Públicas – PNCP.

## **XVI – DOS PEDIDOS DE ESCLARECIMENTOS / DAS IMPUGNAÇÕES**

**16.1-** A Pregoeira poderá solicitar a manifestação dos setores técnicos a fim de subsidiar a decisão quanto aos pedidos de esclarecimentos e impugnações, promovendo a oitiva, quando necessário, do órgão legal de assessoramento jurídico.

**16.1.1-** Se na resposta aos pedidos de esclarecimentos e no acolhimento parcial ou total das impugnações verificar-se a necessidade de modificações do edital e/ou seus anexos, estas serão divulgadas pelo mesmo instrumento de publicação utilizado para divulgação do texto original, e o prazo inicialmente estabelecido será reaberto, exceto se, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas, resguardado o tratamento isonômico aos licitantes.

**16.1.2-** As respostas à impugnação ou ao pedido de esclarecimento serão divulgadas em sítio eletrônico oficial no prazo de até 3 (três) dias úteis, limitado ao último dia útil anterior à data da abertura do certame.

**16.1.3-** As impugnações e os pedidos de esclarecimentos acolhidos não suspendem os prazos previstos no certame, exceto quando não houver tempo hábil para as alterações editalícias e em seus anexos.

**16.1.3.1-** Caso a alteração editalícia ou em seus anexos implique em modificação na elaboração da proposta, será devolvido o prazo na íntegra, para sessão de abertura.

## **16.2- DOS PEDIDOS DE ESCLARECIMENTOS**

**16.2.1-** Os pedidos de esclarecimentos referentes aos termos do Edital e seus anexos deverão ser enviados à Pregoeira até 03 (três) dias úteis anteriores à data fixada para abertura da sessão pública, por meio eletrônico, através do e-mail: **[cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br)**, na forma do edital, cabendo à Pregoeira responder os pedidos de esclarecimentos, no prazo de 02 (dois) dias úteis, contados da data do seu recebimento, e suas respostas vincularão os participantes e o TCM-BA.

## **16.3- DAS IMPUGNAÇÕES**

**16.3.1-** Qualquer pessoa é parte legítima para impugnar este Edital por irregularidade na aplicação da Lei nº14.133/2021, devendo protocolar o pedido até 3 (três) dias úteis antes da data de abertura do certame.

**16.3.2-** A concessão de efeito suspensivo à impugnação é medida excepcional e deverá ser motivada pelo agente de contratação, nos autos do processo de licitação.

**16.3.3-** Acolhida a impugnação, será definida e publicada nova data para a realização do certame.

## **XVII- DA FORMA DE APRESENTAÇÃO DAS PROPOSTAS E DOS DOCUMENTOS DE HABILITAÇÃO**

**17.1-** Os licitantes encaminharão, exclusivamente por meio do sistema eletrônico, a proposta com o preço, conforme o critério de julgamento adotado neste Edital, até a data e o horário estabelecidos para abertura da sessão pública, com a descrição do objeto ofertado, e deverá estar em **PDF pesquisável**.



**17.1.2-** Os licitantes cadastrados no Cadastro Unificado de Fornecedores do Estado da Bahia poderão deixar de apresentar os documentos de habilitação que constem no referido Cadastro, observado o disposto no edital, para a confirmação das suas condições habilitatórias, com base no Sistema Informatizado de Cadastro de Fornecedores. Caso o cadastro consigne algum documento habilitatório vencido, o licitante deverá apresentar a sua versão atualizada.

**17.2-** No cadastramento da proposta inicial, o licitante declarará, em campo próprio do sistema que:

**17.2.1-** Está ciente e concorda com as condições contidas no edital e seus anexos, bem como de que a proposta apresentada compreende a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta, vigentes na data de sua entrega em definitivo e que cumpre plenamente os requisitos de habilitação definidos no instrumento convocatório;

**17.2.2-** Não emprega menor de 18 anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não emprega menor de 16 anos, salvo menor, a partir de 14 anos, na condição de aprendiz, nos termos do artigo XXXIII, da Constituição, Federal e Art.68 da Lei nº14.133-2021;

**17.2.3-** Não possui empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;

**17.2.4-** Cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas.

**17.2.5-** Inexistência de fato impeditivo para licitar ou contratar com a Administração Pública, conforme **Anexo XI**.

**17.2.6-** O enquadramento na condição de microempresa e empresa de pequeno porte, nos termos de Lei Complementar nº 123, de 2006, quando couber;

**17.2.7-** O pleno conhecimento e aceitação das regras e condições gerais da contratação, constantes do procedimento;

**17.2.8-** A falsidade da declaração de que trata o item 17.2, sujeitará o licitante às sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e neste Edital.

**17.3-** Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou, na hipótese de a fase de habilitação anteceder as fases de apresentação de propostas e lances e de julgamento, os documentos de habilitação anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.

**17.4-** A ordem de classificação dos licitantes ocorrerá após os procedimentos de abertura da sessão pública e da fase de envio de lances.

**17.5-** Desde que disponibilizada a funcionalidade no sistema, o licitante poderá parametrizar o seu valor final mínimo quando do cadastramento da proposta e obedecerá às seguintes regras:

**17.5.1-** a aplicação do intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta; e



**17.5.2-** os lances serão de envio automático pelo sistema, respeitado o valor final mínimo, caso estabelecido, e o intervalo de que trata o subitem 17.5.1.

**17.6-** O valor final mínimo parametrizado no sistema poderá ser alterado pelo fornecedor durante a fase de disputa, sendo vedado:

**17.6.1-** valor superior a lance já registrado pelo fornecedor no sistema, quando adotado o critério de julgamento por menor preço;

**17.7-** O valor final mínimo parametrizado na forma do item 17.5 possuirá caráter sigiloso para os demais fornecedores e para o órgão ou entidade promotora da licitação, podendo ser disponibilizado estrita e permanentemente aos órgãos de controle externo e interno.

**17.8-** Caberá ao licitante interessado em participar da licitação acompanhar as operações no sistema eletrônico durante o processo licitatório e se responsabilizar pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de mensagens emitidas pelo TCM ou de sua desconexão.

**17.9-** O licitante deverá comunicar imediatamente ao provedor do sistema qualquer acontecimento que possa comprometer o sigilo ou a segurança, para imediato bloqueio de acesso

**17.10-** Encerrada a etapa de lances, a proposta e a habilitação da licitante melhor classificada serão disponibilizadas em **PDF pesquisável**, para avaliação da Pregoeira e para acesso ao público.

**17.11-** Os documentos complementares à proposta e à habilitação, quando necessários à confirmação daqueles exigidos no edital e já apresentados, serão encaminhados pelo licitante mais bem classificado após o encerramento do envio de lances, observado o prazo de 3h (três) horas, contado da solicitação da Pregoeira no sistema eletrônico.

## **XVIII - DAS ESPECIFICAÇÕES PARA ELABORAÇÃO DA PROPOSTAS DE PREÇOS E DO CONTEÚDO**

**18.1-** O licitante será responsável por todas as transações que forem efetuadas em seu nome no **Sistema de Compras do Governo Federal** [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ), assumindo como firmes e verdadeiras suas propostas e lances;

**18.2-** Incumbirá ainda ao licitante, acompanhar as operações no sistema eletrônico durante a sessão pública do pregão, ficando responsável pelo ônus decorrente da perda de negócios diante da inobservância de quaisquer mensagens emitidas pelo sistema ou de sua desconexão.

**18.3-** A Proposta de Preços deverá ter indicação e descrição de forma detalhada das características do objeto da presente licitação, de acordo com as especificações do Edital e seus Anexos, devendo ser formulada em conformidade com o **Anexo I, Anexo I-A e Anexo I-B**, enviada consoante o **Anexo VII- Modelo de Planilha de Quantitativos e Proposta de Preços**, expressando os valores em moeda nacional – reais e centavos, em duas casas decimais, exclusivamente por meio do **Sistema de Compras do Governo Federal** [www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras) ), ficando esclarecido que não serão admitidas propostas alternativas.

**18.4-** A Proposta de Preços deverá ser apresentada juntamente com a **Declaração de Elaboração Independente de Proposta**, conforme modelo constante do **Anexo II**.



**18.5-** Os preços cotados deverão referir-se à data de recebimento das propostas, considerando a condição de pagamento à vista não devendo, por isso, computar qualquer custo financeiro para o período de processamento das faturas.

**18.6- O licitante não poderá oferecer proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto para contratação.**

**18.7-** No valor da proposta apresentada deverão estar inclusos todos os custos operacionais, encargos previdenciários, trabalhistas, tributários, comerciais, taxas, **GARANTIAS**, e quaisquer outros que incidam direta ou indiretamente na execução do objeto, de acordo com o **Anexo VII**.

**18.8-** Os preços ofertados, tanto na proposta inicial, quanto na etapa de lances, serão de exclusiva responsabilidade do licitante, não lhe assistindo o direito de pleitear qualquer alteração sob alegação de erro, omissão ou qualquer outro pretexto.

**18.9-** Se o regime tributário da empresa implicar o recolhimento de tributos em percentuais variáveis, a cotação adequada será a que corresponde à média dos efetivos recolhimentos da empresa nos últimos doze meses.

**18.10-** Independentemente do percentual de tributo inserido na planilha, no pagamento serão retidos na fonte os percentuais estabelecidos na legislação vigente.

**18.11-** Na presente licitação, a **Microempresa (ME) e a Empresa de Pequeno Porte (EPP)** poderão se beneficiar do regime de tributação pelo Simples Nacional.

**18.12 –** No valor da proposta deverão estar contempladas todas e quaisquer despesas necessárias para o fiel cumprimento do objeto desta licitação, inclusive todos os custos com salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas de todo o pessoal da licitante, como também fardamento, transporte de qualquer natureza, materiais empregados, inclusive ferramentas, utensílios e equipamentos utilizados, depreciação, aluguéis, administração, impostos, taxas, emolumentos e quaisquer outros custos que, direta ou indiretamente, se relacionem com o fiel cumprimento do objeto pela licitante

**18.13-** O prazo de validade da proposta não será inferior a 60 (sessenta) dias, a contar da data de sua apresentação

**18.14- O licitante deverá apresentar declaração de que está desimpedido de licitar e ou contratar com a Administração direta e indireta da União, dos Estados, do Distrito Federal e dos Municípios, abrangendo inclusive as entidades com personalidade jurídica de direito privado sob controle do poder público e as fundações por ele instituídas ou mantidas .**

**18.15-** O prazo total para fornecimento e montagem de cada lote solicitado está previsto para 48 (quarenta e oito) dias corridos, contados a partir do envio da assinatura do contrato firmado entre o TCM/BA e a Empresa vencedora do referido lote, sendo impreterivelmente de:

**a) - 45 (quarenta e cinco) dias corridos para o fornecimento de cada lote;**

**b) - 3 (três) dias corridos para a montagem e entrega final de cada lote.**

**18.16-** Na formulação da proposta comercial, ocorrendo divergência entre o preço por item em algarismo e o expresso por extenso, será levado em conta este último;



**18.17-** Não será permitida previsão de sinal, ou qualquer outra forma de antecipação de pagamento na formulação das propostas. A proponente que assim o fizer, será desclassificada.

**18.18-** Não será considerada qualquer oferta de vantagem não prevista neste edital, nem propostas com preço global ou unitário simbólico, irrisório, incompatíveis com os preços dos insumos e salários de mercado, acrescidos dos respectivos encargos.

**18.19-** As informações, quando couber, referentes ao tipo, á marca, ao peso, ao tipo de embalagem, referência, características, fabricante do produto ofertado, deverão ser informadas na proposta.

**18.19.1-** As informações solicitadas no item 18.19, estão mencionadas **nos itens 15 e 16 (ATENDIMENTO DAS ESPECIFICAÇÕES DO FORNECIMENTO E MONTAGEM, DA FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR)** do **Termo de Referência, Anexo I** deste Edital.

**18.20-** A formulação da proposta implica para o proponente a observância dos preceitos legais e regulamentares em vigor, tornando-o responsável pela fidelidade e legitimidade das informações e dos documentos apresentados.

**18.21-** Os licitantes devem respeitar os preços máximos estabelecidos nas normas de regência de contratações públicas federais, quando participarem de licitações públicas;

**18.22 -** O descumprimento das regras supramencionadas pela Administração por parte dos contratados pode ensejar a responsabilização pelo Tribunal de Contas da União e, após o devido processo legal, gerar as seguintes consequências: assinatura de prazo para a adoção das medidas necessárias ao exato cumprimento da lei, nos termos do art. 71, inciso IX, da Constituição; ou condenação dos agentes públicos responsáveis e da empresa contratada ao pagamento dos prejuízos ao erário, caso verificada a ocorrência de superfaturamento por sobrepreço na execução do contrato.

**18.23 -**Deverá acompanhar a proposta de preços, declaração, informando que tem **Pleno Conhecimento** de todas as informações e das condições para o cumprimento das obrigações objeto da licitação, conforme **Anexo VI**;

**18.24-** Deverá acompanhar a proposta de preços, **Declaração de Conhecimento dos Requisitos Técnicos** para o cumprimento das obrigações objeto da licitação, conforme **Anexo IX**.

**18.25- Serão DESCLASSIFICADAS NO FINAL DA DISPUTA, as propostas que não atenderem às condições e exigências deste Edital ou que consignarem valores superiores aos praticados no mercado ou com preços manifestamente inexecutáveis, assim considerados aqueles que não venham a ter demonstrada sua viabilidade através de documentação que comprove que os custos dos insumos são coerentes com os de mercado e que os coeficientes de produtividade são compatíveis com a execução do objeto do contrato, PARA OS RESPECTIVOS LOTES, de acordo com os valores totais indicados no Anexo I- B deste Edital de licitação, assim discriminados:**

**Valor médio Lote I: R\$125.852,25 (cento e vinte e cinco mil, oitocentos e cinquenta e dois reais e vinte e cinco centavos);**

**Valor médio Lote II: R\$ 605.299,50 (seiscentos e cinco mil, duzentos e noventa e nove reais e cinquenta centavos);**



**Valor médio Lote III: R\$ 692.659,45 (seiscentos e noventa e dois mil, seiscentos e cinquenta e nove reais e quarenta e cinco centavos);**

**Valor médio Lote IV: R\$70.685,00 (setenta mil, seiscentos e oitenta e cinco reais);**

**Valor médio Lote V: R\$ 361.067,33 (trezentos e sessenta e um mil, sessenta e sete reais e trinta e três centavos);**

**Valor médio Lote VI: R\$15.949,50 (quinze mil, novecentos e quarenta e nove reais e cinquenta centavos).**

**Perfazendo um valor total de R\$ 1.871.513,03 (um milhão, oitocentos e setenta e um mil, quinhentos e treze reais e três centavos).**

**18.25.1 -Será vencedora a empresa que apresentar o menor preço global do lote, não podendo ultrapassar os valores indicados no Anexo I- B, do Termo de Referência.**

## **XIX- DA ABERTURA DA SESSÃO, CLASSIFICAÇÃO DAS PROPOSTAS E FORMULAÇÃO DE LANCES**

**19.1-** A abertura da presente licitação dar-se-á automaticamente em sessão pública, por meio de sistema eletrônico, na data, horário e local indicados neste Edital.

**19.2-** Os licitantes poderão retirar ou substituir a proposta ou os documentos de habilitação, quando for o caso, anteriormente inseridos no sistema, até a abertura da sessão pública.

**19.3-** O sistema disponibilizará campo próprio para troca de mensagens entre a Pregoeira e os licitantes.

**19.4-** Iniciada a etapa competitiva, os licitantes deverão encaminhar lances exclusivamente por meio de sistema eletrônico, sendo imediatamente informados do seu recebimento e do valor consignado no registro.

### **19.5- - O lance deverá ser ofertado pelo valor global do lote**

**19.6-** Os licitantes poderão oferecer lances sucessivos, observados o horário fixado para abertura da sessão pública e as regras estabelecidas no edital.

**19.7-** O licitante somente poderá oferecer lance de valor inferior ao último por ele ofertado e registrado pelo sistema.

**19.8-** O intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação à proposta que cobrir a melhor oferta, corresponderá a **1% (um por cento) do valor total de cada lote**, devendo ser de:

- **R\$1.258,52 (mil, duzentos e cinquenta e oito reais e cinquenta e dois centavos), para o Lote I;**
- **R\$ 6.052,99 (seis mil, cinquenta e dois reais e noventa e nove centavos), para o Lote II;**
- **R\$6.926,59 (seis mil, novecentos e vinte e seis reais e cinquenta e nove centavos), para o Lote III;**
- **R\$706,85 (setecentos e seis reais e oitenta e cinco centavos), para o lote IV;**
- **R\$ 3.610,67 (três mil, seiscentos e dez reais e sessenta e sete centavos), para o Lote V;**
- **R\$159,50 (cento e cinquenta e nove reais e cinquenta centavos), para o Lote VI.**

**19.9-** O licitante poderá, uma única vez, excluir seu último lance ofertado, no intervalo de quinze segundos após o registro no sistema, na hipótese de lance inconsistente ou inexequível.

**19.10-** O modo de disputa adotado neste pregão é **ABERTO**, devendo ser observado o seguinte procedimento para envio de lances:



- a) Os licitantes apresentarão lances públicos e sucessivos, observados o horário fixado para abertura da sessão pública com prorrogações, conforme o critério de julgamento e as regras estabelecidas neste edital;
- b) Deverá ser observado o intervalo mínimo de diferença de valores entre os lances, definido neste edital, que incidirá tanto em relação aos lances intermediários quanto em relação ao lance que cobrir a melhor oferta;
- c) No modo de disputa aberto, a etapa de envio de lances na sessão pública durará 10 (dez) minutos e, após isso, será prorrogada automaticamente pelo sistema quando houver lance ofertado nos últimos 02 (dois) minutos do período de duração da sessão pública.
- d) A prorrogação automática da etapa de envio de lances, de que trata a letra “a” deste item 19.10, será de 02 (dois) minutos e ocorrerá sucessivamente sempre que houver lances enviados nesse período de prorrogação, inclusive quando se tratar de lances intermediários.
- e) Na hipótese de não haver novos lances, a sessão pública será encerrada automaticamente.
- f) Encerrada a sessão pública sem prorrogação automática pelo sistema, nos termos da letra “d” deste item 19.9, a Pregoeira poderá admitir o reinício da etapa de envio de lances, em prol da consecução do melhor preço, mediante justificativa.
- f1) Definida a melhor proposta, se a diferença em relação à proposta classificada em segundo lugar for de pelo menos 5% (cinco por cento), a Pregoeira, auxiliada pela equipe de apoio, poderá admitir o reinício da disputa aberta, para a definição das demais colocações.
- 19.11-** Após o reinício previsto no item 19.10 letra “f” e “f1”, os licitantes serão convocados para apresentar lances intermediários.
- 19.12-** Após o término dos prazos estabelecidos nos subitens anteriores, o sistema ordenará e divulgará os lances segundo a ordem crescente de valores.
- 19.13-** Não serão aceitos dois ou mais lances de mesmo valor, prevalecendo aquele que for recebido e registrado em primeiro lugar.
- 19.14-** Durante o transcurso da sessão pública, os licitantes serão informados, em tempo real, do valor do menor lance registrado, vedada a identificação do licitante.
- 19.15-** No caso de desconexão com a Pregoeira, no decorrer da etapa competitiva do Pregão, o sistema eletrônico poderá permanecer acessível aos licitantes para a recepção dos lances.
- 19.16-** Quando a desconexão do sistema eletrônico para o pregoeiro persistir por tempo superior a dez (10) minutos, a sessão pública será suspensa e reiniciada somente após decorridas vinte e quatro horas da comunicação do fato pelo Pregoeiro aos participantes, no sítio eletrônico utilizado para divulgação;
- 19.17-** Caso o licitante não apresente lances, concorrerá com o valor de sua proposta;
- 19.18-** O sistema identificará em coluna própria as microempresas e empresas de pequeno porte participantes, procedendo à comparação com os valores da primeira colocada, se esta for empresa de maior porte, assim como das demais classificadas, para o fim de aplicar-se o disposto nos arts. 44 e 45 da Lei Complementar nº 123, de 2006, regulamentada pelo Decreto nº 8.538, de 2015;
- 19.18.1-** Nessas condições, as propostas de microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrarem na faixa de até 5% (cinco por cento) acima da melhor proposta ou melhor lance serão consideradas empatadas com a primeira colocada;



**19.18.2-** A melhor classificada nos termos do subitem anterior terá o direito de encaminhar uma última oferta para desempate, obrigatoriamente em valor inferior ao da primeira colocada, no prazo de 5 (cinco) minutos controlados pelo sistema, contados após a comunicação automática para tanto.

**19.18.3-** Caso a microempresa ou a empresa de pequeno porte melhor classificada desista ou não se manifeste no prazo estabelecido, serão convocadas as demais licitantes microempresa e empresa de pequeno porte que se encontrem naquele intervalo de 5% (cinco por cento), na ordem de classificação, para o exercício do mesmo direito, no prazo estabelecido no subitem anterior;

**19.18.4-** No caso de equivalência dos valores apresentados pelas microempresas e empresas de pequeno porte que se encontrem nos intervalos estabelecidos nos §§ 1º e 2º art.44 da Lei Complementar nº 123/2006, **o sistema buscará a segunda melhor oferta no ranqueamento após a disputa e sucessivamente;**

**19.19-** Encerrada a etapa de envio de lances da sessão pública, na hipótese da proposta do primeiro colocado permanecer acima do preço máximo definido para a contratação, a pregoeira poderá negociar condições mais vantajosas, após definido o resultado do julgamento;

**19.19.1-** A negociação poderá ser feita com os demais licitantes, segundo a ordem de classificação inicialmente estabelecida, quando o primeiro colocado, mesmo após a negociação, for desclassificado em razão de sua proposta permanecer acima do preço máximo definido pela Administração;

**19.19.2-** A negociação será realizada por meio do sistema, podendo ser acompanhada pelos demais licitantes;

**19.19.3-** O resultado da negociação será divulgado a todos os licitantes e anexado aos autos do processo licitatório;

**19.19.4-** A pregoeira solicitará ao licitante mais bem classificado que, no prazo de 3 (três) horas, envie, mediante sistema eletrônico e e-mail [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br), a proposta adequada ao último lance ofertado após a negociação realizada, acompanhada, se for o caso, dos documentos complementares, quando necessários à confirmação daqueles exigidos neste Edital e já apresentados.

**19.19.4.1-** A proposta deverá contemplar a planilha com os respectivos valores readequados ao valor ofertado e registrado de menor lance, obedecendo às disposições dos itens do Edital, inclusive quanto aos demais documentos neles exigidos.

**19.19.4.2-** Os documentos deverão ser apresentados em (PDF pesquisável), via Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)), **podendo ser solicitado pela Pregoeira que também sejam enviados mediante o correio eletrônico [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br);**

**19.19.4.3 -** É facultado à pregoeira prorrogar o prazo estabelecido, a partir de solicitação fundamentada feita no chat pelo licitante, antes de findo o prazo.

**19.20-** Após a negociação do preço, a Pregoeira iniciará a fase de aceitação e julgamento da proposta.

## **XX DA FASE DE JULGAMENTO DAS PROPOSTAS**

**20.1-** Encerrada a etapa de negociação, conforme subitem 19.19, a Pregoeira verificará se o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar atende às condições de participação no certame, conforme previsto no art. 14 da Lei nº 14.133/2021, legislação correlata e nos cadastros discriminados no item 14.6 do



edital, especialmente quanto à existência de sanção que impeça a participação no certame ou a futura contratação.

**20.2-** A consulta aos cadastros será realizada em nome da empresa licitante e também de seu sócio majoritário, por força da vedação de que trata o artigo 12 da Lei nº 8.429, de 1992.

**20.3-** Caso conste na Consulta de Situação do Licitante a existência de ocorrências impeditivas indiretas, a Pregoeira diligenciará para verificar se houve fraude por parte das empresas apontadas no Relatório de Ocorrências Impeditivas Indiretas, conforme disposto na IN nº 3/2018, art. 29, caput;

**20.3.1-** A tentativa de burlar será verificada por meio dos vínculos societários, linhas de fornecimento similares, dentre outros.

**20.3.2-** O licitante será convocado para manifestação previamente a uma eventual desclassificação.

**20.3.3-** Constatada a existência de sanção, o licitante será reputado inabilitado, por falta de condição de participação.

**20.4-** Caso o licitante provisoriamente classificado em primeiro lugar tenha se utilizado de algum tratamento favorecido às ME/EPPs, a pregoeira verificará se faz jus ao benefício.

**20.5-** Verificadas as condições de participação e de utilização do tratamento favorecido, a pregoeira examinará proposta classificada em primeiro lugar quanto à adequação ao objeto e à compatibilidade do preço em relação ao máximo estipulado para contratação neste Edital e em seus anexos, observado o disposto no artigo 29 a 35 da IN SEGES nº 73, de 30 de setembro de 2022.

**20.5.1.3 –** Será desclassificada a proposta vencedora que:

**20.5.1.3.1-**contiver vícios insanáveis;

**20.5.1.3.2-**não obedecer às especificações técnicas contidas no Termo de Referência;

**20.5.1.3.3-**apresentar preços inexequíveis ou permanecerem acima do preço máximo definido para a contratação;

**20.5.1.3.4-**não tiverem sua exequibilidade demonstrada, quando exigido pela Administração;

**20.5.1.3.5-**apresentar desconformidade com quaisquer outras exigências deste Edital ou seus anexos, desde que insanável.

**20.5.1.3.6-**apresentar proposta manifestamente inexequível por conter valores inferiores a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração, e que, após realização de diligência, demonstre que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; bem como que inexistem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.

**20.6-** Será desclassificada a proposta que consignar valor global superior aos praticados no mercado ou, quando for o caso, que contemple preços superiores aos preços máximos definidos no instrumento convocatório, fixados pela Administração.

**20.7-** Serão também desclassificadas as propostas que consignarem preços manifestamente inexequíveis, assim considerados aqueles cotados no percentual inferior a 50% (cinquenta por cento) do valor orçado pela Administração, conforme dispõe o art. 34, da IN SEGES nº 73/2022.



**20.8-** A inexecuibilidade será declarada pela Pregoeira nos termos do item 20.7, após realização de diligência que demonstre que o custo do licitante ultrapassa o valor da proposta; e que inexistirem custos de oportunidade capazes de justificar o vulto da oferta.

**20.9-** Caso o custo global estimado do objeto licitado tenha sido decomposto em seus respectivos custos unitários por meio de Planilha de Custos e Formação de Preços elaborada pela Administração, o licitante classificado em primeiro lugar será convocado para apresentar Planilha por ele elaborada, com os respectivos valores adequados ao valor final da sua proposta, sob pena de não aceitação da proposta

**20.10-** Erros no preenchimento da planilha não constituem motivo para a desclassificação da proposta. A planilha poderá ser ajustada pelo licitante, no prazo indicado pelo sistema, desde que não haja majoração do preço e que se comprove que este é o bastante para arcar com todos os custos da contratação;

**20.10.1-** O ajuste de que trata o item 20.9, se limita a sanar erros ou falhas que não alterem a substância das propostas;

**20.11-** Para fins de análise da proposta quanto ao cumprimento das especificações do objeto, poderá ser colhida a manifestação escrita do setor requisitante do fornecimento ou da área especializada no objeto.

**20.12-** Ao final da sessão, o licitante vencedor deverá encaminhar nova planilha de custos, com os respectivos valores readequados ao valor ofertado e registrado de menor lance, devendo ser preenchida em conformidade com os Anexos do Edital referentes à Proposta de Preços, devendo, igualmente, apresentar os dados da empresa; indicação de conta bancária e de seu representante legal, informações essenciais para elaboração do contrato respectivo, com prazos e valores discriminados, conforme edital.

## **XXI - DOS DOCUMENTOS E DO JULGAMENTO DA HABILITAÇÃO**

**21.1-** Para a habilitação dos interessados na licitação, exigir-se-ão, exclusivamente, os documentos relacionados no instrumento convocatório.

**21.2-** As certidões extraídas pela internet somente terão validade se confirmada sua autenticidade.

**21.3-** Para habilitação, o licitante mais bem classificado deverá apresentar as documentações referidas nos itens **21.3 a 21.5** deste edital, mediante sistema e através do **e-mail: [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br)**, após convocação da Pregoeira via chat, nos termos dos arts. 62 a 70 da Lei nº 14.133, de 2021. Caso o licitante seja optante de registro cadastral SIMPAS/BA válido e deseje utilizar esse cadastro, deverá observar as regras do item 21.2 deste Edital e seus subitens.

**21.3.1-** O prazo de envio de documentação relativa à habilitação, pelo e-mail: **[cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br)** é de até **03h (três horas)**, após a convocação da Pregoeira, que poderá prorrogar o prazo, após solicitação fundamentada do licitante melhor classificado e de acordo com a conveniência da Administração;

**21.3.2-** A Pregoeira conferirá e examinará os documentos de habilitação, emitindo o Certificado de Registro das empresas cadastradas e verificando a regularidade da documentação exigida no instrumento convocatório.



**21.3.2.1-** Os documentos exigidos para fins de habilitação poderão ser substituídos por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública, desde que o registro tenha sido feito em obediência ao disposto na Lei nº 14.133/2021.

**21.3.2.2-** Será verificado se o licitante apresentou no sistema as seguintes declarações, sob pena de inabilitação, devendo responder pela veracidade das informações:

- a) que atende aos requisitos de habilitação;
- b) que cumpre as exigências de reserva de cargos para pessoa com deficiência e para reabilitado da Previdência Social, previstas em lei e em outras normas específicas;
- c) que suas propostas econômicas compreendem a integralidade dos custos para atendimento dos direitos trabalhistas assegurados na Constituição Federal, nas leis trabalhistas, nas normas infralegais, nas convenções coletivas de trabalho e nos termos de ajustamento de conduta vigentes na data de entrega das propostas.

**21.3.2.3-** Constitui meio legal de prova para fins de habilitação, a verificação realizada pela Pregoeira em sítios eletrônicos oficiais de órgãos e entidades emissores de certidões.

**21.3.2.4-** Os documentos exigidos para habilitação, que não estejam contemplados no SICAF, serão enviados por meio do sistema, em formato digital (pdf pesquisável), no prazo de até 3h (três horas), contado da solicitação da Pregoeira, prorrogável por igual período, a critério da Administração.

**21.3.2.5-** A verificação no SICAF ou a exigência dos documentos nele não contidos somente será feita em relação ao licitante vencedor.

**21.3.2.6-** Após a entrega dos documentos para habilitação, não será permitida a substituição ou a apresentação de novos documentos, salvo em sede de diligência, nos seguintes casos:

- a) - complementação de informações acerca dos documentos já apresentados pelos licitantes e desde que necessária para apurar fatos existentes à época da abertura do certame;
- b) - atualização de documentos cuja validade tenha expirado após a data de recebimento das propostas;

**21.3.2.7-** Na análise dos documentos de habilitação, a Pregoeira poderá sanar erros ou falhas, que não alterem a substância dos documentos e sua validade jurídica, mediante decisão fundamentada, registrada em ata e acessível a todos, atribuindo-lhes eficácia para fins de habilitação e classificação;

**21.3.2.8-** Na hipótese de o licitante não atender às exigências para habilitação, a pregoeira examinará a proposta subsequente e assim sucessivamente, na ordem de classificação, até a apuração de uma proposta que atenda ao presente edital, observado o prazo disposto no subitem **21.3.2.4**.

**21.3.2.9-** Somente serão disponibilizados para acesso público os documentos de habilitação do licitante cuja proposta atenda ao edital de licitação, após concluídos os procedimentos de que trata o subitem anterior;

**21.3.2.10-** A comprovação de regularidade fiscal e trabalhista das microempresas e das empresas de pequeno porte somente será exigida para efeito de contratação, e não como condição para participação na licitação.

**21.3.2.11-** A Pregoeira poderá solicitar manifestação técnica e/ou jurídica a respeito da documentação de proposta e habilitação apresentada pelo licitante vencedor.



**21.3.2.12-** Caso seja necessário, a Pregoeira poderá solicitar documentos complementares à habilitação, a fim de esclarecer ou confirmar situação fática ou jurídica preexistente, os quais deverão ser apresentados em formato digital (**Pdf pesquisável**), via sistema eletrônico, no prazo de até 3h (três horas) a contar da solicitação, vedada a inclusão posterior de elemento que devesse constar originariamente dos documentos de habilitação;

**21.3.2.13-** Constatado o atendimento às exigências estabelecidas no edital, a licitante será declarada vencedora;

**21.3.2.14 -** As empresas criadas no exercício financeiro da licitação deverão atender a todas as exigências da habilitação e ficarão autorizadas a substituir os demonstrativos contábeis pelo balanço de abertura.

#### **21.4 - DOS LICITANTES CADASTRADOS NO SIMPAS/SAEB – BA.**

**O Licitante com proposta considerada aceitável, caso seja inscrito no sistema de cadastro SIMPAS/SAEB, deverão obedecer ao seguinte:**

**21.4.1-** Os documentos para Habilitação de Licitantes de cadastros válidos no sistema **SIMPAS/SAEB**, serão objeto de consulta pela Pregoeira, podendo as documentações exigidas para habilitação ser substituídas parcialmente por certificado de registro cadastral válido, emitido pelo **SIMPAS/SAEB**.

**21.4.1.1-** Na hipótese do item **21.4.1**, a habilitação dos proponentes ficará condicionada à verificação dos seus respectivos registros, bem como à validade dos documentos cadastrais, por meio de consulta “on-line” na **SIMPAS/SAEB**, que será impresso sob forma de extrato do cadastrado.

**21.4.1.2- Caso exista documento vencido, o licitante deverá apresentar a versão atualizada, via e-mail da Comissão de Contratação /CDC: [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br).**

**21.4.1.3- A Pregoeira verificará no SIMPAS/SAEB a restrição quanto à regularidade fiscal das Microempresas e Empresas de Pequeno Porte** cadastradas nesse sistema, previstas nos arts. 42 e 43 da Lei Complementar nº123/2006. Aquelas **Microempresas e Empresas de Pequeno Porte** que não são cadastradas no **SIMPAS** são obrigadas a apresentar a comprovação de restrição, via e-mail [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br).

**21.4.2-** A habilitação do licitante cadastrado melhor classificado será verificada por meio do **sistema SIMPAS/SAEB**, nos documentos por ele abrangidos, a exceção daqueles a seguir dispostos que deverão ser encaminhados via e-mail: [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br) e anexados no Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)).

- a) - Qualificação Técnica;
- b) - Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas (CNDT);
- c)- Declaração de Proteção ao Trabalho do Menor;
- d)- Declaração que não possui empregados executando trabalho degradante ou forçado, observando o disposto nos incisos III e IV do art. 1º e no inciso III do art. 5º da Constituição Federal;
- e) - Documentos atualizados, quando vencidos no cadastro, quando for o caso.

#### **21.5 - Habilitação jurídica, comprovada mediante a apresentação:**

- a) - De registro público, no caso de empresário individual;



- b) - Em se tratando de sociedades empresárias, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações supervenientes em vigor, devidamente registrado, acompanhado, quando for o caso, dos documentos societários comprobatórios de eleição ou designação e investidura dos atuais administradores;
- c)- No caso de sociedades simples, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações supervenientes em vigor, devidamente registrado, acompanhado dos atos comprobatórios de eleição e investidura dos atuais administradores;
- d)- Decreto de autorização, no caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

**21.6- Habilitações Fiscal Social e Trabalhista** serão comprovadas mediante a apresentação dos seguintes documentos, que poderão ser substituídos ou supridos, no todo ou em parte, por outros meios hábeis a comprovar a regularidade do licitante, inclusive por meio eletrônico:

- a) - prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica –(CNPJ); **b-)** prova de inscrição no Cadastro de Contribuinte, relativo ao domicílio ou sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- c)- prova de regularidade para com a Fazenda Estadual e Municipal do domicílio ou sede da licitante;
- d)- prova de regularidade para com a Fazenda Federal;
- e) - prova de regularidade relativa à Seguridade Social e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), mediante a apresentação do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, que demonstre cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei;
- f) - prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante apresentação de Certidão Negativa ou Positiva com efeitos de Negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1º de maio de 1943.

**21.7- Regularidade Fiscal das Microempresas (ME) Empresas e Empresas de Pequeno Porte (EPP), nos termos da Lei Complementar nº 123/2006:**

- a) - **As Microempresas (ME) e Empresas de Pequeno Porte (EPP)** que desejarem os benefícios da Lei Complementar nº 123/2006, deverão comprovar esse enquadramento tributário, bem como indicar a existência ou não de restrição de regularidade fiscal, assinalando nos campos correspondentes no **Anexo IV**;
- b) - A comprovação do enquadramento tributário da microempresa e empresa de pequeno porte dar-se-á mediante a apresentação de documentos fiscais nos quais conste registrada essa condição;
- c) Havendo restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da declaração de vencedora do certame para sua regularização, atendendo determinação da Lei Complementar 123/2006, art.43, § 1º;
- d)- A não regularização da documentação no prazo previsto no item anterior, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei.

**21.8- Qualificação Econômico - Financeira** será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

- a) - **Certidão Negativa de feitos sobre falência** expedida pelo distribuidor da sede do licitante;



**b) - Balanço Patrimonial**, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 2 (dois) últimos exercícios sociais;

**21.8.1-** O balanço patrimonial referidos no item 21.8, letra “b” limitar-se-á ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 2 (dois) anos.

**21.9- Qualificação Técnica** será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

**a) - Comprovação de Aptidão de Desempenho** de atividade pertinente e compatível em características, quantidades e prazos com o objeto da licitação, através da apresentação de 01 (um) ou mais atestado(s) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado, que comprove a experiência na execução do objeto licitado, de acordo com o art. 67, § 5º, da Lei Federal nº14.133/2021, modelo constante do **Anexo VIII**;

**a.1)** Não será conhecido e nem considerado válido o atestado ou declaração de capacidade técnica emitido por empresa pertencente ao mesmo grupo empresarial do licitante, sendo considerado como empresa pertencente ao mesmo grupo da controlada pelo licitante, a empresa controladora do licitante ou que tenha uma pessoa física ou jurídica que seja sócia da empresa emitente e/ou do licitante;

**b) Declaração de Conhecimento dos Requisitos Técnicos** para o cumprimento das obrigações objeto da licitação, preferencialmente de acordo com o modelo constante do **Anexo IX**;

**c) Indicação das Instalações, do Aparelhamento e do Pessoal Técnico**, adequados e disponíveis para a realização do objeto da licitação, preferencialmente de acordo com o modelo constante do **Anexo X**.

**d)** Declaração de que o licitante tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação.

**21.10** A documentação de habilitação poderá ser apresentada em original ou cópia e substituída por registro cadastral emitido por órgão ou entidade pública nas hipóteses definidas neste edital.

## **21.11 – DA APRESENTAÇÃO DOS PROTÓTIPOS/AMOSTRAS.**

**21.11.1-** A empresa arrematante melhor classificada em primeiro lugar, e devidamente habilitada, será convocada pela Pregoeira, para no prazo de até **05(cinco) DIAS CORRIDOS** após a divulgação do resultado, **no endereço: setor de almoxarifado/GEMAP, localizado no Subsolo do Edifício Conselheiro Joaquim Batista Neves, situado à Avenida 4, nº 495, Centro Administrativo da Bahia – CAB – Salvador - BA. CEP 40.301- 110; de segunda a quinta-feira, das 8h30 às 16h30 e às sextas-feiras, das 8:30 às 12 h**, apresentar **PROTÓTIPO** de cada produto ofertado na proposta comercial, bem como respectivo manual de uso e conservação, este último em meio eletrônico e em meio impresso, todos devidamente identificados com o nome do fornecedor e nº do pregão para análise e avaliação da equipe técnica, referente aos aspectos da qualidade e da conformidade com o objeto licitado, conforme disposto no **item 15.1 do Termo de Referência – Anexo I**, e em atendimento aos **Anexos XIII e XIV** deste instrumento. O não comparecimento para apresentação dos protótipos no prazo fixado pelo TCM-BA, salvo em caso fortuito ou de força maior, implica na desclassificação da empresa arrematante, devendo, o TCM-BA, convocar os demais licitantes obedecendo a ordem de classificação.



**21.11.2-** A desconformidade ou incompatibilidade com os requisitos e especificações do instrumento convocatório implicará na desclassificação da proposta, devendo observar-se o que se segue:

**21.11.2.1-** Caso a Avaliação dos **PROTÓTIPOS** da empresa provisoriamente declarada vencedora seja pela reprovação, será(ão) convocada(s) a(s) licitante(s) remanescente(s), na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e condições;

**21.11.2.2-** Durante a avaliação dos **PROTÓTIPOS**, as especificações da proposta comercial serão comparadas às exigências do edital;

**21.11.2.3-** A avaliação dos **PROTÓTIPOS** poderá ser acompanhada por qualquer pessoa interessada, desde que não interfira de modo a perturbar ou impedir a realização dos trabalhos;

**21.11.2.4-** Em caso do não cumprimento das especificações exigidas na Avaliação dos **PROTÓTIPOS**, o TCM se reserva o direito de não aceitá-la, independentemente das informações contidas na proposta;

**21.11.2.5-** Os **PROTÓTIPOS** objeto da Avaliação, deverão ser apresentados sem nenhum custo ao TCM;

**21.11.2.6-** Os **PROTÓTIPOS** fornecidos e não aprovados serão devolvidos na forma em que se encontrarem após a Avaliação, sem responsabilidade para o TCM;

**21.11.2.7 -** Caso os **PROTÓTIPOS**, sejam reprovados, deverão ser retirados em até 30 (trinta) dias, contados da publicação do resultado, ficando esclarecido que, aquele não for retirado nesse prazo será descartado, sem direito a indenização;

**21.11.2.8-** Caso a licitante seja aprovada, os **PROTÓTIPOS** utilizados na Avaliação, **se novos e de primeiro uso**, poderão fazer parte do objeto a ser utilizado pelo TCM;

**21.11.2.9-** Será emitido pelo Setor responsável do TCM-BA, relatório de conclusão descrevendo os exames realizados e contendo o resultado da Avaliação dos **PROTÓTIPOS**;

**21.11.2.10-** O não cumprimento do prazo concedido implicará na desclassificação da licitante e a convocação da licitante subsequente para a realização da prova, após a verificação da regularidade de sua proposta e sua habilitação;

**21.11.2.11-** A Avaliação dos **PROTÓTIPOS** para a aprovação será realizada nas dependências do TCM em Salvador em data a ser divulgada após a declaração da empresa que apresentou a melhor proposta e com habilitação regular;

**21.11.2.12-** A não apresentação dos **PROTÓTIPOS**, pela empresa convocada será entendida como desistência do certame, com as consequências estabelecidas em lei;

**21.11.2.13-** Se não exitosa a aferição de quaisquer **PROTÓTIPOS**, a pregoeira procederá à convocação do detentor da proposta subsequente, na ordem de classificação, até que obtenha resultado compatível.

## **XXII - DOS RECURSOS E DO PEDIDO DE RECONSIDERAÇÃO**

**22.1-** A interposição de recurso referente ao julgamento das propostas, à habilitação ou inabilitação de licitantes, à anulação ou revogação da licitação, observará o disposto no art. 165 da Lei nº 14.133, de 2021.



**22.2- Declarado o vencedor, ao final da sessão, qualquer licitante poderá manifestar, motivadamente, no prazo de até 10 (dez) minutos, a intenção de recorrer da decisão da Pregoeira, com o registro da síntese das suas razões no campo próprio do Sistema de Compras do Governo Federal ([www.gov.br/compras](http://www.gov.br/compras)) e em ata, sendo que a falta de manifestação imediata e motivada implicará em preclusão do direito e, consequentemente, ocorrerá a adjudicação do objeto da licitação à licitante vencedora**

**22.3-** Manifestada a intenção de recorrer, por qualquer das licitantes, será concedido o prazo de até 03 (três) dias úteis para a apresentação das razões do recurso, que deverá ser formulado em documento próprio no sistema eletrônico e via **e-mail [cdc@tcm.ba.gov.br](mailto:cdc@tcm.ba.gov.br)**, ficando as demais licitantes desde logo intimadas para se quiserem, apresentar contrarrazões pelos mesmos meios, em igual prazo, cuja contagem terá início na data de intimação pessoal ou de divulgação da interposição do recurso. Será assegurada vista imediata dos elementos indispensáveis à defesa dos seus interesses.

**22.5-** A Pregoeira, se não reconsiderar o ato ou a decisão no prazo de 3 (três) dias úteis, encaminhará o recurso com a sua motivação à autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 10 (dez) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

**22.5-** O acolhimento do recurso importará na invalidação apenas dos atos que não podem ser aproveitados.

**22.6-** Cabe pedido de reconsideração, no prazo de 3 (três) dias úteis, contado da data de intimação, relativamente a ato do qual não caiba recurso hierárquico.

**22.7-** Da aplicação das sanções previstas nos incisos I, II e III do caput do art. 156 da Lei nº 14.133/2021 caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação.

**22.8-** O recurso de que trata o item 22.1 será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, a qual deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

**22.9-** Da aplicação da sanção prevista no inciso IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133/2021 caberá apenas pedido de reconsideração, que deverá ser apresentado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento.

**22.10-** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

**22.11-** Na elaboração de suas decisões, a autoridade competente será auxiliada pelo órgão de assessoramento jurídico, que deverá dirimir dúvidas e subsidiá-la com as informações necessárias.

### **XXIII - DA ADJUDICAÇÃO E HOMOLOGAÇÃO**

**23.1-** Encerradas as fases de julgamento das propostas e habilitação, e esgotados os recursos administrativos, o processo licitatório será encaminhado à autoridade superior, que poderá:

**23.1.1-** determinar o retorno dos autos para saneamento de irregularidades;

**23.1.2-** revogar a licitação por motivo de conveniência e oportunidade;



**23.1.3-** proceder à anulação da licitação, de ofício ou mediante provocação de terceiros, sempre que presente ilegalidade insanável;

**23.1.4-** adjudicar o objeto e homologar a licitação.

**23.2-** Ao pronunciar a nulidade, a autoridade indicará expressamente os atos com vícios insanáveis, tornando sem efeito todos os subsequentes que deles dependam, e dará ensejo à apuração de responsabilidade de quem lhes tenha dado causa.

**23.3-** O motivo determinante para a revogação do processo licitatório deverá ser resultante de fato superveniente devidamente comprovado.

**23.4-** Nos casos de anulação e revogação, deverá ser assegurada a prévia manifestação dos interessados.

**23.5-** A adjudicação e a homologação do objeto desta licitação não implicarão direito à contratação.

#### **XXIV- DO REGISTRO DE PREÇOS EM ATA E DA CONTRATAÇÃO**

**24.1 -** A contratação com os Detentores da Ata será formalizada por intermédio de instrumento contratual ou emissão de nota de EMPENHO de despesa, observado o disposto no art. 95 da Lei nº 14.133/2021;

**24.2-** O prazo de vigência da ata de registro de preços será pelo período de 1 (um) ano e poderá ser prorrogado, por igual período, desde que comprovado o preço vantajoso.

**24.3-** Homologado o resultado da licitação, o licitante mais bem classificado terá o prazo de 10 (dez) dias, contados a partir da data de sua convocação, para assinar a Ata de Registro de Preços, cujo prazo de validade encontra-se nela fixado, sob pena de decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas no Art. nº155 da Lei nº14.133, de 2021.

**24.4-** O prazo de convocação poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, mediante solicitação do licitante mais bem classificado ou do fornecedor convocado, desde que:

- a) a solicitação seja devidamente justificada e apresentada dentro do prazo; e
- b) a justificativa apresentada seja aceita pela Administração.

**24.5 - A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no sistema de registro de preços.**

**24.6-** Será formalizada Ata de Registro de Preços do item constante do Termo de Referência, com a indicação do licitante vencedor, a descrição do item, as respectivas quantidades, preços registrados e demais condições.

**24.7-** O preço registrado, com a indicação dos fornecedores, será divulgado no PNCP e disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços, conforme art. 174, §2º, da Lei nº 14.133/2021.

**24.8-** A Ata de Registro de Preços poderá sofrer alterações, obedecidas as disposições contidas no artigo 124 da Lei nº14.133/2021;

**24.9-** A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

**24.10-** Na hipótese de o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidas, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado. (art. 21 do Decreto nº 11.462/23).



**24.11- Como condição para celebração do contrato ou instrumento equivalente, o licitante deverá manter, durante todo o prazo de validade do Registro de Preços, todas as condições de habilitação exigidas na licitação, ficando esclarecido que, nos termos da legislação vigente, não serão contratados fornecedores que não estejam com documentação regular.**

## **XXV- DA FORMAÇÃO DO CADASTRO DE RESERVA**

**25.1-** Após a homologação da licitação, será incluído na ata, na forma de anexo, o registro:

**25.1.1-** Dos licitantes que aceitarem cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário, observada a classificação na licitação; e

**25.1.2-** Dos licitantes que mantiverem sua proposta original.

**25.2 -** Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes ou fornecedores registrados na ata.

**25.2.1-** A apresentação de novas propostas na forma deste item não prejudicará o resultado do certame em relação ao licitante mais bem classificado.

**25.3-** A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

**25.3.1-** Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital; ou

**25.3.2-** Quando houver o cancelamento do registro do fornecedor ou do registro de preços, nas hipóteses previstas nos art. 28 e art. 29 do Decreto Federal nº11.462/2023.

**25.4-** Na hipótese de **nenhum dos licitantes** que aceitaram cotar o objeto com preço igual ao do adjudicatário concordar com a contratação nos termos em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado, a Administração, observados o valor estimado e a sua eventual atualização na forma prevista no edital, poderá:

**25.4.1-** Convocar os licitantes que mantiveram sua proposta original para negociação, na ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

**25.4.2-** Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes remanescentes, observada a ordem de classificação, quando frustrada a negociação de melhor condição.

## **XXVI - DAS CONDIÇÕES DE PAGAMENTO**

**26.1-** Os pagamentos devidos à CONTRATADA serão efetuados através de ordem bancária ou crédito em conta corrente, no prazo não superior a 08 (oito) dias úteis, contados da data da apresentação da fatura, a qual deverá ocorrer após a conclusão do recebimento do objeto do Contrato, em consonância com o disposto no art. 92, V e VI, da Lei Federal nº. 14.133/2021.

**26.2 - O pagamento ao contratado e demais condições a ele referentes encontram-se definidos no Item 7 (FORMA DE PAGAMENTO) do Termo de Referência, Anexo I a este Edital.**



## **XXVII - DO REAJUSTAMENTO E REVISÃO DOS PREÇOS**

**27.1-** Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens registrados, nas seguintes situações:

- a) em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos do disposto na alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133/2021;
- b) em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados; ou
- c) na hipótese de previsão no edital de cláusula de reajustamento sobre os preços registrados, nos termos do disposto na Lei nº 14.133/2021 e do Decreto Federal nº 11.462/2023, utilizado neste Edital até existência de normativo estadual próprio.

### **27.2 - Dos preços registrados em Ata:**

**27.2.1-** Observando as condições impostas nos termos do inciso IV, §5º, art. 82 da Lei 14.133/2021, combinado com inciso III, art. 25, do Decreto nº 11.462/2023, a atualização dos preços registrados, ocorrerá após intervalo de 12 meses, contados da apresentação do orçamento da licitação, dia 04/09/2024, mediante a aplicação, pelo CONTRATANTE, do índice IPCA – Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo, calculado pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística – IBGE.

**27.2.2-** Poderá haver reequilíbrio, sendo este solicitado pela empresa e aceito pela administração, devendo a empresa solicitante apresentar elementos que comprovem o aumento dos insumos.

**27.2.3** - A alteração ou revisão de preços registrados em Ata não implica em revisão dos preços dos contratos decorrentes do respectivo Registro de Preços.

**27.2.4** - Quando o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão gerenciador convocará os fornecedores constantes da Ata de Registro de Preços e do cadastro de reserva para negociarem a redução dos preços aos valores praticados pelo mercado.

**27.2.5** - A ordem de classificação dos fornecedores que aceitarem reduzir seus preços aos valores de mercado observará a classificação original.

### **27.3 - Dos preços dos contratos decorrentes do registro de preços:**

**27.3.1** - Os fatos geradores que tenham ensejado reajustamento ou revisão dos preços registrados em Ata ou que tenham sido objeto de renúncia, não serão valorados novamente para concessão de majorações contratuais.

### **27.4- Negociação de preços registrados**

-Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado, por motivo superveniente, o órgão ou a entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

**27.4.1-** Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.



**27.4.2-** Na hipótese prevista no item 27.4.1, o TCM-BA convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado.

**27.4.3-** Se não obtiver êxito nas negociações, o TCM-BA procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção de contratação mais vantajosa.

**27.5-** Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não puder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao TCM-BA a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que o impossibilite de cumprir o compromisso.

**27.5.1-** Para fins do disposto no item 27.5, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

**27.5.2-** Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo TCM-BA e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, sem prejuízo da aplicação das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

**27.5.3-** Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do disposto no item 27.5.2, o TCM-BA convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados.

**27.5.4-** Se não obtiver êxito nas negociações, o órgão ou a entidade gerenciadora procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do disposto no art. 29, e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

**27.5.5-** Na hipótese de comprovação do disposto no item 27.4 e 27.4.1, o TCM-BA atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

## **XXVIII - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES**

**28.1-** As obrigações do **LICITANTE**, estão descritas no **item 11 do Termo de Referência Anexo I**, deste instrumento.

### **28.2- DAS OBRIGAÇÕES DO CONTRATANTE**

**28.2.1** - Além das obrigações legais e dispostas no Edital e Anexos do Pregão Eletrônico Nº004/2026, o CONTRATANTE obriga-se, ainda, a:

- a) Efetuar, nos prazos previstos, o pagamento dos objetos, efetivamente entregues pela CONTRATADA;
- b) Fornecer à CONTRATADA os elementos indispensáveis ao cumprimento do contrato, até o prazo de 10 (dez) dias após sua assinatura;
- c) Proceder à publicação resumida do instrumento de contrato e de seus aditamentos na imprensa oficial, condição indispensável para sua validade e eficácia, no prazo de 10 (dez) dias corridos da sua assinatura;
- d) Facilitar o acesso dos empregados da CONTRATADA, designados para execução do contrato, às instalações onde o mesmo será executado;
- e) Disponibilizar à CONTRATADA, normas e regulamentos internos aplicáveis aos locais e à execução do objeto desta licitação;



- f) Emitir **TERMO DE RECEBIMENTO/ACEITAÇÃO DEFINITIVO – ANEXO XVI** após receber os mobiliários objeto deste Contrato;
- g) Cumprir e fazer cumprir as obrigações ajustadas neste instrumento, bem como observar fielmente o conteúdo de suas cláusulas e parágrafos.

## **XXIX – DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO / DOS PROCEDIMENTOS PRELIMINARES / DO PRAZO DE FORNECIMENTO E MONTAGEM**

**29.1-** Os requisitos da contratação, os procedimentos preliminares e o prazo de fornecimento e montagem estão descritos **itens 4 e 6 do Termo de Referência Anexo I, deste Edital.**

## **XXX- DO RECEBIMENTO DO OBJETO**

**30.1–** Esgotado o prazo total para conclusão do recebimento definitivo sem qualquer manifestação do CONTRATANTE, considerar-se-á definitivamente aceito o objeto contratual, para todos os efeitos, salvo justificativa fundamentada.

**30.2 -** Com a conclusão da etapa do recebimento definitivo, a CONTRATADA estará habilitada a apresentar a(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) para pagamento.

**30.3 -** A CONTRATADA deverá entregar o objeto contratado, acompanhado da respectiva Nota Fiscal, ao servidor indicado pela DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA - DAF do TCM-BA, no local indicado.

**30.4-** O recebimento dos produtos está condicionado à verificação da conformidade dos itens dos lotes com as especificações do Edital e Anexos do **Pregão Eletrônico Nº004/2026**, que fazem parte integrante do contrato, independente de transcrição, mediante **TERMO DE RECEBIMENTO/ACEITAÇÃO DEFINITIVO**, a ser emitido pela **Gerência de Material e Patrimônio (GEMAP)**, responsável pelo recebimento do mobiliário.

## **XXXI - DO ATENDIMENTO DAS ESPECIFICAÇÕES DO FORNECIMENTO E MONTAGEM**

**31.1-** O Atendimento, as especificações, o fornecimento e a montagem, estão descritos no item **15 do Termo de Referência deste instrumento.**

## **XXXII - DA FISCALIZAÇÃO DO FORNECIMENTO / DO COMPANHAMENTO E A FISCALIZAÇÃO DOS TRABALHOS**

**32.1-** A fiscalização do fornecimento, do acompanhamento e a fiscalização dos trabalhos estão descritos nos itens **10 e 14 do Termo de Referência** deste instrumento.

**32.2-** Os mobiliários objeto deste contrato devem estar rigorosamente dentro das especificações constantes do Termo de Referência do Edital e da proposta do **Pregão Eletrônico Nº004/2026**, que fazem parte integrante deste contrato, independente de transcrição, sendo que a inobservância desta condição implicará recusa, sem que caiba qualquer tipo de reclamação por parte da inadimplente.

**32.3-** Fica assegurado ao Contratante o direito de acompanhar e fiscalizar os serviços prestados pela Contratada, com livre acesso aos locais de trabalho para a obtenção de quaisquer esclarecimentos julgados necessários à execução dos trabalhos. A fim de exercer o acompanhamento e fiscalização dos serviços, o



TCM/BA poderá também designar fiscais, a quem caberão estabelecer os procedimentos detalhados de fiscalização do contrato.

**32.4 - Gestão do Contrato** - A área gestora do Contrato será a Diretoria Administrativa e Financeira – DAF, que indicará o (a) servidor(a) ..... nº de matrícula, que será responsável pelo acompanhamento e fiscalização quanto ao cumprimento das obrigações contratuais, cabendo-lhe, dentre outras atividades:

**32.5** - A fiscalização será exercida no interesse exclusivo do Contratante, não excluindo nem reduzindo a responsabilidade da Contratada.

**32.6** - Fiscalização do contrato – profissional indicado pelo TCM-BA, sendo responsável pelo acompanhamento e fiscalização quanto ao cumprimento das obrigações contratuais, cabendo-lhe, dentre outras atividades:

a) Orientar – estabelecer diretrizes, junto ao Gestor do Contrato, dar e receber informações sobre a execução do contrato;

b) Fiscalizar – verificar o material utilizado, a forma de execução do objeto do contrato e confirmar o cumprimento das obrigações junto ao preposto da CONTRATADA;

c) Interditar – paralisar a execução do contrato por estar em desacordo com o pactuado, informando ao gestor para posterior análise e deliberação;

d) Informar – comunicar ao gestor do contrato as irregularidades detectadas, de acordo com o grau de repercussão, bem como noticiar os casos de afastamento em virtude de férias, licenças ou outros motivos, para que o substituto possa assumir a fiscalização do contrato, evitando prejuízos, interrupções ou mesmo a suspensão das atividades de fiscalização.

**32.7** A Contratada deverá aceitar integralmente todos os métodos e processos de inspeção, verificação e controle a serem adotados pelo Contratante.

**32.8** As exigências e a atuação da fiscalização do Contratante em nada restringe a responsabilidade única, integral e exclusiva da Contratada, no que concerne aos serviços contratados, e às suas consequências e implicações próximas ou remotas.

**32.9** Os mobiliários objeto desta licitação deverá ser entregues na Sede do TCM-BA, na GEMAP Gerência de Material e Patrimônio do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, em Salvador-BA, Centro Administrativo da Bahia – CAB, Plataforma V, Av. IV, nº 495, Edf. Joaquim Batista Neves, 4º andar, CEP: 41.745-002.

**32.10** Cabe à fiscalização ordenar a imediata retirada, de suas dependências, de empregados da Contratada, cuja permanência seja inconveniente ou que venha embaraçar ou dificultar a ação fiscalizadora, correndo, por exclusiva conta da Contratada, quaisquer ônus decorrentes das leis trabalhistas e previdenciárias, bem como qualquer outra que tal fato imponha.

**32.11** A ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do Contratante, não eximirá à Contratada de total responsabilidade na execução do contrato.

### **XXXIII - DAS INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS**

**33.1-** Constituem ilícitos administrativos as condutas previstas nos art. 155 da Lei nº 14.133/2021, sujeitando-se os infratores às cominações legais, especialmente as definidas no art. 156 do mesmo diploma legal, garantida a prévia e ampla defesa em processo administrativo, na forma que se segue:



**a)- Advertência:** A sanção será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do art. 155 desta Lei 14133/21, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.

**b)- Multa:** A sanção será calculada em caso de atraso no cumprimento da obrigação principal, nos percentuais de 0,5% (cinco décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, e de 0,7% (sete décimos por cento) por cada dia subsequente ao trigésimo, calculados sobre o valor da parcela do fornecimento ou do serviço em mora.

**b.1)-** Na hipótese prevista na letra “b” do item 32.1, se a multa moratória atingir o patamar de 10% (dez por cento) do valor global do contrato, deverá, salvo justificativa escrita devidamente fundamentada, ser recusado o recebimento do objeto, sem prejuízo da aplicação das demais sanções previstas na lei.

**b.2)-** Para os casos de mero atraso ou inadimplemento de obrigação acessória, assim considerada aquela cujo descumprimento não comprometa, retarde, impeça ou embarace a execução dos serviços, em conformidade com as especificações exigíveis, será aplicada multa, nos limites máximos de 0,5% (cinco décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, e de 0,7% (sete décimos por cento) por cada dia subsequente ao trigésimo, calculados sobre o valor da parcela do fornecimento ou do serviço em mora.

**33.2- Impedimento de licitar e contratar,** está previsto no art. 156, §4º da Lei nº 14.133/2021, quando praticadas as condutas definidas nos incisos específicos do art. 155, da mencionada norma licitatória federal.

**33.3- Declaração de inidoneidade para licitar e contratar,** está previsto no art. 156, §5º da Lei nº 14.133/2021, quando praticadas as condutas definidas nos incisos específicos do art. 155, da mencionada norma licitatória federal.

**33.4-** A apuração de conduta infrativa sujeita exclusivamente à sanção de advertência ou de multa, isoladas ou cumuladas entre si, será realizada em processo sancionatório simplificado a ser conduzido por 01 (um) ou mais agentes processantes, designados pela autoridade competente, conforme os requisitos estabelecidos no art. 7º da Lei Federal nº 14.133/2021.

**33.5-** A apuração de conduta infrativa sujeita à sanção de impedimento de licitar e contratar ou de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar será realizada em processo de responsabilização, a ser conduzido por comissão processante, composta de 02 (dois) ou mais servidores estáveis.

**33.6-** O órgão de assessoramento jurídico realizará controle prévio de legalidade do processo licitatório.

**33.7-** Na aplicação das sanções serão considerados:

- a) a natureza e a gravidade da infração cometida;
- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para o Contratante;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

**33.8- As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa.**



**33.9-** A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, descrita no **item 32.1** caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do TCM-BA, nos termos do art. 45, §4º da IN SEGES/ME n.º 73, de 2022.

**33.10-** A apuração de responsabilidades relacionadas às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir.

**33.11-** Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos.

**33.12 -** Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento.

**33.13-** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente.

**33.14-** A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados.

#### **XXXIV – DA GARANTIA DOS PRODUTOS**

**34.1-** O prazo de garantia dos produtos é de, no mínimo, 05 (cinco) anos, e está indicada no **item 9 do Termo de Referência, Anexo I** deste Edital.

#### **XXXV – DA CONFIDENCIALIDADE DAS INFORMAÇÕES**

**35.1-** A contratada concorda em manter a mais completa confidencialidade quanto às características das edificações existentes, aos serviços, informações e documentação técnica, durante e após a execução do contrato. Qualquer divulgação somente poderá ser levada a efeito mediante prévia autorização por escrito do Contratante.

**35.2-** O Contratante, mediante simples comunicação, poderá, a qualquer tempo, alterar padrões, critérios, parâmetros e normas, mediante substituições e/ou supressões, desde que não alterem o objeto da licitação e conforme os dispositivos legais.

#### **XXXVI- DAS DISPOSIÇÕES FINAIS**



**36.1-** As normas disciplinares desta licitação serão interpretadas em favor da ampliação da disputa, respeitada a igualdade de oportunidades entre as licitantes e desde que não comprometam o interesse público, a finalidade e a segurança da contratação.

**36.2-** A qualquer tempo, antes da data fixada para apresentação das propostas, poderá a Pregoeira, se necessário, modificar este Edital, hipótese em que deverá proceder à divulgação, reabrindo-se o prazo inicialmente estabelecido, exceto quando, inquestionavelmente, a alteração não afetar a formulação das propostas.

**36.3-** É facultada à Pregoeira, em qualquer fase da licitação, a promoção de diligência destinada a esclarecer ou a complementar a instrução do processo licitatório, desde que não implique em inclusão de documento ou informação que deveria constar originariamente da proposta.

**36.4-** À Pregoeira, no interesse da Administração, poderá relevar falhas meramente formais constantes da documentação e da proposta, desde que não comprometam a lisura do procedimento ou contrariem a legislação pertinente.

**36.5- A homologação do resultado desta licitação não implicará direito à contratação.**

**36.6-** Os licitantes assumem todos os custos de preparação e apresentação de suas propostas e a Administração não será, em nenhum caso, responsável por esses custos, independentemente da condução ou do resultado do processo licitatório.

**36.7-** Na contagem dos prazos estabelecidos neste Edital e seus Anexos, excluir-se-á o dia do início e incluir-se-á o do vencimento. Só se iniciam e vencem os prazos em dias de expediente na Administração.

**36.8-** O desatendimento de exigências formais não essenciais, não importará o afastamento do licitante, desde que seja possível o aproveitamento do ato, observados os princípios da isonomia e do interesse público.

**36.9-** Em caso de divergência entre disposições deste Edital e de seus anexos ou demais peças que compõem o processo, prevalecerá as deste Edital.

**36.10-** As propostas deverão obedecer às especificações deste instrumento convocatório e anexos, que dele fazem parte integrante.

**36.11-** A Pregoeira poderá em qualquer fase da licitação, suspender os trabalhos, procedendo o registro da suspensão e a convocação para a continuidade dos mesmos, bem como promover diligências destinadas a esclarecer ou a complementar a instrução do processo licitatório, desde que não implique em inclusão de documento ou informação que deveria constar originariamente da proposta.

**36.12-** As despesas decorrentes desta licitação correrão por conta dos seguintes recursos:

Unidade Orçamentária: 01.03.03101 – Presidência do Tribunal de Contas dos Municípios;

Atividade: 01.122.462.5060 – Aparelhamento de Unidade do Poder Legislativo;

Natureza da Despesa: 4.4.90.52 – Equipamento e Material Permanente;

Fonte de Recursos: 100 – Recursos Ordinários não vinculados do Tesouro;

**36.13 -** Os casos omissos do presente Pregão serão solucionados pela Pregoeira.



**36.14-** Para dirimir quaisquer questões decorrentes da licitação, não resolvidas na esfera administrativa, será competente o foro da Comarca da Capital do Estado da Bahia

**36.15-** Integram o presente Edital

- a)- Termo de Referência > Anexo I
- b)- Especificações Técnicas e quantitativos do objeto > Anexo I- A
- c)- Planilha de Preços Máximos Orçados pela Administração > Anexo I- B
- d)- Modelo de Declaração de Elaboração Independente de Proposta > Anexo II
- e)- Modelo de Procuração para a Prática de Atos Concernentes ao Certame > Anexo III
- f)- Modelo de Declaração de Enquadramento (Lei Complementar n.º 123/06) > Anexo IV
- g)- Modelo de Declaração Quanto a Regularidade Fiscal e Trabalhista > Anexo V
- h)- Modelo de Declaração de Pleno Conhecimento > Anexo VI
- i)- Modelo de Planilha de Quantitativos e Proposta de Preços > Anexo VII
- j)- Modelo de Comprovação de Aptidão para o Desempenho e Qualificação Técnica > Anexo VIII
- k)- Modelo de Declaração de Ciência dos Requisitos Técnicos > Anexo IX
- l)- Modelo de Indicação das Instalações, do Aparelhamento e do Pessoal Técnico > Anexo X
- m)- Modelo de Declaração de Desimpedimento de Licitar e/ ou Contratar > Anexo XI
- n)- Modelo de Declaração de Inexistência de Menor > Anexo XII
- o) – Modelo de Termo de recebimento das Amostras > Anexo XIII
- p)- Modelo de Termo de Aceitação das Amostras > Anexo XIV
- q)- Minuta de Contrato > Anexo XV
- r)- Minuta da Ata de Registro de Preço > Anexo XVI
- s)- Cadastro Reserva > Anexo XVI
- t)- Termo de Recebimento Definitivo do Objeto > Anexo XVII

Salvador, 19 de maio de 2026

Mariani Lima Santana  
Pregoeira



**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO I**

**TERMO DE REFERÊNCIA**

***REQUALIFICAÇÃO DOS POSTOS DE  
TRABALHO DO TCM/BA (Sede, anexo e IRCE's).***

**1. INTRODUÇÃO**

Este Termo de Referência tem por objetivo estabelecer as exigências técnicas na contratação de Empresas para Fornecimento e Montagem de Mobiliário para a execução de adequação dos postos de trabalho dos servidores deste Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, no Edf. Sede do TCM/BA, nas instalações no anexo no Edf. DNOCS e nas Inspetorias Regionais de Controle Externo no interior do Estado.

As empresas participantes do certame licitatório deverão possuir qualificação e experiência no fornecimento e montagem dos móveis, inclusive apresentando comprovação através de um ou mais atestados de fornecimento e montagem de materiais com semelhança e similaridade com o objeto da licitação.

Em conformidade com a Lei 14.133/2021, os bens a serem licitados, podem ser objetivamente definido no edital, por meio de especificações usuais de mercado, é considerado bem comum, conforme justificado no Estudo Técnico Preliminar – ETP, constante deste processo Nº28986e25, constituído por 06 (seis) lotes, com quantitativos e estimativa máxima da pretensa aquisição, devendo ser adquirido mediante Registro de Preços, considerando a demanda estimada, que pode variar de acordo com o período.

**1.2 Especificações e quantitativo estimado**

**1.2.1** A descrição dos materiais a serem fornecidos estão discriminados no Anexo I.

**1.2.2** Os quantitativos e valores máximos aceitáveis dos lotes constam da planilha estimativa de custo anexa a este documento, **ANEXO I**.

**1.2.2.1** Em caso de divergência entre a especificação constante deste TR e aquela constante do catálogo do sistema, onde será realizada a seleção do fornecedor, prevalecerá a deste Termo de Referência.

**2. OBJETO**

O campo de abrangência da adequação dos postos de trabalho compreende todas as salas dos departamentos do TCM/BA, localizadas no subsolo, térreo, 3º e 4º pavimento do Edf. Sede do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia no Centro Administrativo da Bahia, nas instalações do TCM/BA no pavimento térreo e 3º pavimento do Edf. DNOCS e nas instalações das IRCE's distribuídas pelo interior do Estado da Bahia.

**2.1 Caracterização do objeto**

Faz parte integrante deste Termo de Referência na forma de anexo a documentação constituída das planilhas orçamentárias e especificações técnicas, que objetivam oferecer suporte à empresa vencedora para fornecimento e montagem do mobiliário de acordo com as necessidades do TCM/Ba. Todas as especificações dos materiais neles contidas devem obrigatoriamente ser obedecidas na fase de execução do contrato e deverão ser apresentadas amostras dos produtos pelo licitante provisoriamente classificado em 1º lugar.



A empresa contratada antes do fornecimento dos produtos, deverá submeter à aprovação da Fiscalização do TCM/BA os protótipos ou amostras dos materiais e equipamentos à serem aplicados nos serviços e objeto do contrato.

A comissão de licitação deverá avaliar a qualidade e adequação das amostras apresentadas podendo desclassificar as empresas que não atenderem aos critérios especificados.

### **3. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO CONSIDERANDO O CICLO DE VIDA DO OBJETO E ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO**

- 3.1 A solução envolve a aquisição eventual e sob demanda de mobiliário, para atender as necessidades das unidades deste TCM/BA, conforme especificações requeridas e legislação.
- 3.2 O objeto da contratação não poderá ser subcontratado.
- 3.3 As notas fiscais devem conter as informações indicadas no item 7 deste Termo de Referência, que cuidados PAGAMENTOS.
- 3.4 A Contratada se responsabiliza pelos vícios e danos decorrentes do objeto e seu fornecimento, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do CDC.

### **4. REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO**

- 4.1 A contratação deve obedecer às normas de licitações e contratos, e às disposições deste Termo de Referência.
- 4.2 Conforme disposto no §2º do art. 25 da Lei Federal nº 14.133/2021 não se pressupõe a utilização de mão de obra, materiais, tecnologias e matérias-primas existentes no local da execução.
- 4.3 É vedada a indicação de marca/produto específico no presente instrumento.
- 4.4 Não é admitida a subcontratação.

### **5. PROCEDIMENTOS PRELIMINARES**

#### **5.1 Horário de trabalho**

Os trabalhos deverão ser agendados com antecedência e executados de forma a causar o mínimo de interferência negativa para as unidades do TCM/BA que estejam em funcionamento.

Assim, os horários permitidos para montagem são:

- a) 2ª a 6ª feira: Das 08:00h às 20:00 horas;
- b) Sábado: Das 08:00h às 20:00 horas;
- c) Domingo: Das 08:00h às 17:00 horas;
- d) Ou de acordo com as normas do Edifício onde esteja instalado o TCM/BA.

#### **5.2 Pessoal**

Todos os operários que irão ser alocados para execução dos serviços deverão ser previamente identificados junto à Segurança Patrimonial e quando das jornadas diárias deverão ser encaminhadas relações contendo o nome, CPF e endereço de cada um dos operários que terão acesso as instalações do TCM/BA. Com uma antecedência mínima de 48 horas.

Deverá ser disponibilizado pelo contratado: fardamento completo, EPI adequado para o tipo de atividade e crachá de identificação, para todos os operários.

#### **5.3 Transporte de materiais e limpeza**

Toda a área de interferência da execução dos serviços, incluindo o hall de escadas, hall dos elevadores e circulação dos pavimentos deverá a cada início de jornada de trabalho do TCM/BA estar completamente limpa e livre de entulhos ou restos de materiais da montagem e resíduos em geral.



A empresa contratada deverá prever serviços de remoção dos resíduos/entulhos produzidos bem como a limpeza nas áreas de circulação e hall dos elevadores do prédio, ao fim de cada jornada.

Especial atenção deverá ser oferecida para proteção das cabines dos elevadores com destaque aos espelhos instalados caso estes equipamentos sejam utilizados para transporte vertical dos materiais a serem empregados na execução do serviço.

A utilização de máquinas e equipamentos na rede elétrica em qualquer das instalações do TCM/BA estará sujeita a prévia autorização da empresa responsável pela manutenção elétrica do prédio.

#### **5.4 Os serviços a executar compreendem as seguintes etapas:**

##### **1ª etapa**

##### **Fornecimento:**

Fornecimento e entrega do mobiliário solicitado conforme especificado no projeto arquitetônico e em endereço indicado (sendo em qualquer das unidades do TCM/BA pelo Estado da Bahia).

##### **2ª etapa**

##### **Montagem:**

Este serviço deverá ser executado em estrita obediência ao projeto arquitetônico no que diz respeito à localização de cada mobiliário, obedecendo ao layout definido que deverá ser apresentado no momento do pedido em conjunto com a planilha quantitativa específica por lote.

A execução dos serviços de montagem não deve impactar negativamente na produtividade do trabalho das unidades do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia.

##### **3ª etapa**

##### **Limpeza:**

Após a montagem deverá ser removido de todo o entulho produzido incluindo o transporte para um local adequado e disposição final dos resíduos gerados pelos serviços.

Se houver trabalho de montagem no final de semana a remoção de todo o entulho produzido na jornada de trabalho deverá ocorrer no máximo até as 17:00 horas do dia de domingo.

**NOTA:** A remoção de todo o material existente incluindo papéis, processos, mesas, armários, entre outros será realizada pelo TCM/BA – Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, tendo como responsável pelo serviço o Setor GESEG – Gerência de Serviços Gerais, antes do início da montagem dos móveis.

#### **6. PRAZO DE FORNECIMENTO E MONTAGEM**

A Ata de Registro de Preços para esta contratação terá prazo de 1 (um) ano contado a partir da data de sua assinatura e poderá ser prorrogada, por mais um período de 01 (um) ano, desde que comprovado o preço vantajoso.

A entrega do objeto da licitação deverá ser efetivado em lotes, cabendo a Fiscalização do Contrato informar quais os setores serão beneficiados em cada lote.

O prazo total para fornecimento e montagem de cada lote solicitado está previsto para 48 (quarenta e oito) dias corridos, contados a partir do envio da assinatura do contrato firmado entre o TCM/BA e a Empresa vencedora do referido lote, sendo impreterivelmente de:

- 45 (quarenta e cinco) dias corridos para o fornecimento de cada lote;
- 3 (dias) dias corridos para a montagem e entrega final de cada lote.

#### **7. FORMA DE PAGAMENTO**

7.1 O pagamento devido à Contratada será efetuado através de ordem bancária ou crédito em conta-corrente, através da Gerência Financeira do TCM, no prazo não superior a 12 (doze) dias úteis, contado da data da apresentação da nota fiscal/fatura e após concluído o recebimento definitivo.



7.2 A(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) somente deverá(ao) ser apresentada(s) para pagamento após a conclusão da etapa do recebimento definitivo, indicativo do cumprimento pela Contratada de todas as obrigações pertinentes ao objeto contratado.

7.3 Ainda que a(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) seja(m) apresentada(s) antes do período definido para recebimento, o prazo para pagamento somente fluirá após o efetivo atesto do recebimento definitivo.

7.4 Em havendo alguma pendência impeditiva do pagamento, a exemplo de erro na apresentação da(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como obrigações financeiras pendentes, decorrentes de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para o Contratante.

7.5 As situações previstas na legislação específica sujeitar-se-ão à emissão de nota fiscal eletrônica.

## 8. DO REAJUSTAMENTO

8.1 Observando as condições impostas nos termos do inciso IV, §5º, art. 82 da Lei 14.133/2021, combinado com inciso III, art. 25, do Decreto nº 11.462/2023, a atualização dos preços registrados, ocorrerá após intervalo de 12 meses, contados da apresentação do orçamento da licitação, mediante a aplicação, pelo CONTRATANTE, do índice IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo).

a) No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).

b) Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado. c) O reajuste poderá ser realizado por apostilamento.

## 9. GARANTIA DOS PRODUTOS

O prazo de garantia mínimo será de 5 (cinco) anos.

## 10. FISCALIZAÇÃO DO FORNECIMENTO

10.1 Fica assegurado ao Contratante o direito de acompanhar e fiscalizar as instalações e desinstalações dos equipamentos, bem como todo o serviço necessário para sua realização.

10.2 A Contratada deverá propiciar todas as condições necessárias para que o TCM possa fiscalizar o fornecimento do material/equipamento.

10.3 A fim de exercer o acompanhamento e fiscalização das aquisições, caberá a servidor designado pelo TCM atestar o recebimento e armazenar o material/equipamento no almoxarifado até a destinação final.

10.4 O fiscal do contrato registrará todas as ocorrências relacionadas à execução do contrato, com a descrição do que for necessário para a regularização das faltas ou dos defeitos observados.

10.5 Identificada qualquer inexactidão ou irregularidade, o fiscal emitirá notificações para a correção da execução do contrato, determinando prazo para a correção.

## 11. OBRIGAÇÕES DA LICITANTE

11.1 Fornecer os bens de acordo com todas as especificações contidas neste Termo de Referência;

11.2 Designar um responsável para responder perante a Fiscalização por todos os aspectos contratuais;

11.3 Permitir e facilitar a supervisão dos seus serviços pela Fiscalização;

11.4 Responsabilizar-se pelo ressarcimento de quaisquer danos e prejuízos causados por si, seus prepostos ou empregados ao TCM/BA ou a terceiros, decorrentes da execução do objeto deste Termo de Referência;

11.5 Atender às determinações e exigências formuladas pela Fiscalização;



- 11.6 Substituir, às suas expensas e responsabilidade, os produtos entregues ou os serviços recusados pela Fiscalização, em prazo a ser estabelecido pelo Contratante de acordo com cada caso;
- 11.7 Responder pela qualidade dos materiais a serem fornecidos, que deverão ser compatíveis com as finalidades a que se destinam, bem como por eventuais atrasos.
- 11.8 Aceitar os acréscimos e supressões de até 25% (vinte e cinco por cento) propostos pelo TCM, conforme previsto no art. 125, da Lei 14.133/21.
- 11.9 Responsabilizar-se por todas as despesas diretas ou indiretas dos valores devidos aos seus empregados no cumprimento das obrigações contraidas nesta contratação.
- 11.10 Manter durante a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na contratação.
- 11.11 Submeter-se-á a todas as normas e condições do Termo de Referência e seus anexos, que integram este contrato, independente da transcrição.

## 12. SUSTENTABILIDADE

A contratação pretendida não causa impactos ambientais significativos, todavia a empresa contratada deverá executar o objeto de acordo com as exigências deste Termo de Referência, buscando minimizar os impactos ambientais.

## 13. CONFIDENCIALIDADE DAS INFORMAÇÕES

A contratada concorda em manter a mais completa confidencialidade quanto às características das edificações existentes, aos serviços, informações e documentação técnica, durante e após a execução do contrato. Qualquer divulgação somente poderá ser levada a efeito mediante prévia autorização por escrito do Contratante. O Contratante, mediante simples comunicação, poderá, a qualquer tempo, alterar padrões, critérios, parâmetros e normas, mediante substituições e/ou supressões, desde que não alterem o objeto da licitação e conforme os dispositivos legais.

## 14. ACOMPANHAMENTO E A FISCALIZAÇÃO DOS TRABALHOS

- 14.1 A execução dos serviços será supervisionada, avaliada e aprovada pela equipe técnica do TCM/BA que poderá designar profissionais com formação em Arquitetura e/ou Engenharia para os devidos procedimentos de análise, mantendo com a Licitante Vencedora a interlocução necessária. Para o atendimento aos interesses e características exigidas pelo TCM/BA.
- 14.2 A qualidade técnica dos serviços executados será supervisionada e avaliada pela equipe de arquitetos e engenheiros do TCM/BA e/ou contratados e designados pelo TCM/BA para acompanhamento sistemático durante a vigência do contrato.
- 14.3 O acompanhamento da qualidade técnica dos trabalhos de acordo com as condições e critérios exigidos pelo TCM/BA durante a execução dos serviços, constará em ATA, assinada pela licitante e representante das empresas.
- 14.4 O TCM/BA terá livre iniciativa de definir e exigir, em qualquer fase de execução serviços contratados eventuais detalhamentos, modificações, justificativas e nível de qualidade técnica dos trabalhos, atendendo aos interesses institucionais do TCM/BA.
- 14.5 Quando verificado o não atendimento da qualidade técnica, econômica, funcional e ambiental dos produtos entregues, bem como detalhamentos e modificações solicitadas, de acordo com os interesses do TCM/BA, o contrato de serviço poderá ser rescindido, independente da fase que esteja em curso.
- 14.6 O contato com a unidade responsável pela solicitação dos materiais dar-se-á mediante telefone (71)31154633 ou e-mail [manuela.claro@tcm.ba.gov.br](mailto:manuela.claro@tcm.ba.gov.br).

## 15. ATENDIMENTO DAS ESPECIFICAÇÕES DO FORNECIMENTO E MONTAGEM

- 15.1 Com vistas à definição de compra sob o aspecto da qualidade e da conformidade com objeto, a empresa licitante vencedora deverá apresentar na GEMAP (Gerência de Material e Patrimônio), no prazo e até 05 (cinco)



DIAS CORRIDOS após a solicitação do TCM, amostra de cada produto ofertado na proposta comercial, bem como respectivo manual de uso e conservação, este último em meio eletrônico e em meio impresso, todos devidamente identificados com o nome do fornecedor e nº do pregão para análise da equipe técnica.

15.2 O fornecimento e a montagem do mobiliário deverão obedecer fielmente ao quanto disposto nas especificações de materiais constantes no projeto de detalhamento arquitetônico e planilha orçamentária fornecida.

Fica vedado à empresa contratada fornecer e montar o mobiliário em desacordo com estas especificações ou alterar, modificar quantidades ou substituir materiais especificados por outros sem que haja a manifestação expressa da Fiscalização do TCM/BA.

15.3 Ressalta-se que os produtos deverão estar em conformidade com:

- **LOTE I – ARMÁRIOS:** Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13961:2010, para os itens (ARMÁRIOS), emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto ou vir acompanhado do seu respectivo laudo de avaliação emitido por laboratório acreditado pelo Inmetro;
- **LOTE II – MESAS DE TRABALHO:** Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008 emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro. As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto;
- **LOTE III – ASSENTOS:** Laudo/parecer técnico de acordo com a NR 17, emitido por ergonomista certificado pela ABERGO, ou outra entidade; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 8537/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da densidade; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9176/2016 – espuma flexível de poliuretano – determinação da força de indentação; Relatório de ensaio de acordo com a ABNT NBR 9177/2015 – espuma flexível de poliuretano – determinação da fadiga dinâmica;
- **LOTE IV – GAVETEIRO:** Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, ou outra entidade, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho;
- **LOTE V – ASSENTOS TIPO SOFÁ:** Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, ou outra entidade, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho;
- **LOTE VI – MESAS DE TRABALHO:** Certificado de conformidade com a Norma ABNT NBR 13966:2008, para o item (MESA DE REUNIÃO), emitido pela ABNT (Associação Brasileira de Normas Técnicas) ou outra empresa certificadora acreditada pelo Inmetro.

As informações constantes no certificado devem ser suficientes para a correta identificação do produto;

**Para todos os lotes deverão ser apresentados:**

- Comprovação de atendimento à NR 17, através de Laudo emitido por profissional de ergonomia certificado pelo ABERGO, ou outra entidade, atestando que os produtos estão de acordo com a norma regulamentadora NR 17, do Ministério do Trabalho;
- Catálogo ou desenho ilustrativo dos respectivos itens, com identificação de marca, linha ou modelo;
- Declaração de Garantia, emitida pelo fabricante do mobiliário, específica para este processo licitatório, assinada por responsável devidamente documentado, de pelo menos 05 (cinco) anos contra eventuais defeitos de fabricação (Caso licitante seja também o fabricante);
- Certificado ambiental de cadeia de custódia do FSC ou CERFLOR, em nome do Fabricante do mobiliário ou em nome do Fabricante da Matéria Prima comprovando a procedência da madeira proveniente de manejo florestal responsável ou de reflorestamento;
- Laudo de conformidade com a NBR 9050, garantindo a acessibilidade dos móveis.

## 16. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR



Tribunal de Contas dos Municípios  
do Estado da Bahia



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epi/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

### 16.1 HABILITAÇÃO JURÍDICA

- a) de registro público, no caso de empresário individual;
- b) em se tratando de sociedades empresárias, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações supervenientes em vigor, devidamente registrado, acompanhado, quando for o caso, dos documentos societários comprobatórios de eleição ou designação e investidura dos atuais administradores;
- c) no caso de sociedades simples, do ato constitutivo, estatuto ou contrato social, com suas eventuais alterações supervenientes em vigor, devidamente registrado, acompanhado dos atos comprobatórios de eleição e investidura dos atuais administradores;
- d) decreto de autorização, no caso de empresa ou sociedade estrangeira em funcionamento no País, e ato de registro ou autorização para funcionamento expedido pelo órgão competente, quando a atividade assim o exigir.

### 16.2 DA REGULARIDADE FISCAL, SOCIAL E TRABALHISTA

Serão comprovadas mediante a apresentação dos seguintes documentos, que poderão ser substituídos ou supridos, no todo ou em parte, por outros meios hábeis a comprovar a regularidade do licitante, inclusive por meio eletrônico:

- a) prova de inscrição no Cadastro Nacional de Pessoa Jurídica –(CNPJ);
- b) prova de inscrição no Cadastro de Contribuinte estadual e/ou municipal, se houver, relativo ao domicílio ou sede da licitante, pertinente ao seu ramo de atividade e compatível com o objeto contratual;
- c) prova de regularidade para com a Fazenda Estadual e/ou Municipal do domicílio ou sede da licitante;
- d) prova de regularidade para com a Fazenda Federal;
- e) prova de regularidade relativa à Seguridade Social e ao Fundo de Garantia por Tempo de Serviço (FGTS), mediante a apresentação do Certificado de Regularidade do FGTS – CRF, que demonstre cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.
- f) prova de inexistência de débitos inadimplidos perante a Justiça do Trabalho, mediante apresentação de Certidão Negativa ou Positiva com efeitos de Negativa, nos termos do Título VII-A da Consolidação das Leis do Trabalho, aprovada pelo Decreto-Lei no 5.452, de 1º de maio de 1943.

**16.2.1-** Regularidade Fiscal das Microempresas (ME) Empresas e Empresas de Pequeno Porte (EPP), nos termos da Lei Complementar nº 123/2006:

- a) As microempresas e empresas de pequeno porte que desejarem os benefícios da Lei Complementar nº 123/2006, deverão comprovar esse enquadramento tributário, bem como indicar a existência ou não de restrição de regularidade fiscal, assinalando nos campos correspondentes no **Anexo IV**.
- b) A comprovação do enquadramento tributário da microempresa e empresa de pequeno porte dar-se-á mediante a apresentação de documentos fiscais nos quais conste registrada essa condição.
- c) Havendo restrição na comprovação da regularidade fiscal, será assegurado o prazo de 05 (cinco) dias úteis a contar da declaração de vencedora do certame para sua regularização, atendendo determinação da Lei Complementar 123/2006, art.43, § 1º;
- d) A não regularização da documentação no prazo previsto no item anterior, implicará decadência do direito à contratação, sem prejuízo das sanções previstas na Lei.

### 16.3 QUALIFICAÇÃO ECONÔMICO-FINANCEIRA

Será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

- a) Certidão negativa de feitos sobre falência expedida pelo distribuidor da sede do licitante.
- b) Balanço patrimonial, demonstração de resultado de exercício e demais demonstrações contábeis dos 2(dois) últimos exercícios sociais;



**16.3.1-** O balanço patrimonial referido no item 16.3, letra “b” limitar-se-á ao último exercício no caso de a pessoa jurídica ter sido constituída há menos de 2 (dois) anos.

#### **16.4 QUALIFICAÇÃO TÉCNICA**

Será comprovada mediante a apresentação dos seguintes documentos:

a) Comprovação de aptidão de desempenho de atividade pertinente e compatível em características, quantidades e prazos com o objeto da licitação, através da apresentação de 01 (um) ou mais atestado(s) ou certidão(ões) ou declaração(ões) fornecido(s) por pessoas jurídicas de direito público ou privado, que comprove a experiência no fornecimento do objeto licitado, de acordo com o art. 67, § 5º, da Lei Federal nº14.133/2021;

a.1) Não será conhecido e nem considerado válido o atestado ou certidão ou declaração de capacidade técnica emitido por empresa pertencente ao mesmo grupo empresarial do licitante, assim considerada a empresa controladora do licitante ou que tenha uma pessoa física ou jurídica que seja sócia da empresa emitente e/ou do licitante.

b) Declaração de que o licitante tomou conhecimento de todas as informações e das condições locais para o cumprimento das obrigações objeto da licitação.

c) Apresentação de certificados e atestados de cada um dos lotes, conforme o Item 15.3.

**16.5** A escolha do fornecedor ocorrerá mediante Pregão Eletrônico para Registro de Preços, por menor preço, por menor preço por lote.

**16.5.1** As propostas formuladas para o registro de preços, deverão conter a especificação do item a ser registrado, tipo, marca, peso, tipo de embalagem, quantidade total de itens e preços unitário e total expresso em algarismos e por extenso em reais.

**16.5.2** Nas propostas apresentadas, em casos de divergências entre o preço unitário e o total, prevalecerá o valor ofertado como preço unitário.

**16.5.3** Ocorrendo divergências entre o preço expresso em algarismos e o por extenso, prevalecerá o valor por extenso.

**16.5.4** A quantidade mínima de unidades de bens a ser cotada deverá ser igual ao quantitativo total respectivo por item.

**16.5.5** Fica vedada a possibilidade de haver preços diferentes para o mesmo item.

**16.5.6** Não será possível o licitante oferecer quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e anexos, obrigando-se nos limites nele previstos.

#### **17. DAS SANÇÕES**

A Contratada ficará sujeita, assegurada a prévia e ampla defesa, às penalidades disciplinadas nos arts. 155 e 156 da Lei Federal nº 14.133/2021, nas situações de inexecução contratual, notadamente:

I) Advertência, exclusivamente às situações de inexecução parcial do contrato, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave; II) Multa, no valor de:

a) 0,1% (um décimo por cento) sobre o valor do contrato, por dia de atraso injustificado na prestação dos serviços, até o máximo de 7 (sete) dias;

b) 0,4% (quatro décimos por cento) por dia sobre o valor total do contrato, ultrapassados os 07 dias mencionados na letra b.1, limitada a 10% (dez por cento) do valor contratual;

c) 10% (dez por cento) sobre o valor do contrato, em caso de inexecução total, não excluídas as demais penalidades aplicadas ao caso.

#### **18. VALOR DOS SERVIÇOS**

Para o fornecimento e a montagem de todos os mobiliários especificados no Anexo I -A, em qualquer uma das unidades do TCM/BA, incluindo as IRCE's no interior do Estado, estima-se, conforme Estudo Técnico Preliminar



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d



(ETP), o preço global de R\$1.876.374,70 (um milhão oitocentos setenta seis mil trezentos setenta quatro reais e setenta centavos), estando incluída todas as taxas.

Manuela Tobio Claro

Arquiteta e Urbanista

CAU/BA A159281-5

EDITAL Nº04/2026

PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026

**ANEXO I – A**  
**ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS E QUANTITATIVOS DO OBJETO**

LOTE I- ARMÁRIO		
Item	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS	QUANT
1.1	<p><b>ARMÁRIO, ALTO, FECHADO, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm, com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiado por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento autoajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></b></p>	45,00



1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	8,00
1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	8,00
<b>LOTE II - MESA DE TRABALHO</b>		
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>	<b>QUANT.</b>
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%</b> , composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	6,00



2.2	<p><b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%,</b> superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	5,00
2.3	<p><b>Divisória, modulado tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	140
2.4	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam reparadas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo</p>	40,00



	<p>necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
2.5	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	35,00
2.6	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia,</b></p>	10,00



	<b>e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
2.7	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Paineis frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapatas reguladoras de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	40,00
2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Paineis frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão</p>	5,00



	<p>ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/-5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	20,00
2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear em MDP</b> com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/-5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação</p>	5,00



	<p>inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestereno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia Mínima de 5 anos.</b></p>	5,00



2.12	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear em MDP</b> com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm.</b> (com variação de +/-5%) Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	8,00
<b>LOTE III – ASSENTOS</b>		
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>	<b>QUANT.</b>
3.1	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braço</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envoltivas injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de</b></p>	94,00



	<b>Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
3.2	<p><b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com braços reguláveis</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema <input type="checkbox"/>po RELAX com ajuste de tensão através de manipulador sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classes 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoio braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto. <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	9,00



3.3	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com braços reguláveis</b>, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manípulo para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoio-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT</b></p>	72
-----	---	----



	<b>NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	8,00



3.5	<p><b>LONGARINA, de 03 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	8,0
-----	--	-----



3.6	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA). Composto por:</b> Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano.</p>	163,00
<b>ITEM IV - GAVETEIRO</b>		
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>	<b>QUANT.</b>
4.1	<p><b>GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPx A ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</b> Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corredeiras metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com</p>	67,00



	<p>acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos .</b></p>	
<b>ITEM V – ASSENTOS TIPO SOFÁ</b>		
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>	<b>QUANT.</b>
<b>5.1</b>	<p><b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.</p>	<b>16,00</b>
<b>5.2</b>	<p><b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.</p>	<b>8,00</b>



<b>5.3</b>	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados 1/4 x 2 1/2 ZB, arruela lisa 1/4 ZB, porca de garra 1/4 ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	<b>8,00</b>
<b>5.4</b>	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	<b>16,00</b>
<b>5.5</b>	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	<b>8,00</b>
<b>5.6</b>	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	<b>8,00</b>
<b>ITEM VI – MESAS DE TRABALHO</b>		
<b>ITEM</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>	<b>QUANT.</b>
<b>6.1</b>	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampo laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Painéis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em	<b>6,00</b>



	<p>formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).</p>	
--	---	--



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: [https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam?Codigo\\_do\\_documento=8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d](https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam?Codigo_do_documento=8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d)

EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO I – B

PLANILHA DE QUANTITATIVOS E VALORES MÁXIMOS ORÇADOS PELA ADMINISTRAÇÃO

FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA						
Item	Descrição dos serviços	Unid	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
1.0	<b>MOBILIÁRIO</b>					
1.1	<b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm,</b> com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustentase em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para	Unid.	45.00	R\$ 2.161.25	R\$ 27,256.25	R\$972.56



	regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos .					
1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8.00	R\$ 1.311.25	R\$ 10.490.00	R\$ 104,90



1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8.00	R\$2.263.25	R\$ 18.106.00	R\$ 181,06
-----	---	-------	------	-------------	---------------	------------

**TOTAL R\$ 125,852.25 R\$ 1,258.52**

Item	Descrição dos serviços	Unid	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
2.0	<b>MOBILIÁRIO</b>					
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%</b> , composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melâmínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos .</b>	Unid.	6.00	R\$ 1.257.25	R\$ 7.543.50	R\$ 75,44



2.2	<p><b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%, superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5.00	R\$ 1.429.25	R\$ 7.146.25	R\$ 71,46
2.3	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. <u>Estrutura:</u> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <u>Placas:</u> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <u>Acabamentos:</u> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	140.00	R\$ 2.141.50	R\$ 299.810.00	R\$2.998,15



2.4	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termoprensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40.00	R\$2.057,00	R\$82.280,00	R\$ 822,80
-----	---	-------	-------	-------------	--------------	------------



2.5	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. <u>Tampo:</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Suporte do tampo:</u> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></b></p>	Unid.	35.00	R\$ 1.604,00	R\$ 56.140,00	R\$ 561,40
2.6	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. <u>Tampo:</u> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa-cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <u>Suporte do tampo:</u> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada,</b></p>	Unid.	10.00	R\$ 1.393,75	R\$ 13.937,50	R\$ 139,38



	dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.					
2.7	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAl na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de + _ 5%) Paineis frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008,</b></p>	Unid.	40.00	R\$ 2.233.75	R\$ 89.350.00	R\$ 893,50



	<b>comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos.</b>					
--	---	--	--	--	--	--



2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm. (com variação de +- 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></b></p>	Unid.	5.00	R\$ 1.787,75	R\$ 8.938,75	R\$ 89,39
-----	---	-------	------	--------------	--------------	-----------



2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAl na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	20.00	R\$ 902,50	R\$ 18.050,00	R\$ 180,50
-----	---	-------	-------	------------	---------------	------------



2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$1.080,00	R\$ 5.400,00	R\$ 54,00
------	---	-------	------	-------------	--------------	-----------



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAl na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$1.441.50	R\$ 7.207.50	R\$72,08
------	--	-------	------	-------------	--------------	----------



2.12	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear em MDP</b> com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	Unid.	8.00	R\$1.187.00	R\$ 9.496.00	R\$ 94,96
------	---	-------	------	-------------	--------------	-----------

**TOTAL R\$ 605,299.50 R\$ 6,053.00**

Item	Descrição dos serviços	Unid.	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
3.0	<b>MOBILIÁRIO</b>					
3.1	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braco, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o</p>	Unid.	94.00	R\$1.075.83	R\$101.128.02	R\$ 1.011.28



	<p>uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envolventes injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>					
3.2	<p><b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado</p>	Unid.	9.00	R\$ 3.416.17	R\$ 30.745.53	R\$307,46



<p>anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manipulador sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodízio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia, poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base.</p>					
---	--	--	--	--	--



	Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. <b>Garantia mínima de 5 anos.</b>					
3.3	<b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com braços reguláveis, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente,</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm <sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do	Unid.	72.00	R\$ 1.690.27	R\$121.699.44	R\$ 1.216,99



<p>encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com minimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulo para o acionamento, com minimo de 07 níveis de ajuste e com curso minimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso minimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura minima de 120mm e espessura minima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura minima de 1,9 mm, com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de</p>					
---	--	--	--	--	--



	<p>espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT</b></p>					
3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura minima de 40 mm. Largura do assento, minima de 460mm e profundidade minima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura minima de 40 mm. Largura do encosto, minima de 430mm e altura minima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado,</p>	Unid.	8.00	R\$4.334.07	R\$34.672.56	R\$346,73



	<p>sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou</b></p>					
3.5	<p>LONGARINA, de 03 lugares, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em</p>	Unid.	8.00	R\$3.473.67	R\$27.789.36	R\$277,89



	<p>polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. Dimensão: <b>1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxX ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos</b></p>					
3.6	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR.</b> Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA) .Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de</p>	Unid.	163.00	R\$2.310,58	R\$ 376.624.54	R\$3.766,25



	reclinação com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinação com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1"26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1"26") na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições pré-definidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano.					
--	--	--	--	--	--	--

TOTAL		R\$ 692,659.45		R\$ 6,926.59		
Item	Descrição dos serviços	Unid	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
4.0	<b>MOBILIÁRIO</b>					
	<b>GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxA), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos.</b> Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como					



4.1	cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos .</b>	Unid.	67.00	R\$1.055,00	R\$70,685,00	R\$ 706,85
TOTAL				R\$ 70.685,00	R\$ 706,85	
Item	Descrição dos serviços	Unid	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
5.0	MOBILIÁRIO					



5.1	<b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC..	Unid.	16.00	R\$3.613,67	R\$ 57.818,77	R\$ 578,19
5.2	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / Dy45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento	Unid.	8.00	R\$5.056,58	R\$ 40.452,64	R\$ 404,53



**TCM** Tribunal de Contas dos Municípios  
do Estado da Bahia

	100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.					
5.3	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES</b> - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA). com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / Dy45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid.	8.00	R\$6.601,83	R\$ 52.814,64	R\$ 528,15
5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9%	Unid.	16.00	R\$4.780,83	R\$ 76.493,28	R\$ 764,93



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://eicm.ba.gov.br/ppv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ad2a4f33876-49499e1e-2dc6165bcb3d

	Poliéster; 5%Linho.					
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	8.00	R\$7.047,08	R\$ 56.376,64	R\$ 563,77
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	Unid.	8.00	R\$9.638,92	R\$ 77.111,36	R\$ 771,11

TOTAL R\$ 361.067,33 R\$ 3.610,67

Item	Descrição dos serviços	Unid	Quant.	Preço Unitário (R\$)	Preço Total (R\$)	DEGRAU
6.0	<b>MOBILIÁRIO</b>					
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampo laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas	Unid.	6.00	R\$ 2.658,25	R\$ 1.949,50	R\$ 159,50



horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtymelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Paineis em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).					
TOTAL				R\$ 15.949.50	R\$ 159.50



**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO II**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE ELABORAÇÃO INDEPENDENTE DE PROPOSTA**

**(Identificação completa do representante da licitante), como representante devidamente constituído de (Identificação completa da licitante) doravante denominado (LICITANTE), para fins de participação no certame licitatório acima identificado, declaro, sob as penas da lei, em especial o art. 299 do Código Penal Brasileiro, que:**

- a) a proposta apresentada para participar desta licitação foi elaborada de maneira independente por mim e o conteúdo da proposta não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer outro participante potencial ou de fato desta licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- b) a intenção de apresentar a proposta elaborada para participar desta licitação não foi informada, discutida ou recebida de qualquer outro participante potencial ou de fato desta licitação, por qualquer meio ou por qualquer pessoa;
- c) que não tentei, por qualquer meio ou por qualquer pessoa, influir na decisão de qualquer outro participante potencial ou de fato desta licitação quanto a participar ou não dela;
- d) que o conteúdo da proposta apresentada para participar desta licitação não será, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, comunicado ou discutido com qualquer outro participante potencial ou de fato desta licitação antes da adjudicação do objeto;
- e) que o conteúdo da proposta apresentada para participar desta licitação não foi, no todo ou em parte, direta ou indiretamente, informado, discutido ou recebido de qualquer integrante do órgão licitante antes da abertura oficial das propostas; e
- f) que estou plenamente ciente do teor e da extensão desta declaração e que detenho plenos poderes e informações para firmá-la.

**Declaro, ainda, para os efeitos art. 299 do Código Penal Brasileiro, não estar sujeito às hipóteses de impedimento de participação elencadas no art. 14 da Lei Federal nº 14.133/2021, quais sejam:**

**Art. 18 - Não poderá participar, direta ou indiretamente da licitação, da execução de obras ou serviços e do fornecimento de bens a eles necessários:**

- I - o autor do projeto, básico ou executivo, pessoa física ou jurídica;
- II - a empresa responsável, isoladamente ou em consórcio, pela elaboração do projeto básico ou executivo ou a qual o autor do projeto seja dirigente, gerente, acionista ou detentor de mais de 5% (cinco por cento) do capital com direito a voto ou controlador, responsável técnico, subordinado ou subcontratado;
- III - servidor ou dirigente do órgão ou entidade contratante ou responsável pela licitação;



IV - demais agentes públicos, assim definidos no art. 207 desta Lei, impedidos de contratar com a Administração Pública por vedação constitucional ou legal.

§ 1º- É permitida a participação do autor do projeto ou da empresa, a que se refere o inciso II deste artigo, na licitação ou na execução da obra ou serviço, como consultor ou técnico, nas funções de fiscalização, supervisão ou gerenciamento, exclusivamente a serviço da Administração interessada.

§ 2º- O disposto neste artigo não impede a licitação ou contratação de obra ou serviço que inclua, como encargo do contratado ou pelo preço previamente fixado pela Administração, a elaboração do projeto executivo.

§ 3º- Considera-se participação indireta, para os fins do disposto neste artigo, a existência de qualquer vínculo de natureza técnica, comercial, econômica, financeira, trabalhista ou de parentesco até o 3º grau entre o autor do projeto, pessoa física ou jurídica, e o licitante ou responsável pelos serviços, fornecimentos e obras, incluindo-se o fornecimento de bens e serviços a estes necessários.

§ 4º - Aplica-se o disposto no parágrafo anterior aos membros da comissão de licitação.

**Art. 125** - É vedado ao agente político e ao servidor público de qualquer categoria, natureza ou condição, celebrar contratos com a Administração direta ou indireta, por si ou como representante de terceiro, sob pena de nulidade, ressalvadas as exceções legais.

**Parágrafo único** - Não se inclui na vedação deste artigo a prestação de serviços em caráter eventual, de consultoria técnica, treinamento e aperfeiçoamento, bem como a participação em comissões examinadoras de concursos, no âmbito da Administração Pública.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO III**

**CREDENCIAL**

**MODELO DE PROCURAÇÃO**

Através do presente instrumento, nomeamos e constituímos o(a)  
Senhor(a) ....., (nacionalidade, estado civil, profissão), portador do Registro de  
Identidade nº ....., expedido pela ....., devidamente inscrito no Cadastro de Pessoas Físicas do  
Ministério da Fazenda, sob o nº ....., residente à rua ....., nº ..... como nosso  
mandatário, a quem outorgamos amplos poderes para praticar todos os atos relativos ao procedimento  
licitatório indicado acima, conferindo-lhe poderes para:

(apresentar proposta de preços, formular ofertas e lances, interpor recursos e desistir deles, contra-arrazoar,  
assinar contratos, negociar preços e demais condições, confessar, firmar compromissos ou acordos, receber  
e dar quitação e praticar todos os demais atos pertinentes ao certame etc).

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO IV**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE ENQUADRAMENTO (LEI COMPLEMENTAR nº123/2006  
EXCLUSIVA PARA MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE**

Para os efeitos do tratamento diferenciado da Lei Complementar nº 123/2006, declaramos:

que estamos enquadrados, na data designada para o início da sessão pública da licitação, na condição (    )  
de microempresa [ou] (    ) de empresa de pequeno porte e que não estamos incursos nas vedações a que se  
reporta o §4º do art. 3º da Lei complementar nº 123/2006.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO V**

**MODELO DE DECLARAÇÃO QUANTO À REGULARIDADE FISCAL E TRABALHISTA  
(LEI COMPLEMENTAR nº 123/06)**

**[EXCLUSIVA PARA MICROEMPRESA E EMPRESA DE PEQUENO PORTE  
QUE TENHA RESTRIÇÃO NA REGULARIDADE FISCAL E/OU TRABALHISTA]**

Em cumprimento ao disposto no instrumento convocatório acima identificado, **declaro**, para os efeitos da Lei Complementar nº 123/06

Haver restrição na comprovação da nossa regularidade ( ) fiscal ( ) trabalhista, a cuja regularização procederemos no prazo de 05 (cinco) dias úteis, cujo termo inicial corresponderá à data da declaração do vencedor.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO VI**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE PLENO CONHECIMENTO  
E DE VERACIDADE DOS DOCUMENTOS**

Em cumprimento ao art. 3º da Lei Federal nº14.133/21 e na forma do §1º do art. 43 da Lei complementar nº 123/06, declaro:

( ) o pleno conhecimento e atendimento as exigências de habilitação.  
[ou]

[exclusivamente para microempresas e empresas de pequeno porte beneficiarias da Lei Complementar no 123/06]

( ) o pleno conhecimento e atendimento as exigências de habilitação, ressalvada, na forma do §1º do art. 43 da Lei complementar nº 123/06, a existência de restrição fiscal e/ou trabalhista.

Declaro, ainda, a veracidade dos documentos por mim apresentados, sob as penas da lei.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



EDITAL Nº04/2026

PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026

ANEXO VII

MODELO DE PLANILHA DE QUANTITATIVOS E PROPOSTA DE PREÇOS

FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM I - ÁRMARIOS					
TEM	ARMÁRIOS	UNID.	QUANT	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
1.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
1.1	<p><b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm</b>, com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática</p>	Unid	45	R\$	R\$



	em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>				
1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	R\$



1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	
<b>VALOR TOTAL</b>					R\$

FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM II – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
2.0	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>				
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%</b> , composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.	Unid.	6,00	R\$	R\$



2.2	<b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%, superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	5,00	R\$	R\$
	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. <u>Estrutura:</u> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <u>Placas:</u> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com</b>				



2.3	resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	140,00	R\$	R\$
-----	--	-------	--------	-----	-----



2.4	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$
-----	--	-------	-------	-----	-----



2.5	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	35,00	R\$	R\$
2.6	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo</b></p>	Unid.	10,00	R\$	R\$



	constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.				
2.7	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante,</b> de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$



2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm. (com variação de +_ 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor</p>	Unid.	20,00	R\$	R\$



<p>do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>				
--	--	--	--	--



2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser apli cada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
------	--	-------	------	-----	-----



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as</p>				



2.12	normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b>	Unid.	8,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL</b>					<b>R\$</b>
<b>FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM III - ASSENTOS</b>					
<b>ITEM</b>	<b>ASSENTOS</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
<b>3.0</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>				
3.1	<b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braco, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno	Unid.	94,00	R\$	R\$



	injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envolventes injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>				
3.2	<b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm <sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível , isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos	Unid.	9,00	R\$	R\$



	<p>Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manipulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura minima de 120 mm e espessura minima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoiabrazo regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. <b>Garantia mínima de 5 anos.</b></p>			
--	---	--	--	--



3.3	<b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente</b> , em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm <sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de	Unid.	72,00	R\$	R\$
	460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulador para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento				



	<p>de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>				
--	---	--	--	--	--



3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	Unid.	8,00	R\$	R\$
3.5	<p><b>LONGARINA, de 03 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90</p>	Unid.	8,00	R\$	R\$



	<p>mm com acabamento de super□cie pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento an□ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a super□cie com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de super□cie pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto □po lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</p>				
3.6	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA) .Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon	Unid.	163,00	R\$	R\$



	de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatação e pintura eletrolítica na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oximetileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições prédefinidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano.				
--	---	--	--	--	--

VALOR TOTAL				R\$	
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM IV - GAVETEIRO					
ITEM	GAVETEIRO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
4.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
4.1	GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxX ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e	Unid.	67,00	R\$	R\$



<p>antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>					
VALOR TOTAL				R\$	
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM V – ASSENTO TIPO SOFÁ					
ITEM	ASSENTO TIPO SOFÁ	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
5.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				



5.1	<b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.2	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56	Unid.	8,00	R\$	R\$



	mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.				
5.3	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid	8,00	R\$	R\$
5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$



VALOR TOTAL					R\$
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM VI – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	REÇO TOTAL (R\$)
6.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampo laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato "U" para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).	Unid.	6,00	R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE VI.....					R\$

**OBS:- 1-** Na proposta apresentada estão inclusos todas e quaisquer despesas necessárias para o fiel cumprimento do objeto desta licitação, inclusive todos os custos com salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas de todo o pessoal do



fornecedor, como também fardamento, transporte de qualquer natureza, materiais empregados, inclusive ferramentas, utensílios e equipamentos utilizados, depreciação, aluguéis, administração, impostos, taxas, GARANTIAS, emolumentos e quaisquer outros custos que, direta ou indiretamente, se relacionem com o fiel cumprimento pelo Fornecedor;

2- Prazo de garantia dos produtos de 5 (cinco) anos no mínimo;

3- A proposta de preços terá validade comercial de 60 (sessenta) dias corridos, a contar da data de abertura do certame, facultado, porém, aos licitantes estender tal validade por prazo superior;

4- A marca, o prazo de garantia, as características e, quando exigível, o modelo e a referência de cada um dos bens ofertados deverão ser informados na proposta ;

5- Todas as características declaradas devem ser descritas pelos licitantes e comprovadas através de documentos de domínio público emitidos pelo fabricante, tais como: catálogos, manuais, fichas de especificação técnica ou páginas da internet impressas, onde o produto ofertado seja claramente descrito em forma visual e/ou escrita.

<b>Dados do Representante Legal da Empresa</b>
<b>Nome:-</b>
<b>Endereço:-</b>
<b>RG:-</b>
<b>CPF:-</b>
<b>Dados Bancários da Empresa</b>
<b>Telefone:-</b>
<b>Banco:-</b>
<b>Cod. da Agência:-</b>
<b>Nº Conta Corrente:-</b>

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
RAZÃO SOCIAL / CNPJ / NOME DO REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO VIII**

**MODELO DE PROVA DE QUALIFICAÇÃO TÉCNICA COMPROVAÇÃO DE APTIDÃO DE DESEMPENHO**

Declaramos, para fins de habilitação em processo licitatório, que a empresa  
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, CNPJ XXXXXXXXXXXXXXXX, com endereço na  
XXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXXX, forneceu a esta instituição os materiais abaixo referidos, atendendo  
integralmente as especificações contratadas quanto ao prazo de entrega, quantidade e qualidade, inexistindo,  
até a presente data, registros negativos que comprometam o fornecimento.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20 \_\_\_\_.

NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO IX**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE CIÊNCIA DOS REQUISITOS TÉCNICOS**

**( ) DECLARAÇÃO FIRMADA PELO PRÓPRIO LICITANTE**

Em cumprimento ao Instrumento Convocatório acima identificado, declaramos, para os fins da parte final do inciso VI do artigo 67 da Lei Federal nº 14.133/2021, termos conhecimento de todas as informações e das condições para o cumprimento das obrigações objeto da licitação.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/ CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO X**

**MODELO DE INDICAÇÃO DO PESSOAL TÉCNICO, DAS INSTALAÇÕES E DO  
APARELHAMENTO**

(        ) DECLARAÇÃO DE DISPONIBILIDADE  
IMEDIATA

Declaro, em observância ao art. 67, III da Lei Federal nº14.133/2021, para fins de prova de qualificação técnica, dispor das instalações, do aparelhamento e do pessoal técnico, em estrita consonância com os requisitos estabelecidos no instrumento convocatório, conforme relação abaixo, a qual poderá ser verificada por ocasião da fase de habilitação.

**Obs: (Listar Máquinas/Equipamentos e Pessoal Técnico Especializado)**

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

NOME/RAZÃO SOCIAL CPF/CNPJ REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d



Tribunal de Contas dos Municípios  
do Estado da Bahia

**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO XI**

**DECLARAÇÃO IMPEDIMENTOS DO ART. 14 DA LEI FEDERAL Nº 14.133/2021**

A empresa \_\_\_\_\_, declara para os devidos fins licitatórios que não incursa nos impedimentos para disputa de licitação ou execução do contrato de que trata o art. 14 da Lei Federal nº 14.133/2021.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
RAZÃO SOCIAL / CNPJ / NOME DO REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO XII**

**MODELO DE DECLARAÇÃO DE PROTEÇÃO AO TRABALHO DO MENOR**

Declaramos, para os fins do disposto no inciso VI do art. 68 da Lei 14.133/2021, que não empregamos menor de 18 (dezoito) anos em trabalho noturno, perigoso ou insalubre e não empregamos menor de 16 (dezesesseis) anos.

Ressalva: emprega menor, a partir de 14 (quatorze) anos, na condição de aprendiz ( ).

Observação: em caso afirmativo, assinalar a ressalva acima.

Salvador \_\_\_\_ de \_\_\_\_ de 20\_\_.

\_\_\_\_\_  
RAZÃO SOCIAL / CNPJ / NOME DO REPRESENTANTE LEGAL / ASSINATURA



**EDITAL Nº04/2026**  
**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**  
**ANEXO XIII**  
**MODELO DE TERMO DE RECEBIMENTO DAS AMOSTRAS**

A Gerência de Material e Patrimônio (GEMAP) do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia TCM-BA, atesta a entrega das AMOSTRAS/PROTÓTIPOS para análise, apresentadas pela empresa ....., CNPJ nº, Arrematante do Lote ....., da licitação processada na modalidade de Pregão Eletrônico N.º 004/2026 de que trata este referido anexo, **Aquisição e Montagem de Mobiliário**, conforme relacionado abaixo:

LOTE I- ARMÁRIO		
Item	Descrição do item	QUANT
1.1	<b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm</b> , com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi - fosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi - fosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos .</b>	45,00



1.2	<p><b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Polietileno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.</p>	8,00
1.3	<p><b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixa toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.</p>	8,00
<b>LOTE II - MESA DE TRABALHO</b>		
2.1	<p><b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%,</b> composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	6,00



2.2	<b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%, superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></b>	5,00
2.3	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	140
2.4	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm(podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam reparadas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e	40,00



	pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiras de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
2.5	<b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies□reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	35,00
2.6	<b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies□reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	10,00
2.7	<b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante,</b> de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado	40,00



	<p>com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, reversa (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrolítica com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrolítica, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrolítica com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrolítica, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de</b></p>	5,00



	<b>Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAL na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	20,00



2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	5,00
------	---	------



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestereno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garanta mínima de 5 anos.</b></p>	5,00
2.12	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da</b></p>	8,00



	<b>ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b>	
--	--	--

LOTE III – ASSENTOS		
3.1	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braço</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envoltivas injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	94,00
3.2	<p><b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com braços reguláveis</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manípulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de</p>	9,00



	<p>aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto.</p> <p><b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
3.3	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com braços reguláveis</b>, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulo para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm.</p>	72



	<p>Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível , isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de</p>	8,00



	<p>aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
--	--	--



3.5	<p><b>LONGARINA, de 03 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	8,0
3.6	<p><b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA)</b>. Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulação de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulação pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular c pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste cent pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulação de mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Metileno), copolímero composto de alta dureza e</p>	163,00



	<p>rigidez e excelentes propriedades deslizant Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumenta resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, compo por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampad laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em <b>pista de esfera de rolamento de SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Ap braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão late com 9 posições prédefinidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nyl poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutu apoia braços superior injetado em poliuretano.</b></p>	
<b>ITEM IV - GAVETEIRO</b>		
<b>4.1</b>	<p><b>GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxX ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou p menos. Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em am as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosc antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredonda e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/cor deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo mini possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccion em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliés fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre de correções metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces c filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal c trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, c ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) c corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fu e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces c filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessu coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo c as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios intern como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de mínimo de 50 mm, em polipropileno, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A N comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado atrav de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), deven constar no cerificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima d anos .</b></b></p>	<p>até ara bas o e de das po fix, ada de ter par das om O de 2,0 vão om om ndo om Os ra, om os, no <b>R17 és do e 5</b></p>
<b>ITEM V – ASSENTOS TIPO SOFÁ</b>		
<b>5.1</b>	<p><b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira</p>	<b>16,00</b>



	de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	
<b>5.2</b>	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	<b>8,00</b>
<b>5.3</b>	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	<b>8,00</b>



5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	<b>16,00</b>
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	<b>8,00</b>
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	<b>8,00</b>
<b>ITEM VI – MESAS DE TRABALHO</b>		
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampo laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatras reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatras reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato “U” para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatras em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeira e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).	<b>6,00</b>

Salvador, de de 20\_\_

Gerencia de Material e Patrimônio (GEMAP) / Diretoria Administrativa e Financeira – DAF



EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026

ANEXO XIV

MODELO DE TERMO DE ACEITAÇÃO DAS AMOSTRAS

Em atendimento ao disposto no **item15 do Anexo I**, do Termo de Referência do Edital **Pregão Eletrônico nº004/2026**, cujo objeto é **Aquisição e Montagem de Mobiliário**, o Servidor(a) Manuela Tobio Claro Arquiteta e Urbanista, Matrícula/cadastro nº ....., lotado(a) atualmente na Diretoria Administrativa e Financeira – DAF do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia - TCM-BA, após avaliar a qualidade e adequação das **AMOSTRAS/PROTÓTIPOS** apresentadas pela empresa ....., CNPJ nº ....., Arrematante do **Lote....** da licitação processada na modalidade Pregão Eletrônico Nº 004/2026, de que trata este anexo, atesta que os materiais a seguir discriminados atendem às especificações do Edital.

LOTE I- ARMÁRIO		
Item	Descrição do item	QUANT
1.1	<b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm</b> , com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi - fosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi fosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi - fosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em</b>	45,00



	conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos .	
1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	8,00
1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plástica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	8,00
<b>LOTE II - MESA DE TRABALHO</b>		
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%</b> , composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	6,00



2.2	<b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%, superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></b>	5,00
2.3	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	140
2.4	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%), em laminado melamínico BP na cor argila. Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam reparadas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e	40,00



	pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiras de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
2.5	<b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies□reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	35,00
2.6	<b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termoestabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e an□-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de polies□reno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Suporte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	10,00
2.7	<b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante,</b> de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado	40,00



	<p>com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Painel frontal em chapa de MDP, reversa (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm.</b> (com variação de +_ 5%) Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de</b></p>	5,00



	<b>Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	20,00
2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	5,00



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garanta mínima de 5 anos.</b></p>	5,00
2.12	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de seção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de seção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetados de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática, com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da</b></p>	8,00



	<b>ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b>	
--	--	--

LOTE III – ASSENTOS		
3.1	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braço</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de super□cie pintado em epóxi pó eletrostático, com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envolventes injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lâmina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	94,00
3.2	<p><b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com braços reguláveis</b>, com assento interno em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manipulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para</p>	9,00



	<p>fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoio-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto.</p> <p><b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
3.3	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com braços reguláveis,</b> com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, em compensado metilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulo para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso</p>	72



	<p>(fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto, eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Braços em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas mínimas 240 x 80 mm. Suporte do apoio-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no mínimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com mínimo de 3 estágios, com o curso mínimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	
3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares,</b> com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível , isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de</p>	8,00



	acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	
3.5	<b>LONGARINA, de 03 lugares</b> , com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de super□cie pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm <sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré-tratamento an□ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	8,0



3.6	<b>CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA)</b> .Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatização e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular c pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste cent pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizant Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumenta resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, compo por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampad laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em <b>pista de esfera de rolamento de SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Ap braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão late com 9 posições prédefinidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nyl poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutu apoia braços superior injetado em poliuretano.</b>	163,00
<b>ITEM IV - GAVETEIRO</b>		



4.1	<p>GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxX ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200º C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de correijas metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</p>	67,00
<b>ITEM V – ASSENTOS TIPO SOFÁ</b>		
5.1	<p><b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.</p>	16,00



5.2	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	8,00
5.3	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	8,00
5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	16,00
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	8,00
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	8,00
<b>ITEM VI – MESAS DE TRABALHO</b>		
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampos laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão	6,00



	<p>texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato “U” para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).</p>	
--	---	--

Salvador, de de 20\_\_

Gerencia de Material e Patrimônio (GEMAP) / Diretoria Administrativa e Financeira – DAF



**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO XV**

**MINUTA DE CONTRATO**

Contrato Nº..... de Aquisição e Montagem de  
Mobiliário, firmado entre o TRIBUNAL DE CONTAS  
DOS MUNICÍPIOS DO ESTADO DA BAHIA e a  
.....

O TRIBUNAL DE CONTAS DOS MUNICÍPIOS DO ESTADO DA BAHIA, com sede à Av. 4, Nº 495, 3º andar, Centro Administrativo da Bahia, nesta Capital, com CNPJ 32634420/0001-16, neste ato representado pelo seu Presidente, o Conselheiro FRANCISCO DE-SOUZA ANDRADE NETTO, doravante denominado CONTRATANTE e a ....., CNPJ nº....., situada à ....., nesta capital, neste ato representada na forma do seu estatuto, por seu representante legal, Sr....., aqui denominada CONTRATADA, com base nas disposições do Pregão Eletrônico nº004/2026, que se regerá por: Lei Federal n.º14.133/2021, Lei Estadual nº14.634/2023, Lei Complementar nº 123/2006, com alterações posteriores, Instrução Normativa SEGES nº73, de 30 de setembro de 2022 e IN SEGES nº3/2018 no que couber, até regulamentação própria e demais legislações aplicáveis e pertinentes, resolvem celebrar o presente Contrato de Aquisição e Montagem de Mobiliário para a adequação dos postos de trabalho dos servidores deste Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, no Edf. Sede do TCM/BA, nas instalações no anexo do Edf. DNOCS e nas Inspetorias Regionais de Controle Externo no interior do Estado, autorizado pelo despacho constante do Processo Administrativo **Nº28986e25**, mediante as seguintes cláusulas e condições a seguir e do qual ficam fazendo parte integrante independentemente de transcrição.

**CLÁUSULA PRIMEIRA - OBJETO**

Constitui objeto deste contrato, a Aquisição e Montagem de Mobiliário para a adequação dos postos de trabalho compreende todas as salas dos departamentos do TCM/BA, localizadas no subsolo, térreo, 3º e 4º pavimento do Edf. Sede do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia no Centro Administrativo da Bahia, nas instalações do TCM/BA no pavimento térreo e 3º pavimento do Edf. DNOCS e nas instalações das IRCE's distribuídas pelo interior do Estado da Bahia, em **06 (seis) Lotes**, conforme discriminado nas especificações e quantitativos constantes do **Anexo I, Anexo I- A e Anexo I- B**, do **Termo de Referência do Pregão Eletrônico nº004/2026**, bem como a proposta de preços apresentada pela CONTRATADA, que são parte integrante do presente instrumento contratual, independente de transcrição, além das condições previstas neste Contrato:



Lote I – (descrição do objeto)  
Lote II – (descrição do objeto)  
Lote III – (descrição do objeto)  
Lote IV – (descrição do objeto)  
Lote V – (descrição do objeto)  
Lote VI – (descrição do objeto)

## CLÁUSULA SEGUNDA – DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO / PRAZO DE FORNECIMENTO / RECEBIMENTO E MONTAGEM DO OBJETO

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** - Os requisitos da contratação, o prazo de fornecimento, recebimento e montagem estão descritos **itens 4 e 6 do Termo de Referência Anexo I**, do Edital.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** - Esgotado o prazo total para conclusão do recebimento definitivo sem qualquer manifestação do CONTRATANTE, considerar-se-á definitivamente aceito o objeto contratual, para todos os efeitos, salvo justificativa fundamentada.

**POARÁGRAFO TERCEIRO** - Com a conclusão da etapa do recebimento definitivo, a CONTRATADA estará habilitada a apresentar a(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) para pagamento.

**PARÁGRAFO QUARTO** - A CONTRATADA deverá entregar o objeto contratado, acompanhado da respectiva Nota Fiscal, ao servidor indicado pela DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA - DAF do TCM-BA, no local indicado.

**PARÁGRAFO QUINTO** - O recebimento dos produtos está condicionado à verificação da conformidade dos itens dos lotes com as especificações do Edital e Anexos do **Pregão Eletrônico nº004/2026**, que fazem parte integrante do contrato, independente de transcrição, mediante **TERMO DE RECEBIMENTO/ACEITAÇÃO DEFINITIVO**, a ser emitido pela **DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA - DAF**, responsável pelo recebimento do mobiliário.

## CLÁUSULA TERCEIRA – DO PREÇO

O CONTRATANTE pagará à CONTRATADA, pelo fornecimento/serviço efetivamente prestado, os valores especificados a seguir.

a) - O valor global referente ao Lote I é de R\$.....

FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM I - ÁRMARIOS					
TEM	ARMÁRIOS	UNID.	QUANT	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
1.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				



1.1	<p><b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm</b>, com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid	45	R\$	R\$
-----	---	------	----	-----	-----



1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	R\$
1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL</b>					<b>R\$</b>



FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM II – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
2.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%,</b> composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	6,00	R\$	R\$
2.2	<b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%,</b> superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	5,00	R\$	R\$



	<b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com				
2.3	resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	140,00	R\$	R\$



2.4	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$
-----	--	-------	-------	-----	-----



2.5	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	35,00	R\$	R\$
2.6	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo</b></p>	Unid.	10,00	R\$	R\$



	constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.				
2.7	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de + _ 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$



2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm. (com variação de +_ 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor</p>	Unid.	20,00	R\$	R\$



<p>do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>				
--	--	--	--	--



2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser apli cada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
------	--	-------	------	-----	-----



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as</p>				



2.12	normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b>	Unid.	8,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL</b>					<b>R\$</b>
<b>FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM III - ASSENTOS</b>					
<b>ITEM</b>	<b>ASSENTOS</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
<b>3.0</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>				
3.1	<b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braco, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno	Unid.	94,00	R\$	R\$



	injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envoltivas injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>				
3.2	<b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível , isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos	Unid.	9,00	R\$	R\$



	<p>Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manipulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura minima de 120 mm e espessura minima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoiabrazo regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. <b>Garantia mínima de 5 anos.</b></p>			
--	---	--	--	--



3.3	<p><b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente</b>, em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulador para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com peças de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a</p>	Unid.	72,00	R\$	R\$
-----	---	-------	-------	-----	-----



	<p>agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>				
--	---	--	--	--	--



3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos</b></p>	Unid.	8,00	R\$	R\$
3.5	<p><b>LONGARINA, de 03 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90</p>	Unid.	8,00	R\$	R\$



	<p>mm com acabamento de super□cie pintado. Assento interno em compensado multilaminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura minima de 40 mm. Largura do assento, minima de 460mm e profundidade minima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura minima de 40 mm. Largura do encosto, minima de 430mm e altura minima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento an□ferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a super□cie com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de super□cie pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto □po lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos</p>				
3.6	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA) .Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon	Unid.	163,00	R\$	R\$



	<p>de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatação e pintura eletrostática na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições prédefinidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano.</p>				
--	--	--	--	--	--

VALOR TOTAL					R\$
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM IV - GAVETEIRO					
ITEM	GAVETEIRO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
4.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
4.1	GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxX ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e	Unid.	67,00	R\$	R\$



<p>antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>					
VALOR TOTAL				R\$	
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM V – ASSENTO TIPO SOFÁ					
ITEM	ASSENTO TIPO SOFÁ	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
5.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				



5.1	<b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.2	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56	Unid.	8,00	R\$	R\$



	mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.				
5.3	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid	8,00	R\$	R\$
5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$
VALOR TOTAL				R\$	
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM VI – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	REÇO TOTAL (R\$)



6.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tâmpas laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato “U” para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).	Unid.	6,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL DO LOTE VI.....</b>					<b>R\$</b>

**PARÁGRAFO ÚNICO** - Nos preços estabelecidos neste Contrato, anexos e aditivos, estão incluídos todos os custos com material de consumo, salários, encargos sociais, previdenciários e trabalhistas de todo o pessoal da CONTRATADA, como também fardamento, transporte de qualquer natureza, materiais empregados, inclusive ferramentas, utensílios e equipamentos utilizados, depreciação, aluguéis, administração, impostos, taxas,



emolumentos e quaisquer outros custos que, direta ou indiretamente, se relacionem com o fiel cumprimento pela CONTRATADA das obrigações.

#### **CLÁUSULA QUARTA – DO PAGAMENTO**

As faturas referentes ao fornecimento dos produtos serão pagas da seguinte forma:

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** - O pagamento devido à Contratada será efetuado através de ordem bancária ou crédito em conta-corrente, através da Gerência Financeira do TCM, no prazo não superior a 12 (doze) dias úteis, contado da data da apresentação da nota fiscal/fatura e após concluído o recebimento definitivo, em consonância com o disposto nos (art. 92, V e VI), da Lei Federal nº. 14.133/2021.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** - A(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) somente deverá(ao) ser apresentada(s) para pagamento após a conclusão da etapa do recebimento definitivo, indicativo do cumprimento pela Contratada de todas as obrigações pertinentes ao objeto contratado.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - Ainda que a(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) seja(m) apresentada(s) antes do período definido para recebimento, o prazo para pagamento somente fluirá após o efetivo atesto do recebimento definitivo.

**PARÁGRAFO QUARTO** - Em havendo alguma pendência impeditiva do pagamento, a exemplo de erro na apresentação da(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como obrigações financeiras pendentes, decorrentes de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para o Contratante.

**PARÁGRAFO QUINTO** - As situações previstas na legislação específica sujeitar-se-ão à emissão de nota fiscal eletrônica.

**PARÁGRAFO SEXTO** - A atualização monetária dos pagamentos devidos pela Administração, em caso de mora, será calculada considerando a data do vencimento da obrigação e do seu efetivo pagamento, de acordo com a variação do Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo – IPCA/IBGE.

**PARÁGRAFO SÉTIMO** - No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).

**PARÁGRAFO OITAVO** - A(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) deverá(ão) estar acompanhada(s) da documentação probatória pertinente, relativa ao recolhimento dos impostos relacionados com a obrigação.

**PARÁGRAFO NONO** - O preço será fixado e irrevogável, salvo as condições previstas na Lei Federal 14.133/2021, e suas alterações.

**PARÁGRAFO DÉCIMO** - Poderá haver reequilíbrio, sendo este solicitado pela empresa e aceito pela administração, devendo a empresa solicitante apresentar elementos que comprove o aumento dos insumos.

**PARÁGRAFO DÉCIMO PRIMEIRO** - Não será permitido pagamento antecipado, parcial ou total, relativo a parcelas contratuais vinculadas ao fornecimento de bens, à execução de obras ou à prestação de serviços. (Art. 145. Lei nº14.133/2021).



**PARÁGRAFO DÉCIMO SEGUNDO** - A antecipação de pagamento somente será permitida se propiciar sensível economia de recursos ou se representar condição indispensável para a obtenção do bem ou para a prestação do serviço, hipótese que deverá ser previamente justificada no processo licitatório e expressamente prevista no edital de licitação ou instrumento formal de contratação direta. (§ 1º do art.145).

**PARÁGRAFO DÉCIMO TERCEIRO** - As compras para entrega imediata e integral, assim entendidas aquelas que não resultem obrigações futuras, inclusive quanto à assistência técnica, independente do seu valor, podem ter o contrato substituído por um dos instrumentos disciplinados no art. 95, II da Lei nº 14.133/2021, desde que atendido, no que couber, o disposto no art. 92 da citada Lei nº 14.133/2021.

**PARÁGRAFO DÉCIMO QUARTO** – A presente contratação decorrente da Ata de Registro de Preços firmada em atendimento ao Pregão Eletrônico nº 004/2026 poderá ser firmada mediante nota de empenho.

**PARÁGRAFO DÉCIMO QUINTO** - A Nota Fiscal/Fatura deverá conter, no mínimo, as seguintes informações:

- Mês de referência da Fatura;
- Período de faturamento;
- Base de cálculo de impostos; • Valor do imposto a ser pago;
- Valor Total.

#### **CLÁUSULA QUINTA – DA REVISÃO E REAJUSTE DE PREÇOS REGISTRADOS**

**PARÁGRAFO ÚNICO** - Observando as condições impostas nos termos do inciso IV, §5º, art. 82 da Lei 14.133/2021, combinado com inciso III, art. 25, do Decreto nº 11.462/2023. A atualização dos preços registrados, ocorrerá após intervalo de 12 meses, contados **da apresentação do orçamento da licitação, dia 04/09/2024**, mediante a aplicação, pelo CONTRATANTE, do índice IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo).

- a) No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).
- b) Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado.
- c) O reajuste poderá ser realizado por apostilamento.

#### **CLÁUSULA SEXTA - DAS OBRIGAÇÕES DAS PARTES**

Além das obrigações discriminadas no Edital, anexos, proposta e Ata de Registro de Preços do Pregão Eletrônico nº 004/2026, são obrigações das partes:

#### **PARÁGRAFO PRIMEIRO - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA**

- a)-Realizar os fornecimentos e montagem de acordo com todas as especificações contidas no Termo de Referência, Anexo I do Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026**, que faz parte integrante deste contrato, independente de transcrição;
- b)-Designar um responsável para responder perante a Fiscalização por todos os aspectos contratuais;
- c)-Manter o responsável técnico indicado para a prestação dos serviços durante todo o prazo contratual, somente podendo substituí-lo por outro de igual gabarito, a critério da Fiscalização;
- d)-Permitir e facilitar a supervisão dos seus serviços pela Fiscalização;



- e)- Responsabilizar-se pelo ressarcimento de quaisquer danos e prejuízos causados por si, seus prepostos ou empregados ao TCM/BA ou a terceiros, decorrentes da execução do objeto do Termo de Referência, Anexo I do Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026**, que faz parte integrante deste contrato, independente de transcrição, bem como atender às determinações e exigências formuladas pela Fiscalização;
- f)- Refazer, às suas expensas e responsabilidade, os produtos entregues ou os serviços recusados pela Fiscalização, em prazo a ser estabelecido pelo Contratante de acordo com cada caso;
- g)- Manter as condições de habilitação e qualificação exigidas na Licitação durante todo o prazo de execução do serviço;
- h)- Participar, sempre que solicitada exclusivamente pela Fiscalização de reuniões referentes aos serviços.
- i)- A Contratada concorda em manter a mais completa confidencialidade quanto às características das edificações existentes, aos serviços, informações e documentação técnica, durante e após a execução do contrato. Qualquer divulgação somente poderá ser levada a efeito mediante prévia autorização por escrito do Contratante.
- j)- O Contratante, mediante simples comunicação, poderá, a qualquer tempo, alterar padrões, critérios, parâmetros e normas, mediante substituições e/ou supressões, desde que não alterem o objeto da licitação e conforme os dispositivos legais.
- k)- Participar, sempre que solicitada exclusivamente pela Fiscalização de reuniões referentes aos fornecimentos e montagem.
- l)- Prever e especificar o período de garantia mínimo de 05 (cinco) anos dos produtos.

## PARÁGRAFO SEGUNDO - DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

Além das obrigações legais, o CONTRATANTE obriga-se ainda a:

- a) Efetuar, nos prazos previstos, o pagamento dos veículos, efetivamente entregues pela CONTRATADA;
- b) Fornecer à CONTRATADA os elementos indispensáveis ao cumprimento do contrato, até o prazo de 10 (dez) dias após sua assinatura;
- c) Designar um Gestor e Fiscais (Técnico, Administrativo e Requisitante) para acompanhar e fiscalizar a execução do contrato, conforme estipulado pelo artigo 117 da Lei nº 14.133, de 2021;
- d) Proceder à publicação resumida do instrumento de contrato e de seus aditamentos na imprensa oficial, condição indispensável para sua validade e eficácia, no prazo de 10 (dez) dias corridos da sua assinatura;
- e)- Facilitar o acesso dos empregados da CONTRATADA, designados para execução do contrato, às instalações onde o mesmo será executado;
- f) Disponibilizar à CONTRATADA normas e regulamentos internos aplicáveis aos locais e à execução do objeto desta licitação;
- g)- Emitir **TERMO DE RECEBIMENTO/ACEITAÇÃO DEFINITIVO - ANEXO XVII** do Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026**, que faz parte integrante deste contrato, independente de transcrição após receber os mobiliários objeto deste Contrato;
- h) Cumprir e fazer cumprir as obrigações ajustadas neste instrumento, bem como observar fielmente o conteúdo de suas cláusulas e parágrafos.

## CLÁUSULA SÉTIMA- PRAZO DE FORNECIMENTO E MONTAGEM

**PARÁGRAFO ÚNICO** – O prazo total para fornecimento e montagem de cada lote solicitado está previsto para 48 (quarenta e oito) dias corridos, contados a partir do envio da assinatura do contrato firmado entre o TCM/BA e



a Empresa vencedora do referido lote, sendo imprerivelmente de: - 45 (quarenta e cinco) dias corridos para o fornecimento de cada lote; - 3 (dias) dias corridos para a montagem e entrega final de cada lote.

#### **CLÁUSULA OITAVA – DO PRAZO DE GARANTIA DOS PRODUTOS**

**PARÁGRAFO ÚNICO** - O prazo de garantia mínimo será de 5 (cinco) anos, respeitado o limite mínimo de 05 (cinco) anos definido no Termo de Referência – Anexo I, demais anexos do Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026** e proposta apresentada, que fazem parte integrante deste contrato, independente de transcrição.

#### **CLÁUSULA NONA - DAS ETAPAS DA EXECUÇÃO / DISCRIMINAÇÃO DOS TRABALHOS PARÁGRAFO**

**ÚNICO** - Os serviços a executar compreendem as seguintes etapas:

##### **-1ª etapa - Fornecimento:**

Fornecimento:

Fornecimento e entrega do mobiliário solicitado conforme especificado no projeto arquitetônico e em endereço indicado (sendo em qualquer das unidades do TCM/BA pelo Estado da Bahia)..

##### **-2ª etapa - Montagem:**

Este serviço deverá ser executado em estrita obediência ao projeto arquitetônico no que diz respeito à localização de cada mobiliário, obedecendo ao layout definido que deverá ser apresentado no momento do pedido em conjunto com a planilha quantitativa específica por lote.

A execução dos serviços de montagem não deve impactar negativamente na produtividade do trabalho das unidades do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia.

##### **-3ª etapa - Limpeza:**

Após a montagem deverá ser removido de todo o entulho produzido incluindo o transporte para um local adequado e disposição final dos resíduos gerados pelos serviços.

Se houver trabalho de montagem no final de semana a remoção de todo o entulho produzido na jornada de trabalho deverá ocorrer no máximo até as 17:00 horas do dia de domingo.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA - DOS PROCEDIMENTOS PRELIMINARES**

**PARÁGRAFO ÚNICO** – O horário de trabalho, o pessoal, o transporte de materiais e limpeza, estão descritos no **item 5** do Termo de Referência deste instrumento convocatório.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA PRIMEIRA - DA GESTÃO / DA FISCALIZAÇÃO DO CONTRATO E DA EXECUÇÃO DOS SERVIÇOS**

-Os mobiliários objeto deste contrato devem estar rigorosamente dentro das especificações constantes do Termo de Referência do Edital e da proposta do **Pregão Eletrônico nº 004/2026**, que fazem parte integrante deste



contrato, independente de transcrição, sendo que a inobservância desta condição implicará recusa, sem que caiba qualquer tipo de reclamação por parte da inadimplente.

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** - Fica assegurado ao Contratante o direito de acompanhar e fiscalizar as instalações e desinstalações dos equipamentos, bem como todo o serviço necessário para sua realização.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** – Fica assegurado ao Contratante o direito de acompanhar e fiscalizar os serviços prestados pela Contratada, com livre acesso aos locais de trabalho para a obtenção de quaisquer esclarecimentos julgados necessários à execução dos trabalhos. A fim de exercer o acompanhamento e fiscalização dos serviços, o TCM/BA poderá também designar fiscais, a quem caberão estabelecer os procedimentos detalhados de fiscalização do contrato.

**PARÁGRAFO TERCEIRO – Gestão do Contrato - A área gestora do Contrato será a Diretoria Administrativa e Financeira – DAF**, que indicará o (a) servidor(a) ..... nº de matrícula, que será responsável pelo acompanhamento e fiscalização quanto ao cumprimento das obrigações contratuais, cabendo-lhe, dentre outras atividades:

**PARÁGRAFO QUARTO** - A fiscalização será exercida no interesse exclusivo do Contratante, não excluindo nem reduzindo a responsabilidade da Contratada.

**PARÁGRAFO QUINTO** - Fiscalização do contrato – profissional indicado pelo TCM-BA, sendo responsável pelo acompanhamento e fiscalização quanto ao cumprimento das obrigações contratuais, cabendo-lhe, dentre outras atividades:

- a)- Orientar – estabelecer diretrizes, junto ao Gestor do Contrato, dar e receber informações sobre a execução do contrato;
- b)- Fiscalizar – verificar o material utilizado, a forma de execução do objeto do contrato e confirmar o cumprimento das obrigações junto ao preposto da CONTRATADA;
- c)- Interditar – paralisar a execução do contrato por estar em desacordo com o pactuado, informando ao gestor para posterior análise e deliberação;
- d)- Informar – comunicar ao gestor do contrato as irregularidades detectadas, de acordo com o grau de repercussão, bem como noticiar os casos de afastamento em virtude de férias, licenças ou outros motivos, para que o substituto possa assumir a fiscalização do contrato, evitando prejuízos, interrupções ou mesmo a suspensão das atividades de fiscalização.

**PARÁGRAFO SEXTO** - A Contratada deverá aceitar integralmente todos os métodos e processos de inspeção, verificação e controle a serem adotados pelo Contratante.

**PARÁGRAFO SÉTIMO** - As exigências e a atuação da fiscalização do Contratante em nada restringe a responsabilidade única, integral e exclusiva da Contratada, no que concerne aos serviços contratados, e às suas consequências e implicações próximas ou remotas.

**PARÁGRAFO OITAVO** - Os mobiliários objeto desta licitação deverá ser entregues na Sede do TCM-BA, na GEMAP - Gerência de Material e Patrimônio do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, em Salvador-BA, Centro Administrativo da Bahia – CAB, Plataforma V, Av. IV, nº 495, Edif. Joaquim Batista Neves, 4º andar, CEP: 41.745-002.



**PARÁGRAFO NONO** - Ordenar a imediata retirada, de suas dependências, de empregados da Contratada, cuja permanência seja inconveniente ou que venha embaraçar ou dificultar a ação fiscalizadora, correndo, por exclusiva conta da Contratada, quaisquer ônus decorrentes das leis trabalhistas e previdenciárias, bem como qualquer outra que tal fato imponha.

**PARÁGRAFO DÉCIMO** - A ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do Contratante, não eximirá à Contratada de total responsabilidade na execução do contrato.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEGUNDA – DO ACOMPANHAMENTO E FISCALIZAÇÃO DOS TRABALHOS**

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** - A execução dos serviços será supervisionada, avaliada e aprovada pela equipe técnica do TCM/BA que poderá designar profissionais com formação em Arquitetura e/ou Engenharia para os devidos procedimentos de análise, mantendo com a Licitante Vencedora a interlocução necessária. Para o atendimento aos interesses e características exigidas pelo TCM/BA.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** – A qualidade técnica dos serviços executados será supervisionada e avaliada pela equipe de arquitetos e engenheiros do TCM/BA e/ou contratados e designados pelo TCM/BA para acompanhamento sistemático durante a vigência do contrato.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - O acompanhamento da qualidade técnica dos trabalhos de acordo com as condições e critérios exigidos pelo TCM/BA durante a execução dos serviços, constará em ATA, assinada pela licitante e representante das empresas.

**PARÁGRAFO QUARTO** - O TCM/BA terá livre iniciativa de definir e exigir, em qualquer fase de execução serviços contratados eventuais detalhamentos, modificações, justificativas e nível de qualidade técnica dos trabalhos, atendendo aos interesses institucionais do TCM/BA.

**PARÁGRAFO QUINTO** - Quando verificado o não atendimento da qualidade técnica, econômica, funcional e ambiental dos produtos entregues, bem como detalhamentos e modificações solicitadas, de acordo com os interesses do TCM/BA, o contrato de serviço poderá ser rescindido, independente da fase que esteja em curso.

**PARÁGRAFO SEXTO** - O contato com a unidade responsável pela solicitação dos materiais dar-se-á mediante telefone (71)3115-4633 ou e-mail [manuela.claro@tcm.ba.gov.br](mailto:manuela.claro@tcm.ba.gov.br).

#### **CLÁUSULA DÉCIMA TERCEIRA - DO ATENDIMENTO / DAS ESPECIFICAÇÕES / DO FORNECIMENTO E MONTAGEM**

**PARÁGRAFO ÚNICO** – O Atendimento, as especificações, o fornecimento e a montagem, estão descritos no **item 15** do Termo de Referência deste instrumento.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUARTA – DO RECEBIMENTO DO OBJETO**

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** – Se a verificação da conformidade do objeto com a especificação, bem assim do cumprimento das obrigações acessórias puder ser realizada de imediato, será procedido logo ao recebimento.



**PARÁGRAFO SEGUNDO** - Quando, em razão da natureza, do volume, da extensão, da quantidade e/ou da complexidade do objeto, não for possível proceder a verificação imediata de conformidade, será feito o recebimento provisório, devendo ocorrer o recebimento definitivo no prazo de até 15 (quinze) dias, após a verificação provisória.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - A entrega do objeto deste contrato deverá ser efetivada em 06(seis) lote(s), cabendo à Fiscalização do Contrato direcionar ao setor respectivo.

**PARÁGRAFO QUARTO** - Esgotado o prazo total para conclusão do recebimento definitivo sem qualquer manifestação do CONTRATANTE, considerar-se-á definitivamente aceito o objeto contratual, para todos os efeitos, salvo justificativa fundamentada.

**PARÁGRAFO QUINTO** - Com a conclusão da etapa do recebimento definitivo, a CONTRATADA estará habilitada a apresentar a(s) nota(s) fiscal(is)/fatura(s) para pagamento.

**PARÁGRAFO SEXTO** - A CONTRATADA deverá entregar o objeto contratado, acompanhado da respectiva Nota Fiscal, ao servidor indicado pela DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA - DAF do TCM-BA, no local indicado.

**PARÁGRAFO SÉTIMO** - O recebimento dos produtos está condicionado à verificação da conformidade dos itens dos lotes com as especificações do Edital e Anexos do **Pregão Eletrônico nº 004/2026**, que fazem parte integrante do presente contrato, independente de transcrição, mediante **TERMO DE RECEBIMENTO/ACEITAÇÃO DEFINITIVO**, a ser emitido pela DIRETORIA ADMINISTRATIVA E FINANCEIRA - DAF, responsável pelo recebimento e testes dos equipamentos.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA QUINTA –DAS INFRAÇÕES E SANÇÕES ADMINISTRATIVAS PARÁGRAFO PRIMEIRO**

- Comete infração administrativa, nos termos da Lei nº 14.133/2021, o Contratado que:

- a) der causa à inexecução parcial do contrato;
- b) der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;
- c) der causa à inexecução total do contrato;
- d) deixar de entregar a documentação exigida para o certame;
- e) não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;
- f) não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;
- g) ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado;
- h) apresentar documentação falsa ou prestar declaração falsa durante a execução do contrato;
- i) praticar ato fraudulento na execução do contrato;
- j) comportar-se de modo inidôneo ou cometer fraude de qualquer natureza;
- k) praticar atos ilícitos com vistas a frustrar os objetivos da licitação;
- l) praticar ato lesivo previsto no art. 5º da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013.

**PARÁGRAFO SEGUNDO** -Serão aplicadas ao Contratado que incorrer nas infrações acima descritas as seguintes sanções:



- 1) Advertência: A sanção será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do art. 155 da Lei 14133/21, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.
- 2) Multa: A sanção será calculada na forma do edital ou do contrato e não poderá ser inferior a 0,5% (cinco décimos por cento) nem superior a 30% (trinta por cento) do valor do contrato licitado ou celebrado com contratação direta e será aplicada ao responsável por qualquer das infrações administrativas previstas no art. 155 da Lei nº 14.133/2021..
- 3) Impedimento de licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “b”, “c”, “d”, “e”, “f” e “g” do PARÁGRAFO PRIMEIRO desta Cláusula, sempre que não se justificar a imposição de penalidade mais grave e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta do ente federativo que tiver aplicado a sanção, pelo prazo máximo de 3 (três) anos, de acordo com o art. 156, § 4º, da Lei nº 14.133/2021;
- 4) Declaração de inidoneidade para licitar e contratar, quando praticadas as condutas descritas nas alíneas “h”, “i”, “j”, “k” e “l” PARÁGRAFO PRIMEIRO desta Cláusula, bem como nas alíneas “b”, “c”, “d”, “e”, “f” e “g”, que justifiquem a imposição de penalidade mais grave que a sanção referida no subitem 3 do PARÁGRAFO SEGUNDO deste Contrato, e impedirá o responsável de licitar ou contratar no âmbito da Administração Pública direta e indireta de todos os entes federativos, pelo prazo mínimo de 3 (três) anos e máximo de 6 (seis) anos, de acordo com o art. 156, §5º, da Lei nº 14.133, de 2021;
- 4.1) A declaração de inidoneidade para licitar ou contratar será precedida de análise jurídica e observará as disposições do art. 156, §6º, da Lei nº 14.133/2021.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - Na aplicação das sanções serão considerados a)  
a natureza e a gravidade da infração cometida;

- b) as peculiaridades do caso concreto;
- c) as circunstâncias agravantes ou atenuantes;
- d) os danos que dela provierem para o Contratante;
- e) a implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

**PARÁGRAFO QUARTO**- As sanções de advertência, impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar poderão ser aplicadas, cumulativamente ou não, à penalidade de multa.

**PARÁGRAFO QUINTO** - A aplicação das sanções realizar-se-á em processo administrativo que assegure o contraditório e a ampla defesa ao Contratado, observando-se o procedimento previsto no caput e parágrafos do art. 158 da Lei nº 14.133/2021, para as penalidades de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar.

**PARÁGRAFO SEXTO** - Os atos previstos como infrações administrativas na Lei nº 14.133, de 2021, ou em outras leis de licitações e contratos da Administração Pública que também sejam tipificados como atos lesivos na Lei nº 12.846, de 2013, serão apurados e julgados conjuntamente, nos mesmos autos, observados o rito procedimental e autoridade competente definidos na referida Lei;

**PARÁGRAFO SÉTIMO** - A personalidade jurídica do Contratado poderá ser desconsiderada sempre que utilizada com abuso do direito para facilitar, encobrir ou dissimular a prática dos atos ilícitos previstos neste



Contrato ou para provocar confusão patrimonial, e, nesse caso, todos os efeitos das sanções aplicadas à pessoa jurídica serão estendidos aos seus administradores e sócios com poderes de administração, à pessoa jurídica sucessora ou à empresa do mesmo ramo com relação de coligação ou controle, de fato ou de direito, com o Contratado, observados, em todos os casos, o contraditório, a ampla defesa e a obrigatoriedade de análise jurídica prévia (art. 160, da Lei nº 14.133, de 2021);

**PARÁGRAFO OITAVO** - O Contratante deverá, no prazo máximo 15 (quinze) dias úteis, contado da data de aplicação da sanção, informar e manter atualizados os dados relativos às sanções por ela aplicadas, para fins de publicidade no Cadastro Nacional de Empresas Inidôneas e Suspensas (CEIS) e no Cadastro Nacional de Empresas Punidas (CNEP), instituídos no âmbito do Poder Executivo Federal. (Art. 161, da Lei nº 14.133, de 2021)

**PARÁGRAFO NONO** - As sanções de impedimento de licitar e contratar e declaração de inidoneidade para licitar ou contratar são passíveis de reabilitação na forma do art. 163 da Lei nº 14.133/21.

**PARÁGRAFO DÉCIMO** - Os débitos do contratado para com a Administração contratante, resultantes de multa administrativa e/ou indenizações, não inscritos em dívida ativa, poderão ser compensados, total ou parcialmente, com os créditos devidos pelo referido órgão decorrentes deste mesmo contrato ou de outros contratos administrativos que o contratado possua com o mesmo órgão ora contratante, na forma da Instrução Normativa SEGES/ME nº 26, de 13 de abril de 2022.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SEXTA – DA RESCISÃO CONTRATUAL**

A inexecução, total ou parcial do Contrato ensejará a sua rescisão, com as consequências contratuais e as previstas na Lei Federal nº 14.133/21.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA SÉTIMA – DA REGÊNCIA LEGAL**

**PARÁGRAFO ÚNICO**- Este Contrato reger-se-á pelo disposto na Lei Estadual nº14.634/2023, nos termos da Lei nº14.133, de 1º de abril de 2021, do Decreto nº11.462, de 31 de março de 2023, Instrução Normativa SEGES nº73, de 30 de setembro de 2022 e Lei Complementar nº123/06 sendo o instrumento básico que regula os direitos e deveres das partes, nele incorporados os anexos e aditivos, bem como o Edital do Pregão Eletrônico nº 004/2026, as propostas, manuais e catálogos fornecidos pela CONTRATADA, em atenção à mencionada Licitação, naquilo que não conflitarem com os termos do presente instrumento.

#### **CLÁUSULA DÉCIMA OITAVA - DAS DISPOSIÇÕES GERAIS**

O CONTRATANTE não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do presente Contrato.

**PARÁGRAFO PRIMEIRO** - A CONTRATADA deve manter-se, durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações ora assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas no Edital.



**PARÁGRAFO SEGUNDO** - O presente Contrato não poderá ser objeto de subcontratação, cessão ou transferência, no todo ou em parte.

**PARÁGRAFO TERCEIRO** - Na interpretação das disposições deste Contrato e integração das omissões, desde que compatíveis com os preceitos de Direito Público, aplicar-se-á, supletivamente, os princípios da teoria geral dos contratos e as disposições do Direito Privado.

**PARÁGRAFO QUARTO** - A CONTRATADA responderá por todos os danos e prejuízos decorrentes de paralisações na execução do fornecimento do objeto contratado, salvo na ocorrência de caso fortuito ou força maior, sem que haja culpa da CONTRATADA, apurados na forma da legislação vigente.

**PARÁGRAFO QUINTO** - Os bens objeto deste Contrato serão fornecidos em embalagem adequada e entregues na sede do Contratante.

**PARÁGRAFO SEXTO** - Não se estabelece qualquer vínculo empregatício entre os representantes, prepostos, empregados ou subcontratados da CONTRATADA e o CONTRATANTE, respondendo a CONTRATADA por todos os encargos, trabalhistas, previdenciários, fiscais e por qualquer reclamação trabalhista que venha a ser proposta por tais pessoas contra o CONTRATANTE.

**PARÁGRAFO SÉTIMO** - A inexigência do cumprimento de qualquer das obrigações aqui estabelecidas, não será considerada como renúncia do direito de exigi-la a qualquer tempo, nem tampouco, novação pela parte credora, em relação à parte devedora.

**PARÁGRAFO OITAVO** - Após a assinatura deste Contrato, toda comunicação entre o CONTRATANTE e a CONTRATADA será feita através de correspondência devidamente registrada.

**PARÁGRAFO NONO** - São partes integrantes deste Contrato o Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026**, incluindo as condições ali estabelecidas, as correções e esclarecimentos feitos durante o processo licitatório, bem como as Propostas de Preço da CONTRATADA, além dos Anexos ao Edital indicado acima.

## **CLAÚSULA DÉCIMA NONA**

As despesas decorrentes deste contrato correrão por conta dos seguintes recursos:

Unidade Orçamentária: 01.03.03101 – Presidência do Tribunal de Contas dos Municípios;

Atividade: 01.122.462.5060 – Aparelhamento de Unidade do Poder Legislativo;

Natureza da Despesa: 4.4.90.52 – Equipamento e Material Permanente;

Fonte de Recursos: 100 – Recursos Ordinários não vinculados do Tesouro

## **CLAÚSULA VIGÉSIMA - PUBLICAÇÃO**

**PARÁGRAFO ÚNICO** - Incumbirá ao contratante divulgar o presente instrumento no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP), na forma prevista no art. 94 da Lei 14.133, de 2021, bem como no respectivo sítio oficial na Internet, em atenção ao art. 8º, §2º, da Lei n. 12.527, de 2011, c/c art. 7º, §3º, inciso V, do Decreto n. 7.724, de 2012.

## **CLÁUSULA VIGÉSIMA PRIMEIRA- FORO**



Documento Assinado Digitalmente por: MARIANI LIMA SANTANA - 19/05/2026 17:01:30  
Acesse em: <https://e.tcm.ba.gov.br/epv/validaDoc.seam> Código do documento: 8ae2a4f3-3876-4949-9efe-2dc6165bcb3d

**PARÁGRAFO ÚNICO** - Fica eleito o Foro de Salvador como único competente, para dirimir os litígios que decorrerem da execução deste Termo de Contrato que não puderem ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º, da Lei nº 14.133/21.

E por estarem assim acordes, mandam lavrar o presente Contrato de Prestação de Serviço, em 03 (três) vias de igual teor, que depois de lido e achado conforme, vai assinado pelos Contratantes e testemunhas abaixo, o qual será transcrito em livro próprio e publicado no Diário Oficial do Eletrônico do TCM/BA, a fim de que produza os devidos efeitos legais.

Salvador, ..... de ..... de 20\_\_

Pres. Cons. FRANCISCO DE SOUZA ANDRADE NETTO  
TRIBUNAL DE CONTAS DOS MUNICÍPIOS  
Contratante

Sr. ....  
EMPRESA .....  
Contratada

TESTEMUNHAS:

**EDITAL Nº04/2026  
PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026  
ANEXO XVI**

**ATA DE REGISTRO DE PREÇO**

Aos .....dias do mês de..... de 202..., de um lado o **TRIBUNAL DE CONTAS DOS MUNICÍPIOS DO ESTADO DA BAHIA**, com sede à Av. IV, nº 495, 3º andar, Centro Administrativo da Bahia, nesta Capital, CNPJ nº 32634420/0001-16, neste ato representado pelo seu Presidente, o Conselheiro **FRANCISCO DE SOUZA ANDRADE NETTO**, doravante denominado Contratante, com a finalidade de selecionar as melhores Propostas de Preço para Registro, visando a contratação de empresa para..... Fornecimento e Montagem de Mobiliário para a execução de adequação dos postos de trabalho dos servidores deste Tribunal de Contas



dos Municípios do Estado da Bahia, no Edf. Sede do TCM/BA, nas instalações no anexo no Edf. DNOCS e nas Inspetorias Regionais de Controle Externo no interior do Estado conforme demanda e condições estabelecidas no Termo de Referência, em 06(seis) Lotes, e de acordo com as especificações, quantitativos e condições gerais de fornecimento, constantes do **Anexo I**, **Anexo I-A** e **Anexo I- B** do Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026 (Processo TCM/BA nº28986e25)**, por deliberação da Pregoeira, devidamente publicada e homologada no Diário Oficial Eletrônico do TCM/BA do dia ...../...../2026, RESOLVE registrar o(s) preço(s) da(s) empresa(s) classificada(s) abaixo, respeitadas as disposições da **Lei Estadual nº14.634/2023**, nos termos da **Lei nº14.133, de 1º de abril de 2021**, do **Decreto nº11.462, de 31 de março de 2023**, **Instrução Normativa SEGES nº73, de 30 de setembro de 2022** e **Lei**

**Complementar nº123/06**, e respectivas alterações posteriores, aplicáveis, no que couber, a esta licitação, e a legislação pertinente, consoante as seguintes cláusulas:

## 1 – DO OBJETO

1.1 O objeto desta Ata é o Registro dos Preços classificados no **Pregão Eletrônico nº004/2026**, conforme especificações e condições constantes do **Anexo I** e **Anexo I-A** do Edital, no qual estão contemplados o prazo de execução e a estimativa das quantidades a serem eventualmente e sob demanda, atender as necessidades das unidades deste TCM/Ba, para adequação dos postos de trabalho compreendendo todas as salas dos departamentos do TCM/BA, localizadas no subsolo, térreo, 3º e 4º pavimento do Edf. Sede do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia no Centro Administrativo da Bahia, nas instalações do TCM/BA no pavimento térreo e 3º pavimento do Edf. DNOCS e nas instalações das IRCE's distribuídas pelo interior do Estado da Bahia.

1.2 - O(s) fornecimento(s) derivados do Registro obedecerão às condições definidas no Edital do **Pregão Eletrônico nº004/2026** e nesta Ata de Registro de Preços, sendo o Contrato substituído, a critério da Administração, por Carta-Contrato, Nota de Empenho ou Autorização de Compra.

1.3 - É vedada a subcontratação do objeto, a associação da contratada com outrem, a cessão ou transferência, total ou parcial do Contrato, bem como a fusão, cisão ou incorporação da contratada, não se responsabilizando o contratante por nenhum compromisso assumido por aquela com terceiros.

1.4 - Durante seu prazo de validade, as propostas selecionadas no registro de preços, incluindo o cadastro reserva, ficarão à disposição da Administração, para que efetue as eventuais contratações e nas quantidades que necessitar, até o limite estabelecido.

## 2- DOS PREÇOS/ DAS ESPECIFICAÇÕES E QUANTITATIVOS

2.1- Os preços registrados, as especificações do objeto, as quantidades licitadas, fornecedores e demais condições ofertadas na(s) proposta(s) são as que seguem:

a) - O valor total global referente ao **Lote I** é de R\$.....

FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM I - ÁRMARIOS					
TEM	ARMÁRIOS	UNID.	QUANT	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)



1.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
1.1	<p><b>Armário, alto, fechado, dimensões de 800 X 500 a 600 X 1600 mm</b>, com variação máxima de 5% para mais ou para menos, equipado com 02 portas da mesma altura do armário e 03 prateleiras de altura regulável sustentadas por pinos, tampo superior em MDP, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico na cor argila, com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo, bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Portas em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm. O par de portas sustenta-se em seis dobradiças Top (três por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento por lingueta lateral. Acompanham 02 chaves (principal e reserva). A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento em aço escovado. A fixação deve ser feita por dois parafusos. Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior, 01 prateleira fixa e 02 prateleiras móveis) em MDP, com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes tipo pino metálico. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 0,9 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2010, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos.</b></p>	Unid	45	R\$	R\$



1.2	<b>ARMÁRIO BAIXO 02 PORTAS - 900 x 500 x 740</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 1 prateleira confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7 mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiada por meio de cunha plástica em aço tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	R\$
1.3	<b>ARMÁRIO ALTO 02 PORTAS - 900 x 500 x 1600</b> - Composto por: 01 – Tampo confeccionado em MDP, de 25mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 3 mm e nas demais cores é de PS 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Caixaria toda confeccionada em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Sistema de fixação utilizando cavilhas, buchas plásticas e minifix. Configurado com 3 prateleiras confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, apoiadas por meio de cunha plastica contendo tambor minifix no interior, para aperto de minifix fixado junto à lateral do armário e suporte prateleira em aço, com opção de 3 tipos de altura para cada prateleira. 02 Portas confeccionadas em MDP, de 18mm de espessura, revestida em laminado melâmínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas com acabamento na cor branco PP 0,7mm e nas demais cores é de PS 0,7mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Dobradiças baixas de abertura da porta em 110°. Puxadores em Poliestireno com entre furos de 128mm, com 2 dobras 90° totalizando altura de 25mm e largura total de 142mm e travamento das portas por uma única fechadura. Utiliza sapatas reguláveis fixadas na base por meio de bucha metálica. Acabamento a ser definido.	Unid.	8,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL</b>					<b>R\$</b>




FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM II – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
2.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
2.1	<b>MESA, redonda, dimensões mínimas de 1000 (diâmetro) x 750 mm (altura), com variação de até 5%, composta por um tampo em MDP, com no mínimo 25mm de espessura, revestida nas duas faces em laminado melamínico baixa pressão com acabamento texturizado na cor cinza argila, bordas em PVC extrudado na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação metálica tubular, base com 05 hastes, fosfatizada, pintada em epóxi preta pelo sistema eletrostático curada em estufa, com colocação de sapatas metálicas reguladoras de nível na base, OU SIMILAR, conforme normas da ABNT. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	6,00	R\$	R\$
2.2	<b>MESA, de reunião, circular, diâmetro de 1200 mm x 750mm, com variação de até 5%, superfície em MDP com 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico na cor argila. Borda em PVC extrudado na cor do laminado; raio da borda de contato com o usuário maior que 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Estrutura de sustentação composta de tubo com diâmetro mínimo de 75 mm em chapa de aço com espessura mínima de 1,5 mm, com tratamento fosfatado e pintura eletrostática na cor cinza; com 05 pés para maior estabilidade. Sapatas reguladoras de nível em nylon, OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>	Unid.	5,00	R\$	R\$



	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 700 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, as placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com</p>				
2.3	<p>resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de PVC na parte interna possibilitando fácil retirada e colocação por saque frontal. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa 200 °C. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Acabamento dos painéis em melamina bp argila e vidro listrado jateado com 6 mm de espessura, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	140,00	R\$	R\$



2.4	<p><b>Divisória, modulada tipo painel, com prateleiras, medindo 600 x 70 x 1300 mm (podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Estrutura:</b> Divisória modulada tipo painel com prateleiras, para acoplamento de tampos (placas em mdp e com moldura para vidro). Parte inferior constituída por rodapé com três dutos horizontais para passagem de fiação, sendo: a base em tubo de aço quadrado de 25 x 25 x 1,2 mm, com as extremidades dotadas de dispositivo em "U", que permite, de forma precisa, união, alinhamento vertical e horizontal de um novo módulo de divisória. No lado superior do tubo é fixada uma chapa em formato "U". Fixação de mãos francesas que sustentam tampos, superfícies de trabalho, prateleiras suspensas e armários suspensos. <b>Placas:</b> em MDP 15 mm, com três paginações, sendo a 1ª placa localizada logo acima do rodapé, com H500 mm; a 2ª placa, uma régua medindo H75 mm, fixada na altura de 670 mm do piso, para permitir que sejam retiradas as placas que ficam abaixo e acima do nível da superfície de trabalho, não sendo necessário deslocar a mesma do lugar, possibilitando rápido e livre acesso ao interior da estrutura no momento da instalação ou manutenção das instalações do cabeamento; e a 3ª placa é uma moldura em alumínio extrudado, com canal para acoplamento de vidro com espessura de 4 mm, com altura variável, vai até o final da divisória. As placas inferiores e medianas são confeccionadas com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo estabilizadas sob pressão, com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo- prensado de melamínico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da placa é encabeçado em fita de poliestireno com 1 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com dispositivo de acoplamento por clicks de pvc na parte. <b>Acabamentos:</b> laterais e superiores em perfil de alumínio extrudado, e com ranhuras estéticas, sendo os vértices arrematados com ponteiros de PVC da mesma cor da estrutura. Todo o conjunto metálico da divisória com pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi-poliéster em pó texturizada, polimerizada em estufa. Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 63 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13967/2011, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$
-----	--	-------	-------	-----	-----



2.5	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1400/600 x 1400/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	35,00	R\$	R\$
2.6	<p><b>Mesa, de trabalho, em L, medindo 1200/600 x 1200/600 x 740 mm(podendo variar de 5%),</b> em laminado melamínico BP na cor argila. <b>Tampo:</b> confeccionado com chapas de partículas de madeira de média densidade, selecionadas de eucalipto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética e termo-estabilizadas sob pressão, com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo-prensado de melamínico BP argila com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, a 180 °C, na mesma cor do laminado com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de um passa- cabo ovalado em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 80 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos no vértice do tampo. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo. <b>Su porte do tampo:</b> tipo mão francesa, fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 1,9 mm, estampada e dobrada, dotada de garras para fixação nas divisórias. Todas as partes metálicas é submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem – decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi em pó texturizada, polimerizada em estufa a 220 °C, OU SIMILAR. <b>O produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de laudo de ergonomia, e Norma ABNT 13966/2008, comprovado através de certificado de conformidade de produto da ABNT, devendo</b></p>	Unid.	10,00	R\$	R\$



	constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.				
2.7	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante,</b> de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. Dimensão: <b>1400/600 X 1400/600 X 740 mm.</b> (com variação de + _ 5%) Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	40,00	R\$	R\$



2.8	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície única em "L", auto portante</b>, de formato sinuoso (permitindo o apoio dos antebraços), em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. 02 Canaletas de fiação horizontais, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 03 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200/600 X 1200/600 X 740 mm. (com variação de +_ 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Estrutura de sustentação vertical, em aço, com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática, na cor cinza, com sapata reguladora de nível. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
2.9	<p><b>MESA, auxiliar, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 01 recorte circular ou triangular, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 600 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Painel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor</p>	Unid.	20,00	R\$	R\$



<p>do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas inseridas no tampo e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>				
--	--	--	--	--



2.10	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 800 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pês laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser apli cada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
------	--	-------	------	-----	-----



2.11	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1200 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiras injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13967:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>	Unid.	5,00	R\$	R\$
	<p><b>MESA, de trabalho, com superfície linear</b> em MDP com espessura mínima de 25 mm, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico BP argila, com cantos retos; borda em PVC extrudado, ou PSAI na cor do laminado com raio de contato com o usuário com no mínimo 2,5mm, atendendo as</p>				



2.12	normas da ABNT vigentes. Canaleta de fiação horizontal, fixada sob o tampo, confeccionada em aço com tratamento fosfatizado e pintura eletrostática na cor cinza, com passagem para fiação, com 02 recortes circulares ou triangulares, nas extremidades da superfície, para passagem de fiação, com acabamento e tampa em poliestireno ou abs. <b>Dimensão: 1000 X 600 X 740 mm. (com variação de +/- 5%)</b> Pannel frontal em chapa de MDP, revestida (em ambas as faces) em laminado melamínico argila com borda em PVC extrudado na cor do laminado; espessura mínima de 18 mm. Pés laterais, a serem fixados sob o tampo, compostos de estrutura central vertical "coluna" com dimensões mínimas de 180 mm x 25 mm, em chapa de aço SAE 1010/ SAE 1020, com espessura mínima de 1,20 mm, possuindo tampa vertical removível, formando uma calha interna para passagem de fiação. Base de sustentação inferior, em aço, de secção elíptica ou retangular, com mecanismo para fixação do tampo através de parafuso e porca de aço zincado embutido na estrutura com acabamento na mesma cor da estrutura, com dimensões mínimas de 45x20mm, comprimento mínimo de 420 mm e espessura mínima de 1,50mm e 02 sapatas reguladoras de nível. Base de sustentação superior, sob o tampo, em aço de secção retangular com dimensões mínimas de 30x20mm, comprimento mínimo de 390 mm e espessura mínima de 0,95mm com ponteiros injetadas de cor semelhante à estrutura metálica. Todas as junções deverão ser realizadas através de soldagem pelo sistema MIG e todos os componentes metálicos devem ser tratados por banho de desengraxamento, decapagem e fosfatização. Em todos os componentes metálicos deve ser aplicada pintura epóxi pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa. Os tampos devem ser parafusados a estrutura por meio de buchas metálicas, inseridas no tampo, e parafusos de maneira que todos os conjuntos possam ser montados e desmontados sem causar danos à estabilidade da mesma, <b>OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com a NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13966:2009 ou NBR 13966:2008, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b>	Unid.	8,00	R\$	R\$
<b>VALOR TOTAL</b>					<b>R\$</b>
<b>FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM III - ASSENTOS</b>					
<b>ITEM</b>	<b>ASSENTOS</b>	<b>UNID.</b>	<b>QUANT.</b>	<b>PREÇO UNIT. (R\$)</b>	<b>PREÇO TOTAL (R\$)</b>
<b>3.0</b>	<b>DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS</b>				
3.1	<b>CADEIRA, com espaldar médio, fixa, sem braco, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460 mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno	Unid.	94,00	R\$	R\$



	injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Estrutura fixa com 04 (quatro) pés tubulares na cor preta, com diâmetro mínimo de 25,00 mm e espessura mínima de 2,25 mm e placa do assento em aço estampado mínimo de 3,00 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado em epóxi pó eletrostático, com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de no mínimo 60 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sapatas envoltentes injetadas em polipropileno ou poliamida reforçada com fibra de vidro. Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120 mm e espessura mínima de 30 mm. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico na cor preta, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b>				
3.2	<b>CADEIRA, com espaldar alto, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno</b> em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm2 e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura mínima de 450 mm e profundidade mínima de 440mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível , isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m3 e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 440mm e altura mínima de 520mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Mecanismo injetado em liga de alumínio sob pressão e placa superior em chapa de aço Acabamento de superfície pintada eletrostaticamente em epóxi pó revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos	Unid.	9,00	R\$	R\$



	<p>Mecanismo com comandos que permitem na mesma alavanca a regulagem da altura e o bloqueio, no mínimo em 03 posições, do sistema tipo RELAX com ajuste de tensão através de manipulo sob o assento. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 90 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura minima de 120 mm e espessura minima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Pistões a gás para regulagem de altura em conformidade com a norma DIN 4550 classe 4, fixados ao tubo central através de porca rápida Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno texturizado. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou chapas estampadas com acabamento de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Capa protetora em polipropileno injetado texturizado, sem emendas que proporciona perfeito acabamento e facilita a limpeza, boa resistência a abrasão dos calçados e produtos químicos Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoioabração regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em couro ecológico preto. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. <b>Garantia mínima de 5 anos.</b></p>			
--	---	--	--	--



3.3	<b>CADEIRA, com espaldar médio, giratória, com bracos reguláveis, com assento interno, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente</b> , em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm <sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 55 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 430 mm e profundidade mínima de	Unid.	72,00	R\$	R\$
	460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster. Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m <sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 410 mm e altura mínima de 380 mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de pvc a quente. Mecanismo com corpo fabricado por processo de solda sistema MIG em chapa de aço estampada de 3 mm e encosto articulado em chapa de aço de 2 mm por processo de estampagem progressiva e suporte do encosto em chapa conformada 3 mm também por estampagem progressiva e acabamento zincado. Acabamento do corpo e encosto em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Mecanismo com regulagem de inclinação do encosto com bloqueio em qualquer posição e contato permanente na posição livre flutuação Assento fixo e encosto com inclinação regulável Travamento do conjunto através de sistema que permita a liberação e o bloqueio do conjunto de forma simples e com mínimo esforço através de simples toque. Suporte para encosto com regulagem de altura automática ou com o uso de botão ou manipulo para o acionamento, com mínimo de 07 níveis de ajuste e com curso mínimo de 50 mm. Coluna de regulagem de altura por acionamento a gás com curso mínimo de 80 mm, fabricada em tubo de aço de 1,50 mm. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a coluna com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Acoplamento para fixação do suporte para encosto tipo lamina diretamente na placa de fixação do assento com capa de polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, com largura mínima de 120mm e espessura mínima de 30 mm ou com pecas de união entre assento e encosto produzidas em aço ABNT 1008/1020, com espessura de 2mm e com dois reforços internos em aço tubular. Capa telescópica com elementos, injetada em polipropileno e proteção à coluna central, sendo elemento de ligação estética entre a base e o mecanismo. Base com estrutura em aço e capa protetora, com 5 patas, fabricada por processo de solda sistema MIG em aço tubular 25x25x1,50 mm ou em chapas estampadas, com espessura mínima de 1,9 mm, com acabamento				



	<p>de superfície pintado. Película de acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a base com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Alojamento para engate do rodizio no diâmetro de 11 mm. Rodizio duplo, com rodas de 50 mm de diâmetro injetados em resina de engenharia ,poliamida (nylon 6), com aditivo anti-ultravioleta e modificador de impacto ,eixo vertical dotado de anel elástico em aço que possibilita acoplamento fácil e seguro a base. Com acabamento em poliuretano PU dando maior resistência ao piso duro. Bracos em formato "T" com alma de aço estrutural revestido em poliuretano ou poliuretano texturizado. Dimensões externas minimas 240 x 80 mm. Suporte do apoia-braço regulável, injetado em termoplástico composto texturizado e alma de aço estrutural estampada de no minimo 6,00 mm de espessura. Acabamento em pintura eletrostática totalmente em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Regulagem vertical com minimo de 3 estágios, com o curso minimo de 50mm, e regulagem de abertura lateral. Cadeira revestida em vinil ou couro ecológico preto. OU SIMILAR. O <b>Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>				
--	---	--	--	--	--



3.4	<p><b>LONGARINA, de 04 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90 mm com acabamento de superfície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de pvc ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superfície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos 03 laterais (01 em cada extremidade e 01 central) para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superfície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção Para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto tipo lamina e possibilita a fixação dos apoia braços diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. <b>Dimensão: 2500 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referências ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos</b></p>	Unid.	8,00	R\$	R\$
3.5	<p><b>LONGARINA, de 03 lugares</b>, com encosto em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica conformado anatomicamente, para banco componível em tubo de aço 80 x 40 mm e espessura de 1,90</p>	Unid.	8,00	R\$	R\$



	<p>mm com acabamento de superície pintado. Assento interno em compensado multilâminas de madeira moldada anatomicamente a quente com pressão de 10 kgf/cm<sup>2</sup> e espessura de 10,5 mm ou resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resistência à propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 50 a 55 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm. Largura do assento, mínima de 460mm e profundidade mínima de 460mm. Capa de proteção e acabamento injetada do assento em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Encosto Interno em polipropileno injetado estrutural de grande resistência mecânica, conformado anatomicamente, ou produzido em resina de poliéster Espuma em poliuretano flexível, isento de CFC, alta resiliência, alta resistência a propagação de rasgo, alta tensão de alongamento e ruptura, baixa fadiga dinâmica e baixa deformação permanente com densidade de 45 a 50 kg/m<sup>3</sup> e moldada anatomicamente com saliência para apoio lombar e espessura mínima de 40 mm. Largura do encosto, mínima de 430mm e altura mínima de 380mm. Capa de proteção e acabamento do encosto, injetada em polipropileno texturizado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, ou em resina de poliéster com aplicação de perfil de PVC a quente. Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a superície com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Lateral para banco componível em aço, fabricado por processo de solda MIG em aço tudo medindo - 80 x 40, com acabamento de superície pintado em pintura epóxi pó preto fosco. Ponteira de acabamento em polipropileno injetado, sistema de acoplamento a longarina através de parafusos M10 que possibilita a fixação em qualquer ponto da longarina, garantido robustez e facilidade de manutenção para cada lateral acompanha um par de deslizadores reguláveis totalmente injetados em nylon. Ponteira de acabamento para longarina injetada em polipropileno. Placa para fixação do assento junto à longarina para banco componível fabricada em chapa de aço estampada de 3,00 mm de grande resistência mecânica Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epóxi pó com pre tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente o mecanismo com película de aproximadamente 100 microns com propriedades de resistência a agentes químicos Sistema de acoplamento à longarina através de abraçadeira e parafusos M10, possibilitando a fixação em qualquer ponto da longarina, garantindo robustez e facilidade de manutenção Possui acoplamento para suporte para encosto po lamina e possibilita a fixação dos apoia bracos diretamente no corpo da placa. Revestimento em vinil ou couro ecológico na cor preta. Dimensão: 1820 mm X 570 mm X 860 mm ( LxPxA ), com variação de +/- 5%. OU SIMILAR. O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13962:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia minima de 5 anos</p>				
3.6	CADEIRA GIRATÓRIA COM ENCOSTO LOMBAR. Cor: Preta. Dimensões: 645 X 545 X 1208MM (LXPXA) .Composto por: Encosto de espaldar alto medindo 600mm de altura, com estrutura injetada em Nylon	Unid.	163,00	R\$	R\$



	<p>de alta resistência à fadiga e impactos, 100% reciclável, revestido em tela de alta resistência. Apoio lombar flexível com rasgos horizontais para acomodar melhor a lombar do usuário fixado ao encosto sem parafusos. Assento com espuma anatômica em poliuretano injetado, de 60 mm de espessura, densidade D32, indeformável, ignífuga, e concha interna de compensado multilaminado de 14 mm de espessura com borda frontal ligeiramente curvada no assento para não obstruir a circulação sanguínea. Revestido com tecido sintético de alta resistência. Mecanismo de reclinção através de sistema sincronizado na relação 2:1 em aço com tratamento anticorrosivo e antiferruginoso por fosfatação e pintura eletrolítica na cor preta. Sistema de regulagem de pressão da mola do sistema de reclinção com manípulo de empunhadura injetado de polipropileno 100% reciclável. Alavanca única para travamento do sistema sincronizado e regulagem pneumática de altura, com ponteira injetada em polipropileno 100% reciclável. Fácil acionamento para travamento e destravamento sistema de reclinção com eixo horizontal e travamento do conjunto estofado nas posições de trabalho. Coluna a gás confeccionada em aço SAE 1020 tubular com pintura epóxi a pó, e com conificação 1°26' na parte inferior para encaixe na base giratória. Haste central pressurizada, que propicia suavidade de amortecimento sem o uso de molas, curso de regulagem de 80 mm, confeccionada em aço SAE 1045 e com conificação tipo Morse (1°26') na parte superior para encaixe no suporte de fixação do assento da cadeira. Pistão classe 3. Bucha guia interna em POM (Poli Oxi Metileno), copolímero composto de alta dureza e rigidez e excelentes propriedades deslizantes. Resistência a esforços de pressão de até 300 N. Base giratória injetada em Nylon poliamida 6.6 na cor preta e 5 hastes equidistantes a 72° e raio de 313 mm, reforçadas com aletas estruturais para aumentar a resistência a cargas estáticas aplicadas, encaixe do pistão de regulagem de altura da cadeira através do sistema de cone Morse. Rodízios de duplo giro, corpo 100% em Nylon 6.6 com rodas Ø 60 mm, composto por uma banda de rodagem em poliuretano. Eixo central usinado em aço SAE 1006 e haste estampada e laminada a frio em aço SAE 1006 (zincado branco), apoiado em pista de esfera de rolamento de aço SAE 1020 cementado, fixados a base através de anel de pressão produzido em aço SAE 1070. Apoia braço em formato de "T" com sistema de regulagem de altura deslizante através de botão lateral com 9 posições prédefinidas, sistema de fixação ao assento através de estrutura injetada em nylon poliamida 6.6 na cor preta, com corpo injetado em termoplásticos de alta resistência estrutural, apoia braços superior injetado em poliuretano.</p>				
--	---	--	--	--	--

VALOR TOTAL					R\$
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM IV - GAVETEIRO					
ITEM	GAVETEIRO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
4.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
4.1	GAVETEIRO, com rodízios, com 03 gavetas; DIMENSÕES: Entre 400 X 470 X 617 MM (LXPXA) até 420 mm X 520 mm X 650 mm ( LxPxX ), com variação máxima de 5% nas medidas para mais ou para menos. Tampo superior confeccionado em MDP com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e	Unid.	67,00	R\$	R\$



<p>antirreflexo, cor argila. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo. Gavetas (03 gavetas) confeccionada em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon; frentes das gavetas confeccionadas em MDP, com no mínimo 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180º da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de no mínimo de 50 mm, em polipropileno, OU SIMILAR. <b>O Produto deve estar em conformidade com A NR17 comprovado através de Laudo de Ergonomia, e norma ABNT NBR 13961:2006, comprovado através de Certificado de Conformidade de Produto da ABNT (completo com capa e anexos), devendo constar no certificado as referencias ou códigos dos produtos cotados. Garantia mínima de 5 anos.</b></p>					
VALOR TOTAL				R\$	
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM V – ASSENTO TIPO SOFÁ					
ITEM	ASSENTO TIPO SOFÁ	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
5.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				



5.1	<b>POLTRONA ESTOFADA - 01 LUGAR - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 750 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> Com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D28 / D-45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de Aço 25X25. mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.2	<b>POLTRONA ESTOFADA - 02 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.350 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56	Unid.	8,00	R\$	R\$



	mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.				
5.3	<b>POLTRONA ESTOFADA - 03 LUGARES - Acabamento: Tecido trama cinza. Dimensões: 1.950 X 720 X 830MM (LXPXA).</b> com assento estrutural em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma de alta densidade D-28 / D45, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Encosto estrutural em madeira de reflorestamento eucalipto 25 mm, aglomerado 15 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-26 Soft, revestida com manta de fibra 250 gramas, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Base de fixação em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45. Estofado composto por espuma densidade D-16, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Braços em madeira de reflorestamento 100% eucalipto espessura 25 mm, montagem com grampos aço carbono bitola 14/45, revestida com chapa de papel cartão de alta gramatura 1.3 mm, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/10. Estofado composto por espuma densidade D-16 / D-45, acabamento em tecido, fixado por meio de grampos em aço carbono bitola 80/08. Montagem final feita por meio de parafusos sextavados ¼ x 2 ½ ZB, arruela lisa ¼ ZB, porca de garra ¼ ZB e parafusos para madeira Philips 5 x 50 BC. 04 Pés em tubo de aço 25 x 25 mm com ponteira plástica em polipropileno, soldados a base quadrada 56 x56 mm, com pintura epóxi preta, fixados com parafusos para madeira Philips 5 x 30 BC.	Unid	8,00	R\$	R\$
5.4	<b>SOFÁ DE UM LUGAR Medindo em Mm: 650 X 780 X 720.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento em Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	16,00	R\$	R\$
5.5	<b>SOFÁ DE DOIS LUGARES Medindo Em Mm:1200x780x720mm.</b> com Quatro Pés em Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5%Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$
5.6	<b>SOFÁ DE TRÊS LUGARES Medindo em Mm:1760x780x720mm.</b> com Quatro Pés e Tubo de Aço, com Largura e Profundidade de 2,5cm e Altura de 13,5cm, Todos com Ponteira em Polipropileno e Acabamento dos Pés Pintura Epóxi Preta. Sofá Revestimento e m Tecido Trama Cinza, Composição 57% Viscose; 29% Algodão; 9% Poliéster; 5% Linho.	Unid.	8,00	R\$	R\$



VALOR TOTAL					R\$
FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DE MOBILIÁRIO PARA EDF. SEDE DO TCM/BA – ITEM VI – MESA DE TRABALHO					
ITEM	MESA DE TRABALHO	UNID.	QUANT.	PREÇO UNIT. (R\$)	PREÇO TOTAL (R\$)
6.0	DESCRIÇÃO DOS SERVIÇOS				
6.1	<b>Mesa de Reunião. Dimensões: 2100 X 1100 X 740 MM (LXPXA).</b> Composta por 02 - Tampos laterais constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. 01 - Tampo central constituídos em MDP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, borda que acompanha todo o contorno do tampo com 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm, fixado a estrutura através de bucha de nylon e parafuso minifix. Recorte para régua elétrica no centro do tampo. 02 - Pés painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé contém acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. 02 – Painéis frontais em MDP BP de 15 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizados em ambas as faces. Bordas horizontais em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holtmelt. Paineis frontais fixados aos pés laterais da mesa, através de 04 tubos metálicos seção 25x25mm e parafusos para madeira. 01 - Pé Painel em MDP BP de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces, bordas em PS 0,7 mm de espessura, colada a quente pelo sistema holt-melt. Pé com acabamento inferior em formato retangular com altura de 70mm e comprimento de 798mm, composto de tubos metálicos de seção 25x25mm, fixados ao pé através de parafuso e tambor minifix, na parte inferior são fixadas sapatas reguláveis em PVC rígido com diâmetro de 22 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Calha vertical em formato “U” para subida de fiação pela lateral da mesa, permitindo o acesso a todo cabeamento de energia, lógico e telefônico, em chapa de aço 0,75 de espessura, com altura de 590 e largura de 110mm fixada ao tampo da mesa através de parafusos especiais para madeira. Contém tampa em aço 0,75 para encaixar internamente em dois arames soldados na calha. Com sapatas em PVC rígido com diâmetro de 32 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. Régua elétrica para passagem de fiação constituída em alumínio pintado, composta por duas tampas basculantes que permitem acesso a parte interna das mesas, tampo mdp madeirado e estrutura cinza. Caixa de tomadas para 04 tomadas elétricas (inclusas) e 3 rj (não inclusas).	Unid.	6,00	R\$	R\$
VALOR TOTAL DO LOTE VI.....					R\$



### 2.1.2- FORNECEDOR

I) - Nome da Empresa, com sede no ....., representada neste ato por seu representante legal, Sr.....identidade nº.....CPF nº.....CNPJ.....

2.2 Observando as condições impostas nos termos do inciso IV, §5º, art. 82 da Lei 14.133/2021, combinado com inciso III, art. 25, do Decreto nº 11.462/2023, a atualização dos preços registrados, ocorrerá após intervalo de 12 meses, contados da apresentação do orçamento da licitação, mediante a aplicação, pelo CONTRATANTE, do índice IPCA (Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo).

**2.3-** Considera-se Preço registrado aquele atribuído às aquisições, incluindo todas as despesas e custos até a entrega no local indicado, tais como: tributos (impostos, taxas, emolumentos, contribuições fiscais e parafiscais), transporte, embalagens, seguros, mão de obra e qualquer despesa, acessória e/ou complementar e outras não especificadas neste Edital, mas que incidam no cumprimento das obrigações assumidas pela empresa detentora da ata na execução da mesma.

**2.3.1-** Observando as condições impostas nos termos do inciso IV, §5º, art. 82 da Lei 14.133/2021, combinado com inciso III, art. 25, do Decreto nº 11.462/2023, a atualização dos preços registrados, ocorrerá após intervalo de 12 meses, contados da apresentação do orçamento da licitação, **dia 04/09/2024, mediante a aplicação, pelo CONTRATANTE**, do índice IPCA –(Índice Nacional de Preços ao Consumidor Amplo), calculado pelo Instituto Brasileiro de Geografia e Estatística – IBGE.

a) No caso de atraso ou não divulgação do(s) índice (s) de reajustamento, o contratante pagará ao contratado a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja(m) divulgado(s) o(s) índice(s) definitivo(s).

b) Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado .

c) O reajuste poderá ser realizado por apostilamento

**2.4-** A listagem do cadastro de reserva referente ao presente registro de preços consta como **Anexo XVI-A** a esta Ata.

**2.5-** Não ocorrerão acréscimos nos quantitativos da presente Ata de Registro de Preços.

## 3 - DA DOTAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

**3.1-** As despesas decorrentes do Contrato correrão por conta dos seguintes recursos:

Unidade Orçamentária: 01.03.03101 – Presidência do Tribunal de Contas dos Municípios;

Atividade: 01.122.462.5060 – Aparelhamento de Unidade do Poder Legislativo;

Natureza da Despesa: 4.4.90.52 – Equipamento e Material Permanente;

Fonte de Recursos: 100 – Recursos Ordinários não vinculados do Tesouro

## 4- ÓRGÃO GERENCIADOR E PARTICIPANTES

**4.1-** O órgão gerenciador é o Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia – TCM-BA;

**4.2-** Além do Órgão gerenciador, não há órgãos e entidades públicas participantes do registro.

## 5- DA ADESÃO À ATA DE REGISTRO DE PREÇOS



- 5.1- Não será admitida a adesão à ata de registro de preços decorrente desta licitação.
- 5.2- **Vedação a acréscimo de quantitativos**
- 5.2.1- É vedado efetuar acréscimos nos quantitativos fixados na ata de registro de preços.

## **6- DA VALIDADE, FORMALIZAÇÃO DA ATA DE REGISTRO DE PREÇOS E CADASTRO RESERVA**

6.1- A validade da Ata de Registro de Preços será de 1 (um) ano, contado a partir do primeiro dia útil subsequente à data de divulgação no PNCP, podendo ser prorrogada por igual período, mediante a anuência do fornecedor, desde que comprovado o preço vantajoso.

6.1.1- O contrato decorrente da ata de registro de preços terá sua vigência estabelecida no próprio instrumento contratual e observará no momento da contratação e a cada exercício financeiro a disponibilidade de créditos orçamentários, bem como a previsão no plano plurianual, quando ultrapassar 1 (um) exercício financeiro.

6.1.2- Na formalização do contrato ou do instrumento substituto deverá haver a indicação da disponibilidade dos créditos orçamentários respectivos.

6.2- A contratação com os fornecedores registrados na ata será formalizada pelo TCM-BA por intermédio de instrumento contratual, emissão de nota de empenho de despesa, autorização de compra ou outro instrumento hábil, conforme o art. 95 da Lei nº 14.133, de 2021.

6.2.1- O instrumento contratual de que trata o item 6.2. deverá ser assinado no prazo de validade da ata de registro de preços.

6.3- Os contratos decorrentes do sistema de registro de preços poderão ser alterados, observado o art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021.

6.4- Após a homologação da licitação, deverão ser observadas as seguintes condições para formalização da ata de registro de preços:

6.4.1- Serão registrados na ata os preços e os quantitativos do adjudicatário, devendo ser observada a possibilidade de o licitante oferecer ou não proposta em quantitativo inferior ao máximo previsto no edital e se obrigar nos limites dela;

6.4.2- Será incluído na ata, na forma de anexo, o registro dos licitantes que:

6.4.2.1- Aceitarem cotar os bens, as obras ou os serviços com preços iguais aos do adjudicatário, observada a classificação da licitação; e

6.4.2.2- Mantiverem sua proposta original.

6.4.3- Será respeitada, nas contratações, a ordem de classificação dos licitantes registrados na ata.

6.5- O registro a que se refere o item 6.4.2 tem por objetivo a formação de cadastro de reserva para o caso de impossibilidade de atendimento pelo signatário da ata.

6.6- Para fins da ordem de classificação, os licitantes que aceitarem reduzir suas propostas para o preço do adjudicatário antecederão aqueles que mantiverem sua proposta original.



**6.7-** A habilitação dos licitantes que comporão o cadastro de reserva a que se refere o item 6.5 somente será efetuada quando houver necessidade de contratação dos licitantes remanescentes, nas seguintes hipóteses:

**6.7.1-** Quando o licitante vencedor não assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos *no edital*; e

**6.7.2-** Quando houver o cancelamento do registro do licitante ou do registro de preços nas hipóteses previstas no item 10 desta Ata.

**6.8-** O preço registrado com indicação dos licitantes e será divulgado no PNCP e ficará disponibilizado durante a vigência da ata de registro de preços.

**6.9-** Após a homologação da licitação, o licitante mais bem classificado será convocado para assinar a ata de registro de preços, no prazo e nas condições estabelecidos no edital do **Pregão eletrônico nº 004/2026**, sob pena de decair o direito, sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021.

**6.9.1-** O prazo de convocação poderá ser prorrogado 1 (uma) vez, por igual período, mediante solicitação do licitante convocado, desde que apresentada dentro do prazo, devidamente justificada, e que a justificativa seja aceita pela Administração.

**6.10-** -A ata de registro de preços será assinada por meio de assinatura digital e disponibilizada no Portal Nacional de Contratações Públicas – PNCP.

**6.11-** -Quando o convocado não assinar a ata de registro de preços no prazo e nas condições estabelecidos no edital, observado o item 6.7 e subitens desta Ata, fica facultado à Administração convocar os licitantes remanescentes do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para fazê-lo em igual prazo e nas condições propostas pelo primeiro classificado.

**6.12-** - Na hipótese de nenhum dos licitantes que trata o item 6.4.2.1, aceitar a contratação nos termos do 6.11 a administração, observados o valor estimado e sua eventual atualização nos termos *do edital*, poderá:

**6.12.1-** - Convocar para negociação os demais licitantes remanescentes cujos preços foram registrados sem redução, observada a ordem de classificação, com vistas à obtenção de preço melhor, mesmo que acima do preço do adjudicatário; ou

**6.12.2-** - Adjudicar e firmar o contrato nas condições ofertadas pelos licitantes remanescentes, atendida a ordem classificatória, quando frustrada a negociação de melhor condição.

**6.13-** - A existência de preços registrados implicará compromisso de fornecimento nas condições estabelecidas, mas não obrigará a Administração a contratar, facultada a realização de licitação específica para a aquisição pretendida, desde que devidamente justificada.

## **7- DA ALTERAÇÃO OU ATUALIZAÇÃO DOS PREÇOS REGISTRADOS (Art. 82, III, da lei nº 14.133/2021).**

**7.1-** Os preços registrados poderão ser alterados ou atualizados em decorrência de eventual redução dos preços praticados no mercado ou de fato que eleve o custo dos bens registrados, nas seguintes situações:



**7.1.1-** Em caso de força maior, caso fortuito ou fato do príncipe ou em decorrência de fatos imprevisíveis ou previsíveis de consequências incalculáveis, que inviabilizem a execução da ata tal como pactuada, nos termos da alínea “d” do inciso II do caput do art. 124 da Lei nº 14.133, de 2021;

**7.1.2-** Em caso de criação, alteração ou extinção de quaisquer tributos ou encargos legais ou a superveniência de disposições legais, com comprovada repercussão sobre os preços registrados;

**7.1.3-** Na hipótese de previsão no edital de cláusula de reajustamento sobre os preços registrados, nos termos da Lei nº 14.133, de 2021.

**7.1.3.1-** No caso do reajustamento, deverá ser respeitada a contagem da anualidade e o índice previstos para a contratação.

## **8- DA NEGOCIAÇÃO/ DA REVISÃO E REAJUSTE DE PREÇOS REGISTRADOS**

**8.1-** Na hipótese de o preço registrado tornar-se superior ao preço praticado no mercado por motivo superveniente, o órgão ou entidade gerenciadora convocará o fornecedor para negociar a redução do preço registrado.

**8.1.1-** Caso não aceite reduzir seu preço aos valores praticados pelo mercado, o fornecedor será liberado do compromisso assumido quanto ao item registrado, sem aplicação de penalidades administrativas.

**8.1.2-** Na hipótese prevista no item 8.1.1, o TCM-BA convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam reduzir seus preços aos valores de mercado e não convocará os licitantes que tiveram seu registro cancelado.

**8.1.3-** Se não obtiver êxito nas negociações, o TCM-BA procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, adotando as medidas cabíveis para obtenção de contratação mais vantajosa.

**8.2-** - Na hipótese de o preço de mercado tornar-se superior ao preço registrado e o fornecedor não puder cumprir as obrigações estabelecidas na ata, será facultado ao fornecedor requerer ao TCM-BA a alteração do preço registrado, mediante comprovação de fato superveniente que supostamente o impossibilite de cumprir o compromisso.

**8.2.1-** Neste caso, o fornecedor encaminhará, juntamente com o pedido de alteração, a documentação comprobatória ou a planilha de custos que demonstre a inviabilidade do preço registrado em relação às condições inicialmente pactuadas.

**8.2.2-** Na hipótese de não comprovação da existência de fato superveniente que inviabilize o preço registrado, o pedido será indeferido pelo TCM-BA e o fornecedor deverá cumprir as obrigações estabelecidas na ata, sob pena de cancelamento do seu registro, nos termos do item 9.1 (cancelamento do registro), sem prejuízo das sanções previstas na Lei nº 14.133, de 2021, e na legislação aplicável.

**8.2.3-** Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, nos termos do item 8.2.2, o TCM-BA convocará os fornecedores do cadastro de reserva, na ordem de classificação, para verificar se aceitam manter seus preços registrados, observado o disposto no item 6.7 (habilitação dos licitantes).



**8.2.4-** Se não obtiver êxito nas negociações, o TCM-BA procederá ao cancelamento da ata de registro de preços, nos termos do item 9.1 (cancelamento do registro dos preços), e adotará as medidas cabíveis para a obtenção da contratação mais vantajosa.

**8.2.5-** Na hipótese de comprovação da majoração do preço de mercado que inviabilize o preço registrado, conforme previsto esta Ata, o TCM-BA atualizará o preço registrado, de acordo com a realidade dos valores praticados pelo mercado.

## **9- DO CANCELAMENTO DO REGISTRO DO LICITANTE VENCEDOR E DOS PREÇOS REGISTRADOS**

**9.1-** O registro do fornecedor será cancelado pelo TCM-BA, quando o fornecedor:

**9.1.1-** Descumprir as condições da ata de registro de preços, sem motivo justificado;

**9.1.2-** Não retirar a nota de empenho, ou instrumento equivalente, no prazo estabelecido pela Administração sem justificativa razoável;

**9.1.3-** Não aceitar manter seu preço registrado, na hipótese prevista no artigo 27, § 2º, do Decreto nº 11.462, de 2023; ou

**9.1.4-** Sofrer sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021.

**9.1.1.1-** Na hipótese de aplicação de sanção prevista nos incisos III ou IV do caput do art. 156 da Lei nº 14.133, de 2021, caso a penalidade aplicada ao fornecedor não ultrapasse o prazo de vigência da ata de registro de preços, poderá, o TCM-BA, mediante decisão fundamentada, decidir pela manutenção do registro de preços, vedadas contratações derivadas da ata enquanto perdurarem os efeitos da sanção.

**9.2-** O cancelamento de registros nas hipóteses previstas nesta Ata será formalizado por despacho do órgão ou da entidade gerenciadora, garantidos os princípios do contraditório e da ampla defesa.

**9.3-** Na hipótese de cancelamento do registro do fornecedor, o órgão ou a entidade gerenciadora poderá convocar os licitantes que compõem o cadastro de reserva, observada a ordem de classificação.

**9.4-** O cancelamento dos preços registrados poderá ser realizado pelo gerenciador, em determinada ata de registro de preços, total ou parcialmente, nas seguintes hipóteses, desde que devidamente comprovadas e justificadas:

**9.4.1-** Por razão de interesse público;

**9.4.2-** A pedido do fornecedor, decorrente de caso fortuito ou força maior; ou

**9.4.3-** Se não houver êxito nas negociações, nas hipóteses em que o preço de mercado tornar-se superior ou inferior ao preço registrado, nos termos dos artigos 26, § 3º e 27, § 4º, ambos do Decreto nº 11.462, de 2023.

## **10 – DA FORMA DE PAGAMENTO, (item 8, do Termo de Referência)**

**10.1-** Os pagamentos devidos à CONTRATADA serão efetuados através de ordem bancária ou crédito em conta-corrente, mensalmente, no prazo não superior a 08 (oito) dias úteis, contados da apresentação da nota fiscal /fatura, após concluído o recebimento definitivo, em consonância com o disposto nos (art. 92, V e VI), da Lei Federal nº. 14.133/2021.



**10.2-** O pagamento ao contratado e demais condições a ele referentes encontram-se definidos no **Item 7 (FORMA DE PAGAMENTO)** do **Termo de Referência, Anexo I** a este Edital.

## **11 – DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO / PRAZO DE FORNECIMENTO / RECEBIMENTO E MONTAGEM DO OBJETO**

**11.1-** - Os requisitos da contratação, o prazo de fornecimento, recebimento e montagem estão descritos **itens 4 e 6 do Termo de Referência Anexo I**, do Edital.

## **12- DA FISCALIZAÇÃO DO FORNECIMENTO / DO ACOMPANHAMENTO E A FISCALIZAÇÃO DOS TRABALHOS**

**12.1-** A fiscalização do fornecimento, do acompanhamento e a fiscalização dos trabalhos estão descritos nos **itens 10 e 14 do Termo de Referência** deste instrumento.

**12. 2-** Os mobiliários objeto deste contrato devem estar rigorosamente dentro das especificações constantes do Termo de Referência do Edital e da proposta do **Pregão Eletrônico nº 004/2026**, que fazem parte integrante deste contrato, independente de transcrição, sendo que a inobservância desta condição implicará recusa, sem que caiba qualquer tipo de reclamação por parte da inadimplente.

**12.3-** Fica assegurado ao Contratante o direito de acompanhar e fiscalizar os serviços prestados pela Contratada, com livre acesso aos locais de trabalho para a obtenção de quaisquer esclarecimentos julgados necessários à execução dos trabalhos. A fim de exercer o acompanhamento e fiscalização dos serviços, o TCM/BA poderá também designar fiscais, a quem caberão estabelecer os procedimentos detalhados de fiscalização do contrato.

**12.4-** Competirá ao Contratante proceder ao acompanhamento da execução do contrato, na forma do disposto na Lei Federal nº 14.133/2021; na Lei Estadual nº 14.634/2023 e normatizações posteriores a respeito da matéria, ficando esclarecido que a ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do CONTRATANTE não eximirá a CONTRATADA de total responsabilidade na execução do contrato.

**12.5-** - A fiscalização será exercida por 1 (um) ou mais fiscais do contrato, representantes da Administração especialmente designados conforme requisitos estabelecidos no art. 7º da Lei nº 14.133/2021, ou pelos respectivos substitutos, permitida a contratação de terceiros para assisti-los e subsidiá-los com informações pertinentes a essa atribuição

**12.6- Gestão do Contrato - A área gestora do Contrato será a Diretoria Administrativa e Financeira – DAF**, que indicará o (a) servidor(a) ..... nº de matrícula, que será responsável pelo acompanhamento e fiscalização quanto ao cumprimento das obrigações contratuais, cabendo-lhe, dentre outras atividades:

a) - Orientar – estabelecer diretrizes, junto ao Gestor do Contrato, dar e receber informações sobre a execução do contrato;

b) - Fiscalizar – verificar o material utilizado, a forma de execução do objeto do contrato e confirmar o cumprimento das obrigações junto ao preposto da CONTRATADA;



c)- Interditar – paralisar a execução do contrato por estar em desacordo com o pactuado, informando ao gestor para posterior análise e deliberação;

d)- Informar – comunicar ao gestor do contrato as irregularidades detectadas, de acordo com o grau de repercussão, bem como noticiar os casos de afastamento em virtude de férias, licenças ou outros motivos, para que o substituto possa assumir a fiscalização do contrato, evitando prejuízos, interrupções ou mesmo a suspensão das atividades de fiscalização.

**12.7-** A CONTRATADA deverá aceitar, integralmente, todos os métodos e processos de inspeção, verificação e controle a serem adotados pelo CONTRATANTE.

**12.8-** - As exigências e a atuação da fiscalização pelo CONTRATANTE em nada restringe a responsabilidade única, integral e exclusiva da CONTRATADA no que concerne à execução do objeto contratado.

**12.9- Os mobiliários objeto desta licitação deverá ser entregues na Sede do TCM-BA, na GEMAP Gerência de Material e Patrimônio do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia, em Salvador-BA, Centro Administrativo da Bahia – CAB, Plataforma V, Av. IV, nº 495, Edf. Joaquim Batista Neves, 4º andar, CEP: 41.745-002.**

**12.10-** Cabe à fiscalização ordenar a imediata retirada, de suas dependências, de empregados da Contratada, cuja permanência seja inconveniente ou que venha embarçar ou dificultar a ação fiscalizadora, correndo, por exclusiva conta da Contratada, quaisquer ônus decorrentes das leis trabalhistas e previdenciárias, bem como qualquer outra que tal fato imponha.

**12.11-** A ação ou omissão, total ou parcial, da fiscalização do Contratante, não eximirá à Contratada de total responsabilidade na execução do contrato.

**12.12-** - O adimplemento da obrigação contratual por parte da CONTRATADA ocorre com a efetiva entrega do bem, assim como qualquer outro evento contratual cuja ocorrência esteja vinculada à emissão de documento de cobrança.

**12.13-** O fiscal do contrato será auxiliado pelos órgãos de assessoramento jurídico e de controle interno da Administração, que deverão dirimir dúvidas e subsidiá-lo com informações relevantes para prevenir riscos na execução contratual.

**12.14-** O contratado será obrigado a reparar, corrigir, remover, reconstruir ou substituir, a suas expensas, no total ou em parte, o objeto do contrato em que se verificarem vícios, defeitos ou incorreções resultantes de sua execução ou de materiais nela empregados.

**12.15-** O contratado será responsável pelos danos causados diretamente à Administração ou a terceiros em razão da execução do contrato, e não excluirá nem reduzirá essa responsabilidade a fiscalização ou ao acompanhamento pelo contratante.

**12.16-** Somente o contratado será responsável pelos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais resultantes da execução do contrato.

**12.17-** A inadimplência do contratado em relação aos encargos trabalhistas, fiscais e comerciais não transferirá à Administração a responsabilidade pelo seu pagamento e não poderá onerar o objeto do contrato nem restringir a regularização



### 13 - DAS PENALIDADES

**13.1-** O descumprimento da Ata de Registro de Preços ensejará aplicação das penalidades estabelecidas no edital do **Pregão Eletrônico nº 004/2026**, na Lei Federal 14.133/2021 e legislação correlata.

**13.1.1-** As sanções também se aplicam aos integrantes do cadastro de reserva no registro de preços que, convocados, não honrarem o compromisso assumido injustificadamente após terem assinado a ata.

**13.2-** Comete infração administrativa, nos termos da lei, além daquelas definidas na norma e no Edital do **Pregão Eletrônico nº 004/2026**, o licitante que, com dolo ou culpa:

**13.2.1-** Não celebrar o contrato ou não entregar a documentação exigida para a contratação, quando convocado dentro do prazo de validade de sua proposta;

**13.2.1.1-** Recusar-se, sem justificativa, a assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou a aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração;

**13.2.2-** Der causa à inexecução parcial do contrato que cause grave dano à Administração ou ao funcionamento dos serviços públicos ou ao interesse coletivo;

**13.2.3-** Der causa à inexecução total do contrato;

**13.2.4-** não manter a proposta, salvo em decorrência de fato superveniente devidamente justificado;

**13.2.5-** ensejar o retardamento da execução ou da entrega do objeto da contratação sem motivo justificado;

**13.3-** Constituem ilícitos administrativos as condutas previstas nos art. 155 da Lei nº 14.133/2021, sujeitando-se os infratores às cominações legais, especialmente as definidas no art. 156 do mesmo diploma legal, garantida a prévia e ampla defesa em processo administrativo, na forma que se segue:

a) **Advertência:** A sanção será aplicada exclusivamente pela infração administrativa prevista no inciso I do art. 155 da Lei 14.133/21, quando não se justificar a imposição de penalidade mais grave.

b) **Multa:** A sanção será calculada, em caso de atraso no cumprimento da obrigação principal, nos percentuais de 0,5% (cinco décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, e de 0,7% (sete décimos por cento) por cada dia subsequente ao trigésimo, calculados sobre o valor da parcela do fornecimento ou do serviço em mora.

b.1) Na hipótese prevista na letra “b” do item 33.1 do Edital, se a multa moratória atingir o patamar de 10% (dez por cento) do valor global do contrato, deverá, salvo justificativa escrita devidamente fundamentada, ser recusado o recebimento do objeto, sem prejuízo da aplicação das demais sanções previstas na lei.

b.2) Para os casos de mero atraso ou inadimplemento de obrigação acessória, assim considerada aquela cujo descumprimento não comprometa, retarde, impeça ou embarace a execução dos serviços, em conformidade com as especificações exigíveis, será aplicada multa, nos limites máximos de 0,5% (cinco décimos por cento) ao dia, até o trigésimo dia de atraso, e de 0,7% (sete décimos por cento) por cada dia subsequente ao trigésimo, calculados sobre o valor da parcela do fornecimento ou do serviço em mora.



**c) Impedimento de licitar e contratar, está previsto no art. 156, §4º da Lei nº 14.133/2021, quando praticadas as condutas definidas nos incisos específicos do art. 155, da mencionada norma licitatória federal.**

**d) Declaração de inidoneidade para licitar e contratar, está previsto no art. 156, §5º da Lei nº 14.133/2021, quando praticadas as condutas definidas nos incisos específicos do art. 155, da mencionada norma licitatória federal.**

**13.4-** Na aplicação das sanções serão considerados:

**13.4.1-** A natureza e a gravidade da infração cometida.

**13.4.2-** As peculiaridades do caso concreto

**13.4.3-** As circunstâncias agravantes ou atenuantes

**13.4.4-** Os danos que dela provierem para a Administração Pública

**13.4.5-** A implantação ou o aperfeiçoamento de programa de integridade, conforme normas e orientações dos órgãos de controle.

**13.5-** Na aplicação da sanção de multa será facultada a defesa do interessado no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação;

**13.6-** A recusa injustificada do adjudicatário em assinar o contrato ou a ata de registro de preço, ou em aceitar ou retirar o instrumento equivalente no prazo estabelecido pela Administração, descrita no item 13.2.3 caracterizará o descumprimento total da obrigação assumida e o sujeitará às penalidades e à imediata perda da garantia de proposta em favor do órgão ou entidade promotora da licitação, nos termos do art. 45, §4º da IN SEGES/ME n.º 73, de 2022;

**13.7-** A apuração de responsabilidade relacionada às sanções de impedimento de licitar e contratar e de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar demandará a instauração de processo de responsabilização a ser conduzido por comissão composta por 2 (dois) ou mais servidores estáveis, que avaliará fatos e circunstâncias conhecidos e intimará o licitante ou o adjudicatário para, no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data de sua intimação, apresentar defesa escrita e especificar as provas que pretenda produzir, Conforme estabelece o art. 158, §1º;

**13.8-** Caberá recurso no prazo de 15 (quinze) dias úteis da aplicação das sanções de advertência, multa e impedimento de licitar e contratar, contado da data da intimação, o qual será dirigido à autoridade que tiver proferido a decisão recorrida, que, se não a reconsiderar no prazo de 5 (cinco) dias úteis, encaminhará o recurso com sua motivação à autoridade superior, que deverá proferir sua decisão no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do recebimento dos autos;

**13.9-** Caberá a apresentação de pedido de reconsideração da aplicação da sanção de declaração de inidoneidade para licitar ou contratar no prazo de 15 (quinze) dias úteis, contado da data da intimação, e decidido no prazo máximo de 20 (vinte) dias úteis, contado do seu recebimento;

**13.10-** O recurso e o pedido de reconsideração terão efeito suspensivo do ato ou da decisão recorrida até que sobrevenha decisão final da autoridade competente;



**13.11-** A aplicação das sanções previstas neste edital não exclui, em hipótese alguma, a obrigação de reparação integral dos danos causados. Conforme estabelece o art. 156, §9º.

#### **14 – DA VINCULAÇÃO AO EDITAL DE LICITAÇÃO**

**PARÁGRAFO ÚNICO-** Incumbirá ao contratante divulgar o presente instrumento no Portal Nacional de Contratações Públicas (PNCP), na forma prevista no art. 94 da Lei 14.133, de 2021, bem como no respectivo sítio oficial na Internet, em atenção ao art. 8º, §2º, da Lei n. 12.527, de 2011, c/c art. 7º, §3º, inciso V, do Decreto n. 7.724, de 2012.

**14.1-** Integra a presente Ata de Registro de Preços, como se nela estivessem transcritas, as cláusulas e condições estabelecidas no processo licitatório referido no preâmbulo constante do Edital e nos seus anexos do Pregão Eletrônico nº 004/2026.

#### **15 - DO FORO**

**15.1-** Fica eleito o Foro de Salvador como único competente, para dirimir os litígios que decorrerem da execução desta Ata de Registro de Preços que não puderem ser compostos pela conciliação, conforme art. 92, §1º, da Lei nº 14.133/21.

E por estarem assim acordes, mandam lavrar a presente Ata de Registro de Preços de Prestação de Serviço, em 03 (três) vias de igual teor, que depois de lido e achado conforme, vai assinado pelos Contratantes e testemunhas abaixo, o qual será transcrito em livro próprio e publicado no Diário Oficial do Eletrônico do TCM/BA, a fim de que produza os devidos efeitos legais.

Salvador, ..... de .....de 2026.

Pres. Francisco de Souza Andrade Netto  
Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia Contratante

Sr .....  
Empresa .....  
Contratada

1ª Testemunha

2ª Testemunha



**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO XVI- A**

**CADASTRO DE RESERVA**

**Seguindo a ordem de classificação, segue relação de fornecedores que aceitaram cotar os itens com preços iguais ao adjudicatário.**

**LOTE ..... Indicar o(s) Lote(s)**

I-EMPRESA .....	CNPJ .....	Valor-R\$.....(.....)
II -EMPRESA .....	CNPJ.....	Valor-R\$.....(.....)
III- EMPRESA .....	CNPJ.....	Valor-R\$..... (.....)
IV- EMPRESA .....	CNPJ .....	Valor-R\$..... (.....)

**Seguindo a ordem de classificação, segue relação de fornecedores que mantiveram sua proposta original:**

I-EMPRESA .....	CNPJ .....	Valor-R\$..... (.....)
II -EMPRESA .....	CNPJ.....	Valor-R\$..... (.....) III-
EMPRESA .....	CNPJ.....	Valor-R\$..... (.....)
V- EMPRESA .....	CNPJ .....	Valor-R\$..... (.....)



**EDITAL Nº04/2026**

**PREGÃO ELETRÔNICO Nº004/2026**

**ANEXO XVII**

**TERMO DE RECEBIMENTO DEFINITIVO**

**TERMO DE RECEBIMENTO / ACEITAÇÃO DEFINITIVO DE MOBILIÁRIO**

A Diretoria Administrativa e Financeira – DAF do Tribunal de Contas dos Municípios do Estado da Bahia – TCM/BA vem, dentro do prazo regulamentar, atestar, após efetivar os testes dos mobiliários abaixo relacionados, que os mesmos estão em perfeitas condições de utilização, emitindo, assim, como prevê o **Pregão Eletrônico Nº004/2026**, o termo de aceitação respectivo.

Lote (s)	Tipo do Mobiliário	Qtde. Recebida	Data do Recebto.	Resultado dos Testes

Observações:.....  
.....  
.....

Salvador, de de 20....

\_\_\_\_\_  
Diretoria Administrativa e Financeira – DAF Manuela Tobio Claro  
Matrícula nº.....